

RYCHLÁ POMOC PROTI NEDOSTATKU KVALIFIKOVANÝCH PRACOVNÍKŮ

KOLEGA COBOT SVAŘUJE FLEXIBILNĚ A ABSOLUTNĚ SPOLEHLIVĚ

Firma Hodapp GmbH & Co. KG dosud svařovala jako specialista ve výrobě ocelových dveří a vrat vše ručně. Svařovací práce přitom činí více než třetinu prací z celé výroby. V každodenní produkci se opakovaně realizují především malé série v počtu 80 nebo dokonce 120 stejných kusů. Každý výrobek musí být časově náročně jednotlivě svařen a musí splňovat odpovídající bezpečnostní standardy. Vše přitom navíc ztěžuje skutečnost, že je v regionu extrémní nedostatek svářečů. Díky Lorch Cobot Welding Package je nyní firma Hodapp schopna zaručit konstantně vysokou kvalitu svarových spojů i při velkém počtu kusů a nasadit špičkově kvalifikované svářeče tam, kde je jejich odborné know-how potřeba.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

HODAPP GMBH & CO. KG

- Achern, DE
- 220 zaměstnanců
- Kovovýroba
(ocelové dveře a vrata)
- www.hodapp.de



Snadné programování: Pomocí softwaru Lorch Cobotronic je zadání nezbytných parametrů svařování jako tloušťky plechu, druhu materiálu nebo a rozměru až překvapivě rychlé



Plusový bod velké délky ramena UR 10: Zatímco Cobot svařuje na jednom přípravku, může na druhém přípravku na pracovním stole probíhat výměna za další díl.

Vysoká přesnost a enormní úspora času

COBOT SE ZDROJEM S-ROBOMIG XT S DVĚMA EXTERNÍMI PODAVAČI

V akci je svařovací Cobot Lorch u firmy Hodapp především u aplikací, u kterých je ruční svařování obtížné, u svarů, které vyžadují vysokou přesnost a optickou kvalitu a u sérií náročných na personál a čas. Pro ještě větší zvýšení efektivity, resp. k úspoře pracovní doby se u firmy Hodapp rozhodli pro Cobot UR 10, který disponuje dosahem ramena 1,30 metru, a tím může bez problémů obsluhovat dva přípravky na jednom svařovacím stole.

Důležitým kritériem pro rozhodnutí o pořízení zařízení byla pro firmu Hodapp kromě toho možnost, kombinovat zdroj S-RoboMIG XT firmy Lorch s dvojitým podavačem. Zlatý hřeb, který optimálně podporuje interní postupy, protože v závislosti na zakázce se svařuje jak uhlíkatá, tak i nerezová ocel. Zdroj s dvěma externími podavači nabízí obě možnosti současně, na Cobotu stačí vyměnit svařovací hořáky, což enormně zkracuje čas přípravy.



„Automatizace svařovacích procesů byla zcela snadná. Nebude se jednat o poslední Cobot od firmy Lorch, který přijde do naší firmy.“

– Peter Hodapp, jednatel

FAKTA

- Rychlá instalace
- Snadné programování a ovládání
- Konstantně vysoká kvalita svařových spojů, které téměř nevyžadují dokončovací práce
- Flexibilní použití bez nutnosti ochranného oplocení
- Uspadňuje práci zaměstnancům a kompenzuje nedostatek kvalifikovaných pracovníků
- Snadná integrace do pracovních procesů
- Snadný vstup do oblasti automatizace
- Rychlá amortizace investic

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding