

NOVÁ TECHNIKA MICORMIG SNIŽUJE VÝROBNÍ NÁKLADY A OPTIMALIZUJE VÝROBNÍ PROCESY

ITALSKÁ FIRMA STŘEDNÍ VELIKOSTI PROFITUJE DÍKY PROCESŮM SPEED A FLEXIBILNÍM MOŽNOSTEM AKTUALIZACE

Rodinná firma Becchetti se ohlíží zpět za 80 let dlouhou úspěšnou historií firmy a je v současné době se 40 zaměstnanci jedním z předních výrobců průmyslových vozidel v Itálii. Hlavní těžiště firmy spočívají ve výrobě sedlových návěsů o délce až 13 metrů a montáži stavebních jeřábů. V oblasti svařovací techniky se stala nutností důkladná obnova kompletního strojového parku. Svařovací zařízení by měla splňovat důležité požadavky: znovu významně snížit výrobní náklady a současně zvýšit kvalitu výrobních procesů, a to u tlouštěk materiálů od 1 do 15 milimetrů. S přechodem na inovativní svařovací zařízení MicorMIG se svařovacími procesy Speed firmy Lorch se to podařilo: SpeedArc a SpeedUp nyní činí svařování MIG-MAG ještě rychlejší a díky možnosti kdykoliv přizpůsobit novou techniku pomocí aktualizace zvyšujícím se požadavkům

na svařování může firma rychle reagovat na individuální přání zákazníka nebo změny trhu.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

**COSTRUZIONI MECCANICHE
BECCHETTI SRL.**

- Spello, IT
- 40 zaměstnanců
- www.ombecchetti.it



Významná pomoc ve výrobním procesu: Charakteristiky uložené na kartách NFC mohou být rychle a bezkontaktně načteny do každého zařízení.



SpeedUp: Vertikální svary lze svařovat rychle a téměř bez rozstříku – bez speciálních dovedností a bez časově náročného trojúhelníkového pohybu.



SpeedArc: Díly, které bylo dosud nutné svařovat ve více vrstvách, mohou být nyní spojeny jen jedním svařovým spojem.

Excelentní svarové švy a enormní úspora času díky SpeedArc a SpeedUp

VYSOKÁ FLEXIBILITA DÍKY SCHOPNOSTI AKTUALIZACE SÉRIE MICORMIG

Proces svařování SpeedArc disponuje vysokou hustotou energie a dosahuje vyššího tlaku oblouku na tavnou lázeň. Tak MIG-MAG svařování urychluje a vytváří výjimečně hluboký průvar do základního materiálu, takže je nyní možné svařovat řadu dílů místo ve více vrstvách jen v jedné vrstvě. Koncentrovaný stabilní oblouk navíc snižuje deformaci součástí a zajišťuje lepší optický výsledek svarového spoje. Kromě toho je díky diferencované regulační technice procesu Speed-Up možné provedení svarových spojů rychle a téměř bez rozstřiku. SpeedUp kombinuje fázi vysokého pulzního proudu (průvar) s fází krátkého oblouku (výplň svaru) a zajišťuje tak kontrolovaným vnosem energie bezpečný

průvar a optimální rozměr. Odpadá klasická technika stromečku, která vyžaduje mnoho dovedností a času. Pro firmu je ale také ideální volitelná možnost flexibilního přizpůsobení nových zařízení MicorMIG prostřednictvím aktualizace příslušným požadavkům svařování. Díky praktické technologii NFC lze do strojů kdykoliv přenést charakteristiky nebo do každého stroje nahrát svařovací procesy, svařovací programy zvyšující produktivitu a funkce zjednodušující práci.



„Tyto svařovací stroje jsou skutečné počítače – se svařovacími programy, které lze aktivovat podle potřeby výroby. Firma Lorch mi tím poskytuje možnost investovat směrem, orientovaným na mé aktuální potřeby.“

– Alberto Becchetti, vedoucí firmy

FAKTA

- Vyšší rychlost svařování díky procesům Speed
- Odpadá časově náročná technika stromečku
- Excelentní kvalita svarů
- Vysoká flexibilita díky možnosti aktualizace
- Jednoduchá obsluha

