

ČAS VÝROBY ZKRÁCENÝ O 50 PROCENT, PODSTATNĚ ZVÝŠENÁ KONKURENCESCHOPNOST

PŘECHOD Z MANUÁLNÍHO SVAŘOVÁNÍ NA COBOT SVAŘOVÁNÍ FIRMY LORCH SE ABSOLUTNĚ VYPLATIL

Firma Rösler Oberflächentechnik GmbH je jedním z celosvětových lídrů ve výrobě omílačích a tryskacích zařízení a se svými 1700 zaměstnanci představuje maximální úroveň kvality výroby. Firma nabízí excelentní řešení v oblasti ošetření povrchů součástí, od malé klikové hřídele až po 20 metrů velké dílce. Základním prvkem v oblasti tryskací techniky jsou přitom turbíny, které tryskaný materiál přivádí do komor. Pro náročnou výrobu skříňní turbín z manganové oceli firma s velkým úspěchem používá Cobot Welding Package firmy Lorch. Svařovat legovanou pevnostní ocel lze jen velmi obtížně. Používané plechy se silou stěny od osmi do deseti milimetrů se rychle deformují a vzniká i velký rozstřík. Pro-to byly dokončovací práce na těchto výrobcích velmi zdlouhavé a nákladné. Díky Cobotu může společnost nyní na jednu turbínu uspořit 50 procent

výrobního času a profitovat z jeho snadné reprodukovatelnosti vysoce kvalitních svarových spojů. Nadto se investice do Cobota u firmy Rösler amortizovala již po 10 měsících.

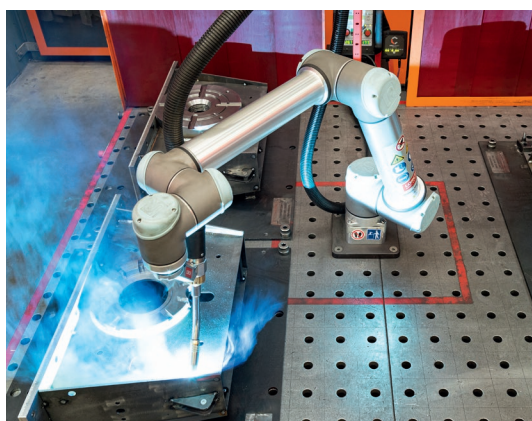
NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

RÖSLER OBERFLÄCHEN- TECHNIK GMBH

- Untermerzbach, DE
- 1700 zaměstnanců
- www.rosler.com



Snadná obsluha: Software Lorch Cobotronic – svařovat první skříň turbín Cobotem bylo možné již po dvou dnech.



Optimální konstrukce: Cobot uprostřed dvou standardních pracovišť – všechny svary skříň turbíny lze provést ve třech upnutích dílce.



Perfektní obvodový svar: Pomocí Cobota lze navařit kroužek na šasi turbíny v dosud nevídané kvalitě – navzdory obtížnému materiálu šasi (manganová ocel).

Rychlá integrace do pracovních postupů díky jednoduché obsluze

COBOT NYNÍ SVAŘUJE BEZ PROBLÉMŮ I MANGANOVOU OCEL

Díky jeho jednoduchému ovládání byl svařovací Cobot u firmy Rösler rychle integrován do pracovních postupů po pouze dvoudenním školení a v současné době je ve dvousměnném provozu opatrován celkem čtyřmi svářeči. Zařízení je umístěno uprostřed dvou pracovních stolů, ve třech upnutích mohou být nyní kompletně automatizovaně provedeny všechny svary skříní turbín. Je-li svarový spoj jednou přesně naprogramován a uložen, reprodukuje Cobot svarové spoje v maximální kvalitě i u dalších

součástí. I obvodový svar šasi turbíny, který byl dříve velkou výzvou, zvládá Cobot bezvadně. Díky optimálnímu vedení hořáku a přesně vyladěnému nastavení parametrů svařování lze nyní zpracování z pohledu „vnitřního pnutí“ obtížné manganové oceli podstatně lépe zvládat. Časově náročné rovnání výrobků odpadá zcela.



„Nasazením Lorch Cobot Welding Package jsme podstatně zvýšili naši konkurenceschopnost.“

– Stephan Böhnlein, vedoucí úseku výroby

FAKTA

- Rychlá instalace
- Snadné programování
- Vysoká flexibilita při použití
- Krátké doby přípravy
- Enormní zkrácení výrobního času
- Konstantní vysoká kvalita svarových spojů
- Rychlá amortizace investic
- Kompenzace nedostatku kvalifikovaných pracovníků
- Usnadnění práce svářečů při unavujících opakovaných úkolech
- Vynikající servis s pečlivými lokálními kontaktními partnery

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding