

PERFECTA PARA CORDONES DE SOLDADURA EXIGENTES

SUELDE RÁPIDAMENTE Y SIN PROYECCIONES CON LA NUEVA SERIE S Y SPEEDPULSE XT

"Máxima calidad para uso profesional" es la máxima en Müller-Mitteltal. La empresa familiar mediana de las inmediaciones de Freudenstadt ha alcanzado una posición de liderazgo en el sector de la fabricación de remolques y camiones de plataforma baja a medida, se imponen exigencias excepcionalmente altas a la calidad de los cordones de soldadura: Debido a la gran carga útil, deben asentarse de forma segura y perfecta. Requieren una alta calidad óptica, ya que casi todas las uniones están a la vista. Para ello, las chapas individuales se puntean previamente con precisión. Y debido a una ingeniosa construcción de puntales longitudinales y transversales, que garantiza que el peso muerto del remolque se mantenga al mínimo a pesar de las enormes cargas de transporte, hay muchos cordones de soldadura cortos y sometidos a grandes esfuerzos. Para la producción, la empresa utiliza ahora 17 sistemas MIG-MAG de la

serie S de Lorch con el innovador proceso de soldadura SpeedPulse XT y no solo puede soldar mucho más rápido, los trabajos de repasado también se han podido reducir al mínimo.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

KARL MÜLLER GMBH & CO. KG

- Baidersbronn-Mitteltal, DE
- 170 empleados
- Remolques y camiones de plataforma baja a medida
- www.mueller-mitteltal.de



Muy útil además del nuevo proceso de soldadura SpeedPulse XT: la regulación dinámica. Esta permite a los soldadores establecer un arco más suave o más duro según el proceso de trabajo o las preferencias personales.



Cordones de soldadura de alta calidad: Las uniones también ofrecen un aspecto de soldadura óptimo. Las áreas difíciles como las zonas de punteado y los huecos desiguales se pueden soldar fácilmente con SpeedPulse XT.

Dominar fácilmente las situaciones de soldadura difíciles

LA REGULACIÓN PROPORCIONAL INHERENTE PERMITE UN CONTROL ÓPTIMO DEL PROCESO DE SOLDADURA

El nuevo proceso de soldadura SpeedPulse XT ofrece condiciones óptimas para su uso en Müller-Mitteltal. Las situaciones de soldadura difíciles, como en las esquinas, se pueden dominar muy bien con el proceso de soldadura SpeedPulse XT. La regulación proporcional inherente patentada por Lorch es una ventaja particular. Permite una intervención reguladora en la misma fase de pulso y, por lo tanto, permite un control muy rápido y, al mismo tiempo, más moderado del proceso de soldadura. Esto es particularmente notable cuando se suelda sobre zonas de punteado o huecos irregulares. Si los arcos convencionales tienen que ser regulados masivamente

en algunos casos y generan imperfecciones, la longitud del arco con SpeedPulse XT se reajusta con mucha más precisión. Consecuencia: La soldadura por encima es segura y posible sin sacudidas. No hay más cambios audibles en la frecuencia y la tendencia a proyecciones se reduce significativamente. La corrección de inicio y final también es muy útil con la gran cantidad de cordones de soldadura cortos. Además de la corrección del arco, la longitud del arco se puede ajustar específicamente para las fases inicial y final y los problemáticos cráteres iniciales y finales se pueden evitar por completo.



Muy satisfechos en Müller-Mitteltal con el uso de la nueva serie S: Christian Finkbeiner, Especialista en soldadura en la empresa de la Selva Negra y los dos soldadores Joachim Roth y Markus Glaser.

HECHOS

- Alta velocidad de soldadura, poco retrabajo
- Excelentes cordones de soldadura con alta calidad óptica
- Situaciones de soldadura difíciles fácilmente manejables gracias al SpeedPulse XT
- Corrección útil de inicio y final
- La regulación dinámica permite la soldadura individual
- Panel de control fácil de usar con técnica de regulación giratoria
- Actualizable

