

# ÚSPĚŠNÉ DUO: SVAŘOVACÍ COBOT OD FIRMY LORCH A OTOČNÝ NAKLÁPĚCÍ STŮL

## VÝRAZNÁ ÚSPORA ČASU PŘI TRVALE VYSOKÉ KVALITĚ SVAROVÉHO SPOJE

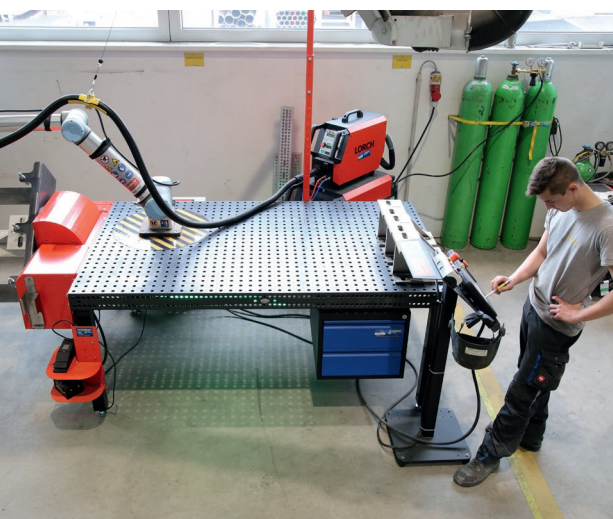
Z rodinného podniku s kořeny v hornorakouském Pergu se skupina Habau Group vyvinula v mezinárodního hráče v oblasti stavebnictví a nyní patří mezi čtyři největší rakouské stavební společnosti. Jako komplexní poskytovatel nabízí služby v nadzemním i pozemním stavitelství, stavbě potrubí, prefabrikovaných konstrukcích, báňském průmyslu, dřevostavbách a ocelových konstrukcích a zařízeních pro výrobu ocelových konstrukcí. V rámci výstavby nové výrobní haly pro vlastní kovovýrobu investovala společnost mimo jiné do svařovacího zařízení Lorch Cobot Welding Package v kombinaci s otočným naklápěcím stolem, pomocí něhož lze komponenty vždy umístit do polohy optimální pro svařování. Řešení tak poskytuje optimální předpoklady pro svařovací proces – zcela se vyhnete nevýhodným nuceným polohám. Za zachování stejně vysoké kvality svařování bylo možné

zkrátit čas výroby až o 40% a ulehčit práci svářečů při sériové výrobě.

### NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

#### SKUPINA HABAU GROUP

- Perg, AT
- 5700 zaměstnanců
- Stavební skupina
- [www.habaugroup.com](http://www.habaugroup.com)



S novým svařovacím robotem dosahuje společnost Habau značných časových úspor u sériových dílů a zároveň snižuje pracovní zátěž svářečů.



Veškerá nastavení svařovacího procesu lze provést velmi jednoduše na ovládacím panelu.

Mnoho výhod ve výrobě díky automatizovanému řešení svařování

## OPTIMALIZACE PROCESU DÍKY KOMBINACI S POLOHOVADLEM DÍLŮ

Společnost Habau vyrábí především velkoobjemové kusy, které jsou svařovány výhradně ručně. Aby byla společnost schopna zpracovávat velké zakázky se sériovými díly (až 100 kg) ve větším množství efektivně, rozhodla se použít Lorch Cobot. Výhody automatizovaného řešení: Veškerá nastavení svařovacího procesu lze provést velmi snadno a bez rozsáhlých IT znalostí přímo na ovládacím panelu robota. Po optimálním nastavení zaručuje Cobot

rovnoměrný svarový spoj s trvale vysokou přesností. Díky možnosti uložení svařovacího procesu pro každou součást zvláště lze svarový spoj reprodukovat tak často, jak je potřeba. V kombinaci s otočným naklápěcím stolem pak Cobot naplno využívá svůj potenciál: Polohovadlo dokáže naklápět upnuté dílce o 90° a otáčet je o 720° a je plně integrováno do softwaru Cobot pomocí UR-Cap.



*„Díly, které jsme byli dříve nuceni svařovat ručně pomocí dvou až třívrstevých svarů, dnes zvládá Cobot díky trvale ideální svařovací poloze a s ní spojeným velkým objemem návaru s výkyvem hořáku v jedné vrstvě. To znamená obrovskou úsporu času, až 40 %. Kromě toho tím odlehčíme našim svářečům, zejména při dlouhých a namáhavých svařovacích činnostech.“*

*- Alexander Hörzenberger,  
vedoucí oddělení ocelových konstrukcí*

## FAKTA

- Jednoduché ovládání
- Úleva pro svářeče při namáhavých svařovacích činnostech
- Už žádné nucené polohy
- Trvale vysoká kvalita svařování
- Odpadá stěhování dílů.
- Úspora času až 40 %
- Svary lze díky možnosti uložení reprodukovat tak často, jak je potřeba.
- Nejmodernější svařovací zařízení jako motivace pro novou generaci svářečů

[www.lorch-cobot-welding.com](http://www.lorch-cobot-welding.com)



**LORCH**  
smart welding