

PRODUCCIÓN EN SERIE AUTOMATIZADA EN CALIDAD TIG

EL COBOT-TIG SUELDA PANELES DE CONTROL DE PRIMERA CALIDAD

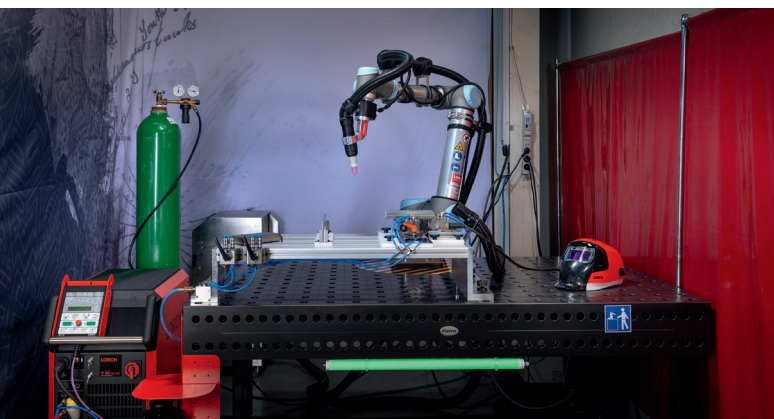
Como especialista en elementos operativos y de visualización, Schaefer GmbH desarrolla y produce soluciones de sistemas para la industria de ascensores en todo el mundo desde hace más de 55 años. Principalmente, se sueldan paneles que sirven de marco para los más variados elementos operativos. El material de base es chapa fina (V2A) generalmente con un espesor de chapa de 2 mm que se dobla, perfora, suelda y rectifica según el pedido. Dado que los clientes imponen las más altas exigencias a la apariencia y al procesamiento limpio de los cordones de soldadura se utiliza exclusivamente el proceso TIG. Recientemente, la empresa comenzó a utilizar el nuevo robot de soldadura de Lorch en versión TIG con gran éxito. La TIG-Edition impresiona con una solución completa perfectamente coordinada que permite la

producción en serie automatizada de incluso los tamaños de lote más pequeños, también en el área TIG sensible.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, DE
- 250 empleados
- Ingeniería eléctrica
- www.wsschaefer.com



Máxima seguridad durante la producción en serie: Un sistema de seguridad de escáner instalado, equipado con señales de advertencia acústicas y visuales y una función de parada de emergencia, protege al operador de posibles peligros durante el proceso de soldadura.



La función Free-Drive es fácilmente accesible para el soldador directamente en el soporte de la antorcha.

Cobot-TIG contra robot industrial

LA TIG-EDITION IMPRESIONA POR SUS CARACTERÍSTICAS SOFISTICADAS

En Schäfer, el Cobot TIG de Lorch sustituye a un robot industrial clásico con muchos años. La razón para cambiar a la solución cobot no fue solo la facilidad de uso y la capacidad de montar el sistema de manera flexible en cualquier mesa de trabajo. También numerosas funciones innovadoras que garantizan un procesamiento eficiente y seguro de los paneles en calidad TIG convencieron a la empresa: Gracias a su diseño ergonómico, una antorcha completamente rediseñada permite una buena visión del cordón de soldadura y, gracias al práctico cierre de bayoneta, permite cambiar rápidamente el cabezal de la antorcha. Un concepto de enfriamiento híbrido garantiza que el cabezal de la antorcha no se

sobrecaliente durante el proceso de soldadura. Esto aumenta la vida útil del electrodo y la antorcha de soldadura funciona de manera absolutamente limpia y fiable. El control del cobot a través de una función Free-Drive directamente en la antorcha facilita la guía del brazo del robot y, por lo tanto, el ajuste exacto en el repuesto. Un sofisticado sistema de seguridad que utiliza un escáner láser también garantiza la mayor protección posible para el usuario, permitiendo una parametrización y ajuste precisos de la antorcha directamente en el sistema gracias a la activación mediante un botón de habilitación en modo manual antes de la producción en serie.



“Con solo presionar un botón, el cobot una vez programado nos proporciona cordones de soldadura que se adaptan perfectamente a la pieza de trabajo, siempre en la mejor calidad, incluso con grandes cantidades. Se evitan los retrabajos prolongados, lo que ahorra mucho dinero y un tiempo valioso.”

*– Helmut Krezdorn,
Jefe de adquisiciones / equipos*

HECHOS

- Sistema completo – adaptado de forma óptima al proceso TIG
- Uso flexible
- Manejo muy fácil
- Innovador sistema de refrigeración de la antorcha
- Cambio rápido del cabezal de la antorcha gracias al práctico cierre de bayoneta
- Concepto de seguridad inteligente
- Cumple la normativa de la CE

