

AYUDA RÁPIDA CONTRA LA EXCASEZ DE TRABAJADORES CUALIFICADOS

EL COLEGA COBOT SUELDA DE MANERA FLEXIBLE Y ABSOLUTAMENTE FIABLE

Hodapp GmbH & Co. KG, como especialista en la fabricación de puertas y portones de acero, solía soldar todo a mano. El trabajo de soldadura representa ahora más de un tercio de la producción total. Especialmente series pequeñas de 80 o incluso 120 piezas de trabajo idénticas se suceden una y otra vez en el trabajo diario. Todas las piezas de trabajo deben soldarse individualmente en un proceso que requiere mucho tiempo y cumplir con los estándares de seguridad correspondientes. Para empeorar la situación, hay una gran escasez de trabajadores cualificados en la región y los especialistas en soldadura capacitados son extremadamente raros. Con el Cobot Welding Package de Lorch, Hodapp ahora puede garantizar una alta calidad constante de los cordones de soldadura, incluso con grandes cantidades, y emplear

soldadores altamente cualificados donde se necesitan sus conocimientos técnicos.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

HODAPP GMBH & CO. KG

- Achern, DE
- 220 empleados
- Construcción de metal (puertas y portones de acero)
- www.hodapp.de



Programación sencilla: Con el software Cobotronic de Lorch se pueden introducir rápidamente los parámetros de soldadura necesarios, como el grosor de la chapa, el material y el espesor de garganta "a".



Punto positivo de la gran longitud del brazo del UR 10: Mientras el cobot suelda en un dispositivo, la siguiente pieza de trabajo se puede colocar en un segundo dispositivo en la mesa de trabajo.

Alta precisión y enorme ahorro de tiempo

EL COBOT CON SISTEMA DE DOBLE CAJA S-ROBOMIG XT

El cobot de soldadura de Lorch entra en acción en Hodapp principalmente para aplicaciones que son difíciles de soldar a mano, para cordones que requieren alta precisión y calidad óptica, y para series que requieren mucho tiempo y mano de obra. Para aumentar aún más la eficiencia y ahorrar tiempo de trabajo, Hodapp se decidió por el Cobot UR 10, que tiene un alcance de brazo de 1,30 metros y, por lo tanto, puede manejar sin problemas dos dispositivos en una mesa de soldadura. Otro

criterio de decisión importante para Hodapp al comprar el sistema fue la posibilidad de combinar la fuente de corriente S-RoboMIG XT de Lorch con una caja doble. El atractivo reside en que soporta de forma óptima los procesos internos, ya que suelda tanto el acero como el acero inoxidable según el pedido. El sistema de caja doble ofrece ambas opciones, y solo hay que cambiar la antorcha de soldadura en el cobot, lo que reduce enormemente los tiempos de reequipamiento.



“La automatización de los procesos de soldadura fue muy fácil. No será el último Cobot de Lorch que entra en nuestra empresa.”

– Peter Hodapp, Director gerente

HECHOS

- Rápida instalación
- Fácil programación y manejo
- Consistencia y alta calidad de los cordones de soldadura, que apenas necesitan retrabajo
- Uso flexible y no requiere carcasa protectora
- Alivia a los empleados y compensa la escasez de trabajadores cualificados
- Se integra fácilmente en los procesos de trabajo
- Fácil acceso a la automatización
- Rápida amortización de la inversión

