

# EL TIEMPO DE PRODUCCIÓN SE REDUJO EN UN 50 POR CIENTO, LA COMPETITIVIDAD AUMENTÓ SIGNIFICATIVAMENTE

## EL CAMBIO DE LA SOLDADURA MANUAL AL COBOT DE SOLDADURA DE LORCH VALIÓ LA PENA

Rösler Oberflächentechnik GmbH es uno de los líderes del mercado mundial en la fabricación de sistemas vibratorios de acabado y granallado y, con sus 1700 empleados, representa la más alta calidad de fabricación. Desde la pequeña biela hasta piezas de trabajo de 20 metros, la empresa ofrece excelentes soluciones en lo que respecta al tratamiento de superficies de componentes. El elemento central en el campo de la tecnología de voladura son las turbinas, que llevan el material de voladura a las cámaras. Para la fabricación sofisticada de la carcasa de la turbina de acero al manganeso, la empresa utiliza con gran éxito el Cobot Welding Package de Lorch. Porque el acero de aleación de alto rendimiento es muy difícil de soldar. Las láminas de ocho a diez milímetros de grosor que se utilizan se deforman rápidamente y también hay muchas proyecciones. Por ello, el tiempo necesario para retrabajar las piezas de trabajo de estos repuestos era muy alto. Con la ayuda del

Cobot, la empresa ahora puede ahorrar el 50 por ciento del tiempo de fabricación por turbina y se beneficia de la fácil reproducibilidad de cordones de soldadura de alta calidad. Además, en Rösler, la inversión en el Cobot se ha amortizado casi por completo después de 10 meses.

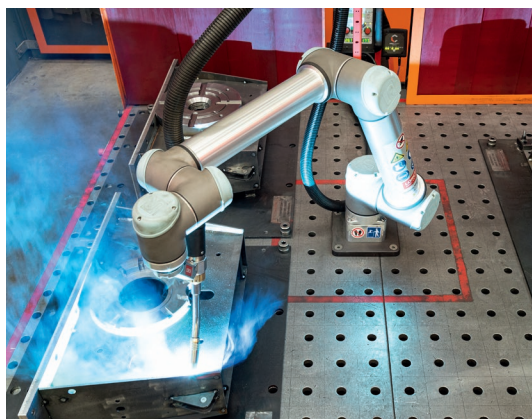
### NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

#### RÖSLER OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

- Untermerzsbach, DE
- 1700 empleados
- [www.rosler.com](http://www.rosler.com)



Fácil de usar: el software Cobotronic de Lorch – las primeras carcasas de turbinas se pudieron soldar con el Cobot después de dos días.



Estructura óptima: El Cobot en medio de dos puestos de trabajo estándar – todas las uniones de la carcasa de la turbina se pueden soldar en tres configuraciones sin ningún problema.



Cordón circunferencial perfecto: Con el cobot, el anillo se puede soldar al chasis de la turbina con una calidad nunca antes vista – a pesar del difícil chasis (acero al manganeso).

Rápida integración en los procesos de trabajo gracias al fácil manejo

## EL COBOT TAMBIÉN SUELDA ACERO AL MANGANESO AHORA SIN PROBLEMAS

Gracias a su manejo fácil de usar, el Cobot de soldadura se integró rápidamente en los procesos de trabajo en Rösler después de solo dos días de capacitación y ahora es atendido por un total de cuatro soldadores en dos turnos. El sistema se coloca en el medio de dos mesas de trabajo y ahora todas las uniones de la carcasa de la turbina se pueden soldar de forma completamente automática en tres configuraciones. Una vez que el cordón de soldadura se ha programado con precisión y guardado, el Cobot también reproduce los cordones

de soldadura con la más alta calidad en otros repuestos. El Cobot también domina perfectamente el desafiante cordón circunferencial del chasis exterior de la turbina. Gracias a la guía óptima de la antorcha y al ajuste fino de los parámetros de soldadura, el acero al manganeso, que es difícil en términos de "esfuerzo de tracción", ahora se puede controlar mucho mejor. La alineación de las piezas de trabajo, que requiere mucho tiempo, se elimina por completo.



*"Con el uso del Cobot Welding Package de Lorch tenemos nuestra capacidad competitiva significativamente fortalecida."*

*– Stephan Böhnlein, Jefe de producción*

## HECHOS

- Rápida instalación
- Programación sencilla
- Alta flexibilidad de uso
- Tiempos de reequipamiento cortos
- Enorme reducción del tiempo de producción
- Alta calidad constante de los cordones de soldadura
- Rápida amortización de la inversión
- Compensa la falta de trabajadores cualificados
- Alivia a los soldadores del tedioso trabajo repetitivo
- Excelente servicio con contactos detallados in situ

[www.lorch-cobot-welding.com](http://www.lorch-cobot-welding.com)



**LORCH**  
smart welding