

SVAŘOVACÍ TRAKTORY: ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ PRO DELŠÍ SVARY U GIPO

MÉNĚ STRESU, PODSTATNĚ VYŠŠÍ PRODUKTIVITA A KVALITA

Švýcarská firma GIPO je předním výrobcem pásových plně hydraulických zařízení k drcení kamene. Podvozky těchto obřích strojů jsou téměř výhradně vyrobeny z ocelových plechů S 355. Nosné prvky dosahují tloušťky plechu až 30 milimetrů, při drcení minerálních materiálů působí na svarové spoje extrémní síly. Proto musí být četné, extrémně dlouhé svarové spoje, vyskytující se na mnoha místech podvozku, provedeny v absolutně špičkové kvalitě. Pro zvláště dlouhé a kritické svarové spoje používá společnost svařovací traktor Trac Wheel Pro firmy Lorch a zvyšuje tím nejen bezpečnost a jistotu provedení, ale také značně šetří náklady.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

GIPO AG

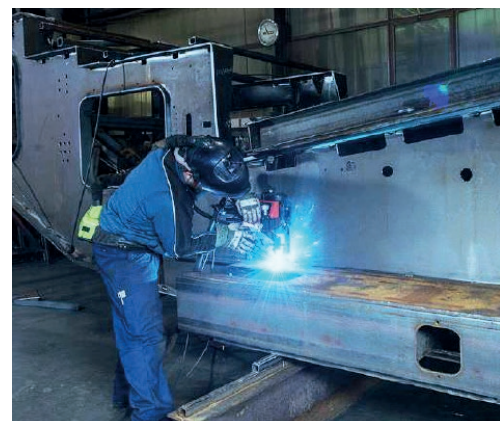
- Seedorf, CH
- 160 zaměstnanců
- Přípravné systémy
- www.gipo.ch



Výhoda traktoru: od začátku do konce špičkový svarový spoj. Díky optimálnímu nastavení svařování nevzniká žádný rozstřík – odpadá nákladná dokončovací práce.



I detailní pohled ukazuje: svarový spoj je absolutně rovnoměrný – jako z učebnice.



Ustavte přístroj, nastavte hodnoty a svařujte. Díky magnetu lze traktor jednoduše zafixovat. Vysokovýkonný motor zajišťuje přesnou rychlost svařování.

Kompletní řešení svařování, jak je používáno u firmy GIPO

LORCH TRAC WHEEL PRO SE SÉRIÍ S, SPEEDPULSE XT A SPEEDARC

Lorch Trac Wheel Pro je snadno přenosný a snadno programovatelný svařovací traktor, koncipovaný pro zvláště náročné podélné a zakřivené svary, který zvládá i svarové spoje s velkým objemem. Jako svařovací zdroj používá firma GIPO AG výkonnou sérii S firmy Lorch a pracuje s inovativními svařovacími procesy SpeedPulse XT a SpeedArc. Traktor se v několika málo měsících výborně osvědčil. Stroj je v porovnání s ručním svařováním dvakrát až třikrát rychlejší, a to při průběžné vynikající kvalitě svarového spoje. Zejména u velmi obtížných svarů, jako na skříních pro mobilní řetězový pohon, museli GIPO svářeči pro provedení svaru delšího než

4,5 metru doposud zapálit jednotlivě minimálně třikrát až čtyřikrát. Zabroušení svaru úhlovou bruskou a zpracování jeho přechodů zabírá navíc cennou pracovní dobu. Naznačení svaru úhlovou bruskou a zpracování přechodů navíc šetří cennou pracovní dobu. Traktor vytváří průběžný svar, který je od začátku až do konce proveden ve špičkové kvalitě. Díky tomu odpadají jinak časově velmi nákladné dokončovací práce. Další výhoda: Pomocí nastavených a zálohovaných dat lze svarový spoj vždy opět reprodukovat ve stejně vysoké kvalitě u dalších podvozků. To šetří velmi mnoho času a navíc maximálně zvyšuje bezpečnost.



„Lorch Trac Wheel Pro je v porovnání s ručním svařováním dvakrát až třikrát rychlejší, a to při průběžné vynikající kvalitě svarového spoje.“

– Marco Planzer, vedoucí zámečnictví

FAKTA

- Krátké přípravné doby
- Jednoduchá obsluha
- Rovnoměrné svarové spoje ve špičkové kvalitě
- Snadná reprodukovatelnost svarových spojů
- Žádné časově náročné dokončovací práce
- Vysoká hospodárnost díky nízké investici a konceptu Plug&Weld
- V porovnání s ručním svařováním dvakrát až třikrát vyšší rychlost svařování

