

# VARIABILNÍ VÝROBA, CENOVĚ VÝHODNÉ SVAŘOVÁNÍ MALÝCH SÉRIÍ

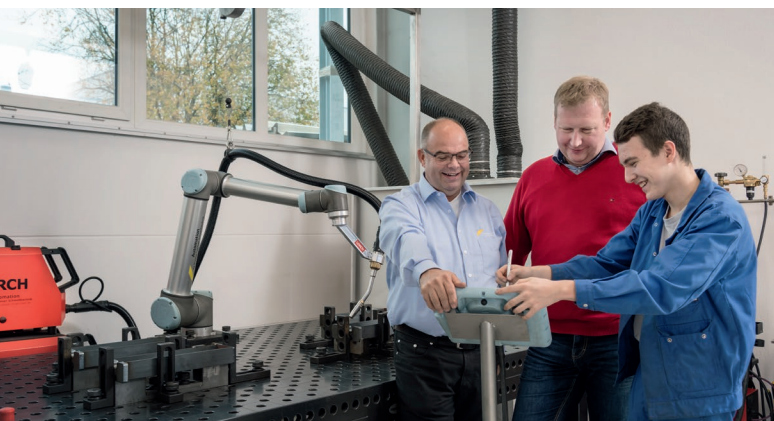
## S COBOTEM PRODUKTIVNÍ OD DRUHÉHO DNE

Podnětem pro pořízení svařovacího Cobota u firmy Resch Maschinenbau GmbH byla velká zakázka od předního poskytovatele profesionální správy dokumentů. Velikost zakázky, kterou by bez angažování dalších svářečů, které lze na současném pracovním trhu nalézt jen obtížně, nebo bez přechodu na automatizovanou svařovací techniku nebylo možné zvládnout. Pomocí svařovacího Cobota firmy Lorch je nyní možné automatizované MIG/MAG svařování dílců od tří milimetrů a rozměru. Cobot přitom může své výhody plně rozvinout již u malého počtu kusů. Zřetelné výhody poskytuje Lorch Cobot Welding Package nejen při samotném svařování, ale celý výrobní proces získá novou variabilitu. Pokud je proces svařování jednou naprogramovaný, mohou být opakované díly kdykoliv v krátké době zařazeny do výrobního procesu.

### NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

#### RESCH MASCHINENBAU GMBH

- Töging am Inn, DE
- 165 zaměstnanců
- Zakázková výroba
- [www.resch-maschinenbau.de](http://www.resch-maschinenbau.de)



Perfektní zpracování: Již od druhého dne bylo možné Cobotem firmy Lorch produktivně svařovat. Zleva: Thomas Lehmailr jako Lorch partner pečuje o projekt na místě, Torben Bruhn, mistr kovových konstrukcí a vedoucí projektu Cobot a Georg Ingerl, přesný mechanik u Resch Maschinenbau.



Coboty – rychlé a flexibilní: Již od počtu 4-5 obrobků se u firmy Resch počítá s použitím svařovacích Cobotů.

Méně deformací a podstatně méně dokončovacích prací

## TWIMPULS XT JAKO ROZHODUJÍCÍ PROCES PRO ZMĚNU

Při výběru systému byl do výběru zahrnut i tradiční robot. U Lorch Cobota však nejsou zřetelně nižší pouze investiční náklady na pořízení, ale také náročnost programování. Navíc lze Cobota snadno ustavit na každém pracovišti, protože není vyžadováno bezpečnostní oplocení. U firmy Resch Maschinenbau aktuálně probíhá testování přechodu z různých TIG projektů na proces MIG/MAG. Zde musí firma Resch Maschinenbau ještě

zapracovat na přesvědčení zákazníků, protože právě oni často trvají na zachování svařovacího procesu TIG. Se svařovacím procesem TwinPuls XT nabízí firma Lorch rozhodující metodu pro změnu technologie. Svařovací proces řídí cíleně a odděleně fáze natavení a ochlazení, což zajišťuje podstatně menší vnos tepla do svařence, a tím menší deformace a podstatně méně dokončovacích prací. Svařování je tím rychlejší a výrazně efektivnější.



*„Instalace Cobota Lorch dalece překročila naše očekávání. Díky novému svařeckému pracovišti jsme mohli značně posílit pozici našeho provozu.“*

*– Kurt Frank, technický vedoucí*

## FAKTA

- Krátké doby přípravy a menší potřeba místa
- Snadné programování a vysoká flexibilita při použití
- Enormní zkrácení výrobní doby
- Usnadňuje práci svařeči při unavujících opakovaných úkolech
- Rychlá amortizace investic
- Kompetentní a vždy dosažitelný kontaktní partner v místě
- Konstantní vysoká kvalita svarových spojů
- Téměř bez dokončovacích prací a zmetků
- Rychlá amortizace investic

