

# SOLDADURA A MOTOR EN FUNCIONAMIENTO CONTINUO CON LA SERIE P DE LORCH

## IDEAL PARA EMPRESAS CON RENDIMIENTO DE SOLDADURA MÁS ALTO

En la actualidad, Manfred Kaiser Maschinenbau GmbH es uno de los principales proveedores de equipos especiales para maquinaria de construcción. Desde la mini cuchara de una excavadora hasta la pala de roca del tamaño de una piscina de 12 metros cúbicos de una cargadora de ruedas, el especialista fabrica todo para que la maquinaria de construcción sea apta para operaciones especiales. Según el tamaño, los accesorios se sueldan individualmente en chapa de acero, con un grosor de 8 a 200 mm. La más alta prioridad: Ya sea acero estructural normal, material especial como Hardox 450, 500 o acero estructural de grano fino hasta S 700 QL – cada cordón de soldadura debe ser perfecto para las cargas extremadamente altas a las que están expuestas las herramientas. Más de 1200 repuestos salen de la empresa cada año y, frecuentemente, solo hay una semana entre el pedido y la entrega. Para mantener fiables los tiempos de reacción tan cortos, las soldadoras funcionan continuamente bajo cargas muy altas (340-350 amperios).

Al modernizar su parque de máquinas, después de un exhaustivo procedimiento de pruebas comparativas con varios proveedores, la empresa se decantó por los sistemas de Lorch e invirtió en 60 nuevos sistemas de soldadura de la potente serie P 5500. La razón: Los sistemas de Lorch ofrecen la más alta calidad de cordón, máxima vida útil con el menor consumo de energía posible y un rendimiento de soldadura óptimo en posiciones difíciles.

### NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

#### MANFRED KAISER MASCHINENBAU GMBH

- Vrees, DE
- Más de 100 empleados
- Ingeniería mecánica
- [www.kaiser-vrees.de](http://www.kaiser-vrees.de)



Con frecuencia se realizan más de 100 cordones por componente. Soldar más rápido, menos retrabajo: Con los procesos Speed de Lorch, la productividad se puede aumentar hasta en un 50 por ciento.



Bajo una alta carga, 24 horas de uso continuo: la serie P de Lorch. En 15 estaciones de soldadura el trabajo se realiza las 24 horas del día.

Tecnología inverter innovadora combinada con procesos de soldadura altamente eficientes

## SOLDAR DE FORMA MÁS RÁPIDA Y ECONÓMICA CON SPEEDARC Y SPEEDUP

La tecnología inverter de SaproM en combinación con procesos de soldadura altamente eficientes como SpeedArc garantizan que Kaiser use significativamente menos energía. Gracias al arco claramente focalizado, SpeedArc ofrece una densidad energética más alta que otros procesos de soldadura y, por lo tanto, una presión del arco voltaico más alta en el baño de soldadura. La ventaja: Los cordones se pueden soldar hasta un 30 por ciento más rápido e incluso se pueden soldar chapas de acero más gruesas en una sola pasada con SpeedArc. En el caso de cordones con 14 a 16 pasadas, en algunos casos, se puede ahorrar el 50 por ciento del tiempo

de producción porque, además de la mayor velocidad de soldadura, se requiere mucho menos repasado. Kaiser también pudo aumentar significativamente la productividad en el área de reparaciones. Debido a su tamaño y peso, muchos repuestos deben soldarse en una posición forzada como cordones verticales. Gracias a SpeedUp no es necesaria la tediosa "técnica del árbol de Navidad" y el soldador puede simplemente extender el cordón de soldadura hacia arriba. Esto trae consigo una ventaja de velocidad extrema y el soldador puede estar seguro de que ha configurado la pasada de raíz de manera óptima.



*"Con la Serie P y los procesos Speed MIG-MAG de Lorch, estamos perfectamente equipados para el futuro."*

*– Manfred Kaiser,  
Fundador y director gerente*

## HECHOS

- Posibles clases de rendimiento de 300 a 550 amperios
- Configurable libremente para cada tarea de soldadura
- Larga vida útil, bajo consumo de energía
- Máxima calidad del cordón
- Certificado EN 1090
- Tiempos de soldadura más cortos gracias al uso de SpeedUp y SpeedArc
- Suelda tanto con gas de mezcla Argón-CO<sub>2</sub> como con 100% de CO<sub>2</sub>

