

# EFEKTIVNÍ DUO: S-ROBOMIG V KOMBINACI SE SVAŘOVACÍM PROCESEM SPEEDCOLD

## SVAŘOVÁNÍ JEMNÝCH MILIMETROVÝCH PLECHŮ RYCHLE A BEZ DEFORMACÍ

Pomocí speciálních přípravků v oblasti filtrační a odsávací techniky si firma Stivent Industrie sídlící v blízkosti francouzského města Poitiers udělala jméno po celé Evropě. Jedním z produktů této firmy střední velikosti je speciální zařízení, kterým lze efektivně přepravovat velké množství skelné nebo minerální vlny pomocí hadic a dmychadla do všech úrovní budovy. Skříň stroje se skládá z velmi tenkých galvanizovaných ocelových desek, které mají v závislosti na modelu tloušťku pouze 1,0 a 1,6 milimetru. K zesílení slouží konstrukce z trubek z nerezové oceli se zřetelně silnější tloušťkou stěny, která zaručuje dostatečnou stabilitu celého zařízení. Pro co nejefektivnější uspořádání výroby skříně se firma Stivent rozhodla pro kombinaci vysokovýkonného svařovacího stroje S-RobomIG a svařovacího procesu SpeedCold firmy Lorch. Výsledek: Díky novému robotickému řešení se rychlost

svařování zvýšila až o 40 %. K tomu se navíc přidávají velké úspory v samotném cyklu svařování a spotřebě proudu. Navíc byly díky procesu SpeedCold extrémně zredukovány dokončovací práce.

### NÁŠ ZÁKAZNÍK PŘEHLEDNĚ

#### STIVENT INDUSTRIE

- Mirebeau, FR
- 85 zaměstnanců
- Výroba přístrojů
- [www.stivent.com](http://www.stivent.com)



Vysoká flexibilita a snadný vstup do oblasti automatizace svařování s robotickým řešením od firmy Lorch.



Tenké přesné ocelové desky o tloušťce mezi 1,0 a 1,6 milimetrů jsou navařovány na základní kostru. Svařovací proces SpeedCold firmy Lorch vnáší jen tolik energie, kolik je právě potřeba.

Stabilní svařování s nízkým vnosem tepla díky technologii SpeedCold

## S-ROBOMIG ZAJIŠŤUJE MAXIMÁLNÍ FLEXIBILITU A PRVOTŘÍDNÍ REPRODUKOVATELNÉ SVAROVÉ SPOJE

SpeedCold jako speciální proces pro tenké plechy řídí průběh svařování tak precizně, že je v rámci milisekund schopný reagovat na změny oblouku a mít tak svarovou lázeň, navzdory nízkému vnosu energie, neustále pod perfektní kontrolou. SpeedCold vnáší právě tolik energie, kolik je v příslušném úseku procesu nutné – až o 25 méně než u běžného svařování MIG-MAG. Proces SpeedCold proto disponuje vynikajícími vlastnostmi k modelaci svaru a přemostění mezer. Výhodami jsou výsledky téměř bez rozstřiku, téměř bez deformace materiálu,

a tím s menším množstvím dokončovacích prací. Malý rozstřík zůstává studený – neulpívá na skříni produktu a může být odstraněn již jednoduchým očištěním rukavicí. Výhody robotického řešení: S-RoboMIG lze flexibilně kombinovat s každým robotickým systémem renomovaných výrobců. Integrované řešení sestávající ze zdroje a robota zajišťuje rychlé a prvotřídní svarové spoje, které lze vždy opět reprodukovat.



**„Rychlost svařování se díky použití série S-RoboMIG zvýšila až o 40 procent, k tomu se navíc přidávají velké úspory v samotném cyklu svařování a spotřebě proudu.“**

**– Philippe Becel, jednatel**

### FAKTA

- Spolehlivé svařování plechů od tloušťky 0,5 mm s téměř optimálním chováním bez rozstřiku
- Vnos tepla až o 25 procent nižší než při stávajícím MIG-MAG svařování
- Optimální řízení oblouku: Regulace SpeedCold řídí průběh procesu tak přesně, že na změny oblouku reaguje řádově v milisekundách
- Vynikající vlastnosti modelace svaru a přemostování mezer
- Až o 40 procent vyšší rychlost svařování
- Svařování bez deformací i na nejmenších tloušťkách plechu

