

MIT DER SPEEDPULSE-XT EINFACH UND SCHNELL ZUR GEFORDERTEN SCHWEISSNAHT

EINFACHES BEDIENKONZEPT UND EXZELLENTEN SCHWEISS- EIGENSCHAFTEN PUNKTEN BEI KNOBLINGER

Die Albert Knoblinger GmbH & Co. KG mit Sitz in Ried im oberösterreichischen Innviertel ist seit Jahrzehnten eine feste Größe im Schüttgutanlagenbau. Das Leistungsspektrum des inhabergeführten Familienunternehmens mit rund 80 Mitarbeitern reicht von der Beratung, Planung und Konstruktion über die Fertigung und Montage bis hin zum Service der Anlagen. Zum Produktportfolio gehören Anlagenkomponenten für Sägewerke und Spanplattenhersteller genauso wie Kratz- und Schneckenförderer sowie schlüsselfertige Holzpelletieranlagen mit einer Stundenleistung von bis zu 40 Tonnen. Einer der Kernprozesse im Unternehmen ist das Schweißen, mehr als 20 Schweißmaschinen sind in der Produktion im Einsatz. Im Zuge einer Neuinvestition wurden Schweißgeräte von drei namhaften Herstellern durch die eigenen Schweißer getestet. Oberste Priorität bei der Auswahl: Die Schweißer sollten ohne großen Aufwand und vor allem schnell vom ersten Werkstück

an die geforderten Schweißergebnisse erzielen können. Durchgesetzt hat sich die S-Serie SpeedPulse XT von Lorch: Überzeugt haben neben besten Schweißereigenschaften vor allem das extrem einfache Bedienkonzept der SpeedPulse-XT.

UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

ALBERT KNOBLINGER GMBH & CO. KG

- Ried, AT
- 80 Mitarbeiter
- www.knoblinger.at



Dank seiner ergonomischen Form und seines leichten Gewichts sorgt der Lorch Schweißbrenner Powermaster MW5900 für ein ermüdungsfreies Schweißen.



Ausgestattet mit sämtlichen Speed-Prozessen punktet die S-Serie von Lorch mit besten Schweißereigenschaften und höchster Flexibilität.



Holzpelletierung – von der Planung bis zum Service: Mit mehr als 40 realisierten Anlagen darf sich Knoblinger zu Recht zu den europäischen Marktführern in diesem Bereich zählen.

Spritzerarme Schweißnähte dank Dynamikregelung

POWERMASTER-BRENNER MIT ERGONOMISCHER FORM UND GERINGEM GEWICHT

Die Kompaktanlagen der Serie S5 SpeedPulse XT mit 400 A, die bei Knoblinger eingesetzt werden, bestehen nicht nur durch ein ausgezeichnetes Bedienkonzept. Sie beeindrucken auch durch beste Schweiß Eigenschaften und höchste Flexibilität. Sie verfügen über eine patentierte Regelungstechnik, eine variable Lichtbogen-Längenregelung und eine Dynamikeinstellung, die ein sehr individuelles und absolut spritzerarmes Schweißen ermöglichen.

Ausgerüstet sind die Geräte mit dem wassergekühlten Lorch Schweißbrenner Powermaster MW5900, der durch seine ergonomische Form und sein geringes Gewicht angenehm zu führen ist und so für ein ermüdungsfreies Schweißen sorgt. Der austauschbare Düsenstock und die steckbare Gasdüse mit Gasdüsensitz erlauben außerdem einen schnellen und einfachen Wechsel der Verschleißteile.



„Die Schweißergebnisse der verglichenen Geräte waren annähernd identisch. Beim Faktor Zeit, die für Einstellungen und Schweißen benötigt wurde, hatte Lorch die Nase vorn. Nach einem halben Jahr praktischer Erfahrung mit den Lorch Geräten sind unsere Schweißer nach wie vor vom Bedienkonzept absolut überzeugt. Und das ist für uns ausschlaggebend.“

– Frank Luger, Produktionsleiter

FAKTEN

- Patentierter neuer SpeedPulse XT-Prozess für schnelles und entspanntes Schweißen
- Variable Lichtbogenlängenregulierung für fehlerfreies Schweißen in allen Lagen
- Dynamikregelung für XT-Prozesse und Standardprozesse
- Intuitives Bedienkonzept mit optimiertem Bedienfeld
- Wassergekühlter Powermaster-Brenner mit geringem Gewicht

