

PERFEKTNÍ DUO PRO APLIKACE SVAŘOVÁNÍ V OBLASTI UŠLECHTILÉ OCELI U FIRMY RIEBESAM

ENORMNÍ VÝHODY DÍKY SÉRII T-PRO V KOMBINACI S HOŘÁKEM TIG-POWERMASTER

Firma Riebesam vyvíjí a vyrábí maximálně komplexní čistící zařízení, která mimo jiné nachází uplatnění v průmyslu, lékařství nebo výzkumu. Na základě své dlouhé zkušenosti a vynikající kvality jsou zařízení z Murrhardt ve Švábském lese poptávaná po celém světě. Výzva: Na každém čistícím zařízení je pro přesné vzájemné spojení trubek, bubnových zásobníků, čerpadel a odlučovačů nutno provést až 400 svarových spojů. Konstrukce z ušlechtilé oceli a agresivní čisticí kapaliny přitom kladou na kvalitu svarů zcela zvláštní požadavky. Samotná konstrukce zařízení vyžaduje, aby svářeč podával maximální výkony ve velmi stísněném prostoru. Díky sérii T-Pro v kombinaci s výkonným hořákem TIG-Powermaster firma Riebesam získala do výroby skutečně vysoce výkonný tým, který stanovuje měřítko v oblasti manipulace, kvality i produktivity. Navíc je práce nejen značně uvolněnější, ale i podstatně hospodárnější.

NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

RIEBESAM GMBH & CO. KG

- Murrhardt, DE
- 70 zaměstnanců
- www.riebesam.de



Ergonomicky perfektní: Jednoduše po dobu sedmi sekund stisknete tlačítko Mode a zobrazení na displeji se optimálně přenastaví pro leváky.



Už žádné nepotřebné pochůzky: nejdůležitější parametry svařování mohou být díky digitální komunikaci ovládnuty přímo z hořáku, a to i když zařízení nemáte v zorném poli. Na obrázku T300 ACIDC: optimální pro TIG průmyslovou výrobu.



Obtížně přístupná místa: Zde rozvíjí kompaktní hořák své přednosti.

Hořák TIG-Powermaster firmy Lorch:

OPTIMÁLNÍ PODPORA PRO SVÁŘEČE ŠPIČKOVÉ TECHNIKY V NEJMENŠÍM ROZMĚRU

Hořák Powermaster je lehký, kompaktní a odolný a umožňuje svařování v maximální kvalitě i na dosud téměř nepřístupných místech. Promyšlený koncept obsluhy dovoluje kdykoliv během svařovacího procesu přizpůsobit svařovací proud. Parametry, které mohou být jinak nastaveny jen na svařovacím přístroji, jsou nyní díky digitální komunikaci ovládatelné i přímo z hořáku. Jednotlivá tlačítka jsou přitom uspořádána tak, že je chybná obsluha prakticky nemožná. Navíc má svářeč kdykoliv přehled o všech relevantních hodnotách: pomocí digitálního

displeje si může kromě svařovacího proudu a předem uložených paměťových Jobů nechat zobrazit ještě dva další parametry, jako frekvenci pulzu nebo hodnotu druhého proudu. Tím odpadají nepotřebné pochůzky mezi svařencem a svařovacím zdrojem. Design přizpůsobený nejnovějším poznatkům ergonomie kromě toho zajišťuje, aby hořák ležel v ruce optimálně a umožňoval uvolněné vedení svaru. A myslíme i na leváky: Pouhým stiskem jednoho tlačítka lze displej bez problémů přepnout na provoz pro leváky.



„Hořák leží v ruce extrémně dobře. Lze s ním velmi dobře pracovat i v nejobtížnějších polohách. Díky jeho kompaktním rozměrům se snáze dostanete na místa, která byla dosud sotva přístupná.“

– Thomas Elser, odborný svářeč

FAKTA

- Jednoduchý koncept ovládání
- Optimální svarové spoje i na nepřístupných místech
- Digitální displej pro trvalý přehled o všech relevantních datech
- Pohodlné svařování díky vynikající ergonomii
- Digitální komunikace umožňuje řízení parametrů přímo z hořáku

