

RYCHLÁ INSTALACE NA KAŽDÝ SVAŘOVACÍ STŮL

IDEÁLNÍ PRO JAKÉKOLIV VÝROBNÍ PROSTŘEDÍ

Za svůj celoevropský úspěch se systémovými řešeními v oblasti kovu děkuje specialista na zpracování plechu H.P. Kaysser chuti zkoušet nové a svému modernímu strojnímu parku. Proto tato společnost jako jedna z prvních vsadila na Lorch Cobot Welding Package firmy Lorch Schweißtechnik GmbH. S novým kolaborativním svařovacím robotem byly dosud ručně svařované součásti systematicky převedeny na částečně automatizovanou výrobu. První výsledek: Lorch Cobot je ideální doplněk pro moderní strojní park a lze ho snadno integrovat do stávajících pracovních postupů. Asistuje při svařování opakujících se dílů již od malého počtu, je rychle nainstalovaný a lze ho jednoduše ovládat i programovat.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

H.P. KAYSSER
GMBH & CO. KG

- Nellmersbach, DE
- 450 zaměstnanců
- Zpracování plechu
- www.kaysser.de



Jednoduše: Svařovací proces se „programuje“ pomocí dotykového displeje. Alternativně lze pomocí funkce Free-Drive hořákem pohybovat a dovést ho do počáteční a koncové polohy svaru ručně.



Úspora času: Zatímco Lorch Cobot přesně provádí definované svarové spoje na jednom dílci, obsluha připravuje další kus v druhém přípravku.

Tak konkrétně vypadá řešení H.P. Kaysser

DVA VYSOCE EFEKTIVNÍ COBOTY PRO DVĚ DŮLEŽITÉ VÝROBNÍ OBLASTI

Dva systémy Lorch Cobot Welding Package se používají u H.P. Kaysser ve výrobním úseku konstrukce potrubí/ ocelové konstrukce a úseku nerezové oceli/hliníku. U poloviny zakázek je počet kusů nižší než deset. Kola- borativní robot vyrábí díky jako program přednastave- nému svařovacímu postupu vycházejícího ze svařovacích procesů Lorch vždy konstantně perfektní svarové spoje v sérii – lhostejno, zda se jedná o jemnozrné konstrukční oceli, hliník nebo nerezové oceli. Pro dílce jako třeba 80 centimetrů dlouhé T nosníky z oceli (počet kusů 50), na

jejichž závěsná oka se zavěšuje těžká audio výbava pro pořádané akce, se použití Cobotu nabízí nejen kvůli abso- lutní délce svaru. Díky přesné reprodukovatelnosti je také dobře zajištěna kvalita koutových svarů, které podle požadavků zákazníků podléhají minimálním tolerancím. Cobot navíc pracuje velmi efektivně, neboť součásti jsou souběžně s robotickým svařováním připravovány na vedlejším pracovišti, což šetří čas a usnadňuje život svářečům.



„Asistující rameno robota, které nemusí být ohrazeno v ochranné buňce, jeho potenciál jsme rozpoznali okamžitě.“

– Thomas Kaysser, společník a jednatel

FAKTA

- Rychlá instalace
- Snadné programování a ovládání
- Konstantně vysoká kvalita svarových spojů, které téměř nevyžadují dokončovací práce
- Flexibilní použití bez nutnosti ochranného oplocení
- Usnadňuje práci zaměstnancům a kompenzuje nedostatek kvalifikovaných pracovníků
- Snadná integrace do pracovních procesů
- Snadný vstup do oblasti automatizace
- Rychlá amortizace investice

