

ZKRÁCENÍ VÝROBNÍCH ČASŮ DÍKY PROCESU SPEEDPULSE

ODPADAJÍ NÁKLADNÉ PŘÍPRAVNÉ A DOKONČOVACÍ PRÁCE

Firma ADK d.o.o. byla založena v roce 1995 a je v současnosti jednou z nejúspěšnějších slovinských firem v odvětví ocelářství. Firma ADK na čtyřech stanovištích vyrábí z vysoce pevné oceli stroje a přístroje pro zvedání těžkých břemen a velká zařízení k těžbě surovin a pro stavebnictví. Ve výrobě se tak u firmy ADK vše točí kolem svařování: v samotném sídle Hoce pracuje kolem 160 svářečů. Svařování probíhá výhradně podle DIN EN ISO 5817, referenční normy pro vyhodnocení kvality svařových spojů. Pro splnění jejich náročných požadavků muselo být u firmy ADK prováděno mnoho dodatečných prací, zejména broušení a drážkování. Činnostmi, které firmu stály mnoho času a peněz. Díky modernizaci strojového parku na sérii S firmy Lorch s procesem SpeedPulse nyní u ADK odpadají nejen nákladné přípravné a dokončovací práce, ale navíc bylo díky hlubšímu průvaru dosaženo optimální kvality svaru.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

ADK D.O.O

- Hoce, SI
- Ocelářství
- 160 svářečů
- www.adk.si



Jako poskytovatel služeb vyrábí firma ADK mimo jiné i mobilní jeřáby pro lídra trhu tohoto oboru.



O vynikající svařové spoje se u firmy ADK stará 42 svařovacích zdrojů S SpeedPulse XT firmy Lorch.

Výhoda SpeedPulse

RYCHLÉ SVAŘOVÁNÍ DÍKY PLYNULÉMU PŘECHODU MATERIÁLU

Svařovací proces SpeedPulse slučuje výhody rychlosti sprchového oblouku s výhodami impulzního oblouku. Kvality dobrého pulzního oblouku jsou známé: téměř bez rozstříku, optimální kontrola svarové lázně, kontrolovaný přechod materiálu a prakticky žádné dokončovací práce. Ale co přesně vede ke zvýšené rychlosti v porovnání se standardním pulzním procesem? Puls byl dosud vždy jen jedna kapka. Procesní specialisté firmy Lorch našli

cestu, jak tuto kapku prodloužit a získat tak kontrolovaný, téměř plynulý přenos materiálu do obrobku. Za pulzní vodící kapkou následuje vždy druhá, čímž se získá cíleně řízený přenos materiálu podobný sprchovému oblouku. Tento přídavek materiálu zřetelně ukazuje svůj účinek: vyšší „Speed“ v porovnání se standardním „Pulzem“. A to v nejlepší Puls kvalitě a s podstatně lepší manipulací.



„Výbrusy ukazují enormní potenciál SpeedPulse: Výsledky byly vynikající. Hlubší, pevný průvar a žádné póry, i u základního materiálu nižší kvality.“

– Zoran Vidović, vedoucí dozoru svařování

FAKTA

- rychlé pulzní svařování díky procesu SpeedPulse
- kontrolovaný přenos materiálu
- hluboký průvar a vynikající kvalita svaru
- žádné časově náročné přípravné a dokončovací práce
- intuitivní koncept ovládání s optimalizovaným ovládacím panelem

