

SNADNÝ PŘECHOD Z TRANSFORMÁTOROVÝCH SYSTÉMŮ NA INVERTO- ROVOU TECHNOLOGII

MICORMIG PULSE PŘESVĚDČUJE V PRAXI V LODĚNICI PETERS WERFT

Loděnice Peters Werft ve Wewelsflethu ve Šlesvicku-Holštýnsku je středně velká rodinná firma, která se svými 120 zaměstnanci již 150 let představuje řešení stavby lodí na míru. Nová zakázka na přestavbu skandinávské jachty postavila společnost před výzvu provést svářečské práce nad čarou ponoru na již patinovaném hliníku a vložit do ocelového trupu nové stabilizátory. Hledalo se proto vhodné řešení, jak účinně svařovat dva různé kovy a zároveň postupně nahradit staré transformátorové systémy za nové. Nasazením MicorMIG Pulse byl přechod na mnohem účinnější invertorovou technologii velmi jednoduchý. Výrazně se zvýšila flexibilita, zkrátily se seřizovací časy a při svařování hliníku metodou MIG-MAG

se nyní dosahuje čistých svarových spojů při výrazně vyšších rychlostech.

NÁŠ ZÁKAZNÍK: V PŘEHLEDU

PETERS WERFT GMBH

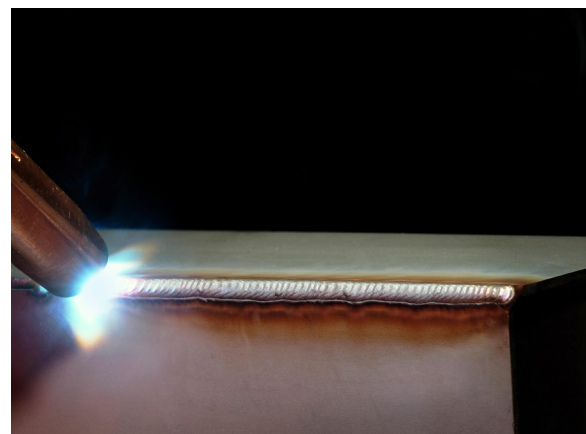
- Wewelsfleth, DE
- 120 zaměstnanců
- www.peters-werft.de



Enormní tloušťky plechů, stísněné podmínky a svařování v nucených polohách: při práci v loděnici se od svařovacího zdroje i svářečů vyžaduje mnoho. Takovou výzvu zvládá MicorMIG Pulse na výbornou.



Díky odolné konstrukci lze MicorMIG Pulse bezpečně a snadno přenést na jakékoli pracoviště. Pomocí na stranách upevněných nosičů lze snadno přenášet i delší kabelový svazek.



Díky procesu MicorTwin lze pomocí MIG-MAG procesu perfektně svařovat i hliníkové plechy (zde archivní obrázek).

Intuitivní ovládání, vysoká flexibilita, inovativní svařovací procesy

IDEÁLNÍ VŠESTRANNÉ ŘEŠENÍ PRO PŘECHOD A POUŽITÍ V LODĚNICI

Obzvláště velkým plusem při zavádění řešení MicorMIG Pulse u společnosti Peters Werft se ukázalo jeho intuitivní ovládání. Zejména varianta BasicPlus nabízí ideální prostředí při přechodu z transformátorového systému na inverter: logický koncept ovládání, plynulé nastavení proudu, jednoduchá volba procesu a svařovacího programu a také regulace dynamiky, díky které lze oblouk individuálně nastavit pro požadovanou svařovací aplikaci. Další výhodou: Ve verzi Full-Process má systém k dispozici nejrůznější svařovací procesy, které lze závislostí na požadavcích rozšířit pomocí technologie NFC. To znamená, že svařeči mohou nyní pracovat vždy se stejným strojem bez ohledu na to, zda je třeba svařovat

hliník, konstrukční nebo speciální ocel – není již nutné provádět časově náročné přestrojování. Důležitá fakta: Inovativní svařovací proces MicorTwin, který umožňuje přesné svařování hliníkových plechů metodou MIG-MAG při výrazně vyšších rychlostech. Potřebnou robustnost a mobilitu zajišťuje volitelná kombinace s vozíkem Heavy-Duty, jehož rám chrání nejen před tvrdými nárazy. Díky nosným okům a pojezdovým kolům lze jednotky snadno zvednout pomocí jeřábu nebo posunout na příslušné místo.



„Díky novému vybavení nyní pracujeme mnohem pružněji a potřebujeme mnohem méně přípravného času.“

*- Jeroen Anderson,
Inženýr lodní stavby a svařovací dozor*

FAKTA

- Jednoduché ovládání
- Možnost kdykoliv provést upgrade díky technologii NFC
- Extrémně nízký rozstřík svarových spojů díky velmi dobře kontrolovatelnému pulznímu oblouku
- Čisté svary dvojnásobnou rychlostí při svařování hliníku svařovacím procesem MicorTwin
- Flexibilní použití
- Výrazně kratší přípravný čas
- Velmi robustní a mobilní v provedení Heavy-Duty

