

SPECIÁLNÍ OCEL RYCHLÉ A ČISTÉ SVAŘOVÁNÍ

NOVÁ FLOTILA STROJŮ MICORMIG 500 PŘINÁŠÍ SPOLEČNOSTI MECALFAST MNOHO VÝHOD

Italská společnost Mecalfast Sr.l. je předním dodavatelem strojních součástí z vysokopevnostní speciální oceli Weldom. Společnost Mecalfast, jejíž historie trvá již čtyřicet let, byla jednou z prvních italských firem, které se zaměřily na zpracování speciální oceli. Výhoda: Ocel Weldom je odolnější než běžná ocel a má vysokou mez kluzu. V současné době zaměstnává společnost Mecalfast více než 60 pracovníků a je lídrem v oblasti konstrukce strojních součástí pro základové vrtačky, výložníky a stroje na beton, filtrační lisů a hasicí plošiny. Díky flotile 15 nových svařovacích systémů MicorMIG 500 Full-Process od společnosti Lorch Schweisstechnik nyní tato společnost nejenže svařuje mnohem

efektivněji, ale také se jí podařilo výrazně zvýšit kvalitu svých výrobních procesů.

NÁŠ ZÁKAZNÍK: V PŘEHLEDU

MECALFAST SR.L.

- Alfonsine, IT
- 60 zaměstnanců
- www.mecalfast.com



Díky vysoké pevnosti speciální oceli Weldom lze vyrábět komponenty, jako jsou tyto podvozky, s výrazně nižší hmotností.



S technologií SpeedArc svařuje dnes společnost Mecalfast speciální ocel Weldom rychleji. Svařovací proces je navíc zárukou přesných a čistých svarů a minimálních deformací.



U společnosti Mecalfast úspěšně instalováno: 15 nových svařovacích systémů MicorMIG 500 od společnosti Lorch Schweisstechnik.

Optimální výsledky svařování i u vysokopevnostních ocelí díky technologii SpeedArc

S JISTOTOU DO BUDOUČNA DÍKY MOŽNOSTEM UPGRADU

Svařovací proces SpeedArc je pro společnost výhodný zejména při zpracování vysokopevnostní oceli. Je to proto, že zejména při svařování speciálních ocelí vedou tradiční synergické procesy MAG často k nežádoucím vrubům. Díky maximálně koncentrovanému oblouku procesu SpeedArc je nyní teplo soustředěno do středu svarového spoje a snižuje se vnos tepla po stranách. To pomáhá vyhnout se tvorbě zápalů, a tím i časově náročnému přepracování. Kromě toho je zaručený hluboký průvar do základního materiálu a mnoho komponentů lze nyní spojovat pouze jednou vrstvou namísto více vrstev. Soustředěný a stabilní oblouk také

snižuje deformace součástí a zajišťuje lepší vizuální výsledek svaru. Dalším důležitým plusem pro společnost Mecalfast je možnost modernizace svařovacích systémů. Pomocí technologie NFC lze do systémů kdykoli přidat další svařovací procesy. To umožňuje společnosti pružně reagovat na nové požadavky trhu a aktivovat další funkce přímo na strojích. Společnost Mecalfast tak má optimální pozici i pro budoucnost.



„Díky inovativním svařovacím postupům a efektivním high-tech funkcím MicorMIGu 500 nyní svařujeme rychleji a čistěji. Můžeme se také mnohem pružněji přizpůsobovat změnám na trhu“.

- Paolo Tomaselli, generální ředitel

FAKTA

- Čisté svary bez zápalů při výrazně vyšší rychlosti i s vysokopevnostní speciální ocelí
- Komponenty lze obvykle svařovat v jedné vrstvě díky hlubokému průvaru.
- Snižování deformací výrobků díky stabilnímu oblouku
- Výrazně méně dokončovacích prací
- Vysoká flexibilita a jistota do budoucna díky možnosti upgradu

