

# AUTOMATIZOVANÁ SÉRIOVÁ VÝROBA V TIG KVALITĚ

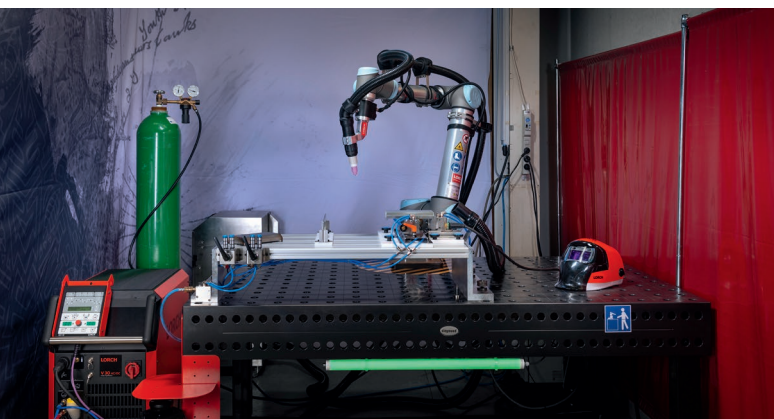
## TIG COBOT SVAŘUJE SPÍNACÍ PANELE V TOP KVALITĚ

Jako specialista na ovládací a indikační prvky vyvíjí a vyrábí firma Schaefer GmbH už více než 55 let systémová řešení pro průmysl výtahů po celém světě. Svařovány jsou převážně tabla, která slouží jako rám pro nejrůznější ovládací prvky. Základním materiálem jsou tenké plechy v tabulích (V2A), zpravidla s tloušťkou plechu 2 mm, na kterých se podle zakázky provádí ohýbání, vysekávání, svařování a broušení. Protože zákazníci kladou na vzhled a čisté zpracování svarových spojů maximální důraz, jsou svařovací práce prováděny výhradně procesem TIG. Před nedávnem tato společnost s velkým úspěchem nasadila nový svařovací Cobot firmy Lorch v provedení TIG. Edice TIG přesvědčí svým perfektně vyladěným kompletním řešením, které umožňuje automatizovanou sériovou výrobu i nejmenších sérií i v citlivé oblasti TIG.

### NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

#### SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, DE
- 250 zaměstnanců
- Elektrotechnika
- [www.wsschaefer.com](http://www.wsschaefer.com)



Maximální možná bezpečnost během sériové výroby: Nainstalovaný skenovací bezpečnostní systém, vybavený akustickými a vizuálními výstražnými signály a funkcí nouzového zastavení, chrání obsluhu před možnými riziky během svařovacího procesu.



Funkce Free-Drive je pro svářeče velmi dobře přístupná přímo na držáku hořáku.

Cobot TIG versus průmyslový robot

## EDICE TIG PŘESVĚDČÍ VYTŘÍBENÝMI VLASTNOSTMI

TIG Cobot firmy Lorch střídá u firmy Schaefer letitého klasického průmyslového robota. Pro přechod na Cobot řešení hovořila nejen snadná obsluha a možnost flexibilní montáže zařízení na každý pracovní stůl. Firmu přesvědčila i řada inovativních funkcí, které zaručují efektivní a bezpečné zpracování panelu v kvalitě TIG: Zcela nově koncipovaný hořák umožňuje svým ergonomickým designem dobrou viditelnost svaru a svařovacího procesu a díky praktickému bajonetovému uzávěru nabízí možnost rychlé výměny hořáku. Hybridní koncept jeho chlazení zajišťuje, aby se hlava hořáku během svařo-

vacího procesu nepřehřívala. To prodlužuje životnost elektrody a svařovací hořák tak pracuje absolutně čistě a spolehlivě. Ovládání Cobota pomocí funkce Free-Drive přímo z hořáku usnadňuje vedení ramene robota, a tím přesné nastavení na součásti. Promyšlený bezpečnostní systém s laserovým skenerem navíc zaručuje maximální možnou ochranu uživatele, pomocí uvolnění potvrzovacím tlačítkem do ručního režimu připouští ale před sériovou výrobou přesné nastavení parametrů a nastavení hořáku přímo na zařízení.



*„Stiskem knoflíku nám jednou naprogramovaný Cobot poskytuje perfektní, výrobku přizpůsobené svařové spoje, a to i při vysokém počtu, vždy ve špičkové kvalitě. Odpadají náročné dokončovací práce, což enormně šetří náklady a cenný čas.“*

*– Helmut Krezdorn,  
vedoucí nákupu / provozních prostředků*

## FAKTA

- Komplettní systém – optimálně přizpůsobený procesu TIG
- Flexibilní použití
- Velmi jednoduchá obsluha
- Inovativní chladič hořáku
- Rychlá výměna hlavy hořáku díky praktickému bajonetovému uzávěru
- Inteligentní bezpečnostní koncept
- Odpovídající CE

