

FÁCIL TRANSICIÓN DE LOS TRANSFORMADORES A LA TECNOLOGÍA INVERTER

MICORMIG PULSE CONVENCE EN PETERS WERFT

Peters Werft en Wewelsfleth, Schleswig-Holstein, es una empresa mediana y familiar que, con sus 120 empleados, lleva 150 años apostando por soluciones a medida en el sector de la construcción naval. Un nuevo encargo de reconversión de un yate escandinavo planteó a la empresa el reto de realizar trabajos de soldadura en aluminio ya patinado por encima de la línea de flotación, así como la instalación de nuevos estabilizadores en el casco de acero. Lo que se hizo fue buscar una solución adecuada para soldar eficazmente los dos metales diferentes, pero además había que sustituir gradualmente los antiguos sistemas de transformación por otros nuevos. El uso de la MicorMIG Pulse no solo ha facilitado enormemente la transición a la eficiente tecnología inverter. La flexibilidad ha aumentado considerablemente, los tiempos de preparación se han

reducido y ahora se consiguen cordones de soldadura limpios en la soldadura de aluminio mediante el proceso MIG-MAG a mayor velocidad.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

PETERS WERFT GMBH

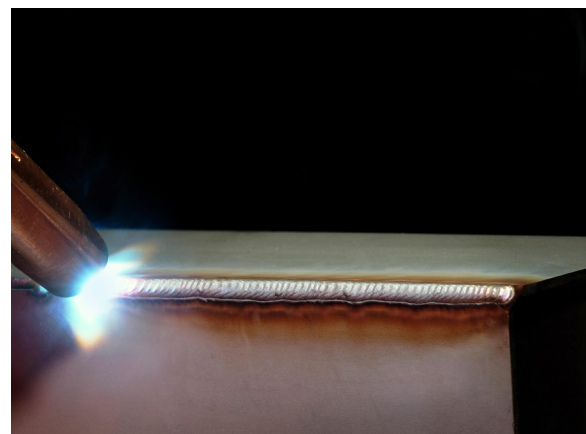
- Wewelsfleth, DE
- 120 empleados
- www.peters-werft.de



Chapas de gran espesor, condiciones de trabajo limitadas y trabajos de soldadura en posiciones forzadas: el trabajo en Werft requiere muchas fuentes de energía y soldadores. Un desafío que MicorMIG Pulse supera con creces.



Gracias a su diseño Heavy-Duty, la MicorMIG Pulse puede transportarse con seguridad y facilidad a cualquier lugar de trabajo. El paquete de mangueras necesario también puede transportarse fácilmente en los brazos de transporte laterales.



Con el proceso MicorTwin, las chapas de aluminio también se pueden soldar de forma excelente en el proceso MIG-MAG (véase una imagen de archivo).

Funcionamiento intuitivo, máxima flexibilidad, procesos de soldadura innovadores

IDEAL PARA TODO TIPO DE TRANSICIÓN Y USO EN WERFT

El funcionamiento intuitivo resultó ser de gran ayuda cuando se introdujo la solución MicorMIG Pulse en Peters Werft. La variante BasicPlus, en particular, ofrece un entorno ideal para el proceso de transición del sistema de transformadores a la tecnología inverter: funcionamiento lógico, ajuste de corriente sin escalas, selección sencilla del proceso y del programa de soldadura y, además, control dinámico que permite ajustar el arco de forma completamente individual a la aplicación de soldadura deseada. Otra ventaja: Con la versión Full-Process, el equipo ya tiene varios procesos de soldadura y, dependiendo de los requisitos, también se pueden instalar otros procesos con tecnología NFC. De este modo, los soldadores pueden trabajar siempre con

la misma máquina, independientemente de si tienen que soldar aluminio, acero estructural o acero especial; pues ya no es necesario reequipar las máquinas, lo que supone un ahorro importante de tiempo. Lo más destacado: MicorTwin es un proceso innovador que permite soldar con precisión los cordones de soldadura con el proceso MIG-MAG a mayor velocidad. La combinación con el carro de desplazamiento Heavy Duty, cuyo bastidor no solo protege contra los golpes fuertes, también garantiza la robustez y la movilidad necesarias de los equipos. Gracias a los ojales y a los rodillos adjuntos, los sistemas también pueden levantarse o empujarse fácilmente al lugar correspondiente con una grúa.



"Con los nuevos sistemas, ahora trabajamos con mucha más flexibilidad y los tiempos de preparación son mucho más cortos."

*– Jeroen Anderson,
ingeniero naval y supervisor de soldadura*

HECHOS

- Fácil manejo
- Actualizable en cualquier momento gracias a la tecnología NFC
- Cordones de soldadura con muy pocas proyecciones gracias al mejor control del arco pulsado
- Cordones de soldadura limpios el doble de rápido en la soldadura de aluminio con el proceso de soldadura MicorTwin
- Uso flexible
- Tiempos de preparación significativamente menores
- Máxima robustez y movilidad en la versión Heavy Duty

