

# POMOCÍ SPEEDPULSE-XT SNADNO A RYCHLE K POŽADOVANÉMU SVAROVÉMU SPOJI

## JEDNODUCHÝ KONCEPT OVLÁDÁNÍ A EXCELENTNÍ VLASTNOSTI SVAŘOVÁNÍ BODUJÍ U FIRMY KNOBLINGER

Albert Knoblinger GmbH & Co: KG se sídlem v Riedu v hornorakouském Innviertelu je již celá desetiletí pevnou veličinou v oblasti výroby zásobníků na sypký materiál. Spektrum služeb rodinné firmy majitelem vedené s asi 80 pracovníky zahrnuje jak poradenství, návrh, konstrukci, výrobu, tak i montáž a servis zařízení. K produktovému portfoliu patří komponenty zařízení pro pilařské závody a výrobce dřevovláknitých desek, rovněž škrabákové a šnekové dopravníky i komplexní zařízení pro peletizaci dřeva s hodinovým výkonem až 40 tun. Svařování je ve firmě jedním ze základních procesů, ve výrobě se používá více než 20 svařovacích zdrojů. V souvislosti s novou investicí byly vlastními svářeči testovány svařovací stroje tří renomovaných výrobců. Nejvyšší priorita při výběru: Svářeč by měl být schopný bez velké námahy a především rychle docílit požadovaného výsledku svařování už na prvním svařenci. V konkurenci se prosadila Série S SpeedPulse XT firmy Lorch: Přesvědčila nás kromě

nejlepších vlastností svařování především extrémně jednoduchým konceptem ovládání SpeedPulse-XT.

### NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

**ALBERT KNOBLINGER  
GMBH & CO. KG**

- Ried, AT
- 80 zaměstnanců
- [www.knoblinger.at](http://www.knoblinger.at)



Ergonomickým tvarem a nízkou hmotností zajišťuje svařovací hořák Lorch u Powermaster MW5900 svařování bez únavy.



S výbavou všemi Speed procesy boduje Série S firmy Lorch nejlepšími svařovacími vlastnostmi a maximální flexibilitou.



Peletizace dřeva – od návrhu až po servis: S více než 40 realizovanými instalacemi se může firma Knoblinger právem řadit k lídrům evropského trhu v této oblasti.

Svarové spoje bez rozstříku díky regulaci dynamiky

## HOŘÁK POWERMASTER S ERGONOMICKÝM TVAREM A NÍZKOU HMOTNOSTÍ

Kompaktní zařízení série S5 SpeedPulse XT se 400 A, používaná ve firmě Knoblinger, přesvědčují nejen vynikajícím konceptem ovládání. Zapůsobí i nejlepšími svařovacími vlastnostmi a maximální flexibilitou. Disponují patentovanou regulační technikou, variabilní regulací délky oblouku a nastavením dynamiky, které umožňuje individuální svařování absolutně bez rozstříku. Přístroje jsou vybaveny vodou chlazeným svařovacím hořákem

Lorch u Powermaster MW5900, který lze díky jeho ergonomickému tvaru a nízké hmotnosti příjemně vést, který lze díky jeho ergonomickému tvaru a nízké hmotnosti příjemně vést a svařovat tak bez únavy. Vyměnitelný držák trysky a zásuvná plynová tryska navíc dovolují rychlou a snadnou výměnu namáhaných dílů.



*„Výsledky svařování srovnávaných přístrojů byly přibližně identické. U faktoru času, potřebného pro nastavení a svařování, byl Lorch o kousek lepší. Po půl roce praktické zkušenosti s přístroji Lorch jsou naši svářeči nadále absolutně přesvědčeni o konceptu ovládání. A to je pro nás rozhodující.“*

– Frank Luger, vedoucí výroby

### FAKTA

- Patentovaný nový proces SpeedPulse XT pro rychlé svařování bez stresu
- Variabilní regulace délky oblouku pro bezchybné svařování ve všech vrstvách
- Regulace dynamiky pro procesy XT a standardní procesy
- Intuitivní koncept ovládání s optimalizovaným ovládacím panelem
- Vodou chlazený hořák Powermaster s nízkou hmotností

