

EFFIZIENTER SCHWEISSEN, OPTIMIERTE LAGER- BESTÄNDE, VERKÜRZTE LIEFERZEITEN

PLADDET SETZT AUF AUTOMATISIERTE SCHWEISSTECHNIK VON LORCH UND YASKAWA

Die Firma Pladdet mit Sitz im seeländisch-flämischen Biervliet in den Niederlanden ist Spezialist für die Herstellung und Lieferung hochwertiger Baumaschinen und Anbauteile. Vor über 80 Jahren gegründet, ist es heute mit über 100 Mitarbeitern und einem breiten Netz an Vertretern und Händlern im In- und Ausland ein international agierendes Unternehmen und exportiert seine Qualitätsprodukte weltweit. Mit der Einführung automatisierter Schweißtechnik, einer Lorch Cobot Welding Solutions und einer Roboterinstallation von Lorch und Yaskawa schweißt das Unternehmen sowohl Anbauteile in kleinen und mittleren Losgrößen wesentlich schneller und effizienter als auch große Bauteile wie komplette Baggerschaufeln, die bisher nur per Hand geschweißt wurden. Somit können Lagerbestände schneller aufgefüllt und Lieferzeiten immens verkürzt werden.

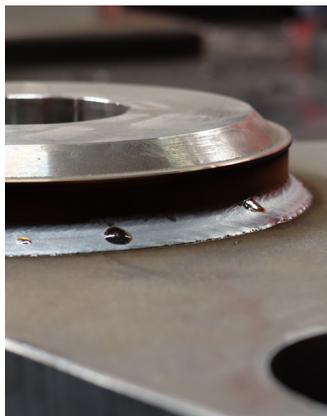
UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

PLADDET B.V.

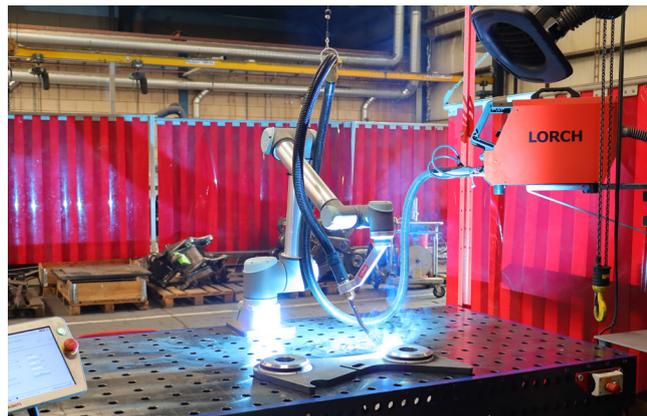
- Biervliet, NL
- 110 Mitarbeiter
- Spezialist für hochwertige Baumaschinen und Anbauteile
- www.pladdet.nl



Weltweit agierender Spezialist für Baumaschinen: Vor über 80 Jahren gegründet, stellt Pladdet B.V. heute hochwertige Ausrüstungen für Bagger und Radlader her.



Der Schweiß-Cobot von Lorch garantiert durchgehend feinste MIG/MAG-Schweißnähte in hoher Qualität.



Für kleinere Bauteile wie Schnellwechselsysteme ideal: die Lorch Cobot Welding Solutions.

Lorch Cobot Welding Solutions und Roboterinstallation von Lorch und Yaskawa

ZWEI AUTOMATISIERUNGSLÖSUNGEN, DIE SICH BEI PLADDET IDEAL ERGÄNZEN

Gerade für kleinere Anbauteile, die bei Pladdet häufig in Losgrößen von 20 bis 30 Stück geschweißt werden, bietet der Cobot viele Vorteile. Mit der Möglichkeit die Schweißvorgänge für jedes Bauteil zu speichern, lässt sich eine Schweißnaht mit dem Cobot beliebig oft reproduzieren. Sind Parameter und Schweißverlauf einmal optimal für ein Bauteil erstellt, garantiert die vom Cobot geschweißte Naht eine gleichbleibend hohe Qualität. Zeitraubende Nacharbeiten lassen sich so auf ein Minimum beschränken und bereits bei der Fertigung von Kleinserien wird wertvolle Zeit gewonnen und Ausschuss vermieden. Für das effiziente Schweißen größerer und komplexerer Werkstücke ist die von Lorch und Yaskawa konzipierte Roboteranlage ideal: Sie besteht aus einem Yaskawa Motoman

Schweißroboter mit einer Reichweite von 2010 Millimetern und einer Nutzlast von 12 Kilo, zwei Yaskawa Manipulatoren und der Stromquelle S8 RoboMIG XT von Lorch. Die gesamte Anlage ist für zwei Arbeitsplätze, die durch einen Blendschutz voneinander getrennt sind, ausgerichtet. Über eine frei programmierbare Laufschiene mit einer Länge von 9.150 Millimetern ist der Schweißroboter mit beiden Arbeitsplätzen verbunden und kann so flexibel auf beiden Seiten eingesetzt werden. Der Vorteil: Während der Roboter auf der einen Seite zuverlässig schweißt, kann auf der anderen Seite bereits ein weiteres Werkstück für den Schweißvorgang vorbereitet werden.

„Wir haben die Anschaffung der Cobot-Anlage nie bereut. Die Vorteile liegen für uns klar auf der Hand. Wir erhalten unabhängig von der Losgröße eine hohe und konstante Qualität der Schweißnähte, die so von Hand nicht zu erreichen ist. Und wir können die Schweißarbeiten auch in einem wesentlich höheren Tempo durchführen.“



Alko van Gils,
Koordinator Produktion
und Engineering



„Die Roboterinstallation von Lorch und Yaskawa ist für uns die perfekte Ergänzung zum Cobot. Mit ihr können wir auch schwere und komplexe Werkstücke, die wir bisher noch per Hand geschweißt haben, automatisiert und damit schneller und zuverlässiger schweißen.“

**MEHR
INFOS**



Lorch Cobot Welding Solutions

www.lorch.eu/de/produkte/automatisiertes-schweissen/kollaborierendes-schweissen/cobot-welding-world



Automation mit Lorch

www.lorch.eu/de/produkte/automatisiertes-schweissen/robotics