

DÚO EFICIENTE: S-ROBOMIG COMBINADO CON EL PROCESO DE SOLDADURA SPEEDCOLD

SOLDAR PLACAS DE ACERO DE ESPESOR MILIMÉTRICO RÁPIDAMENTE Y SIN DEFORMACIONES

Con dispositivos especiales en el campo de la tecnología de filtración y succión, Stivent Industrie, cerca de la ciudad francesa de Poitiers, se ha hecho un nombre en toda Europa. Uno de los productos de la empresa mediana es un sistema especial con el que se pueden transportar de forma eficiente grandes cantidades de lana de vidrio o de roca a toda las plantas de un edificio mediante una manguera y un soplador. El chasis del aparato está formado por placas de acero galvanizado muy delgadas que sólo tienen entre 1,0 y 1,6 milímetros de espesor, según el modelo. Para el refuerzo, la construcción consta de tubos de acero inoxidable con espesores de pared significativamente mayores, que aseguran una estabilidad suficiente de todo el dispositivo. Para hacer que la fabricación del chasis sea lo más eficiente posible, Stivent se decidió por una combinación del sistema de soldadura S-RoboMIG de alto rendimiento y el proceso de soldadura SpeedCold de Lorch. El resultado:

La nueva solución robótica aumentó la velocidad de soldadura hasta hasta un 40 por ciento. También hay ahorros significativos en el ciclo de soldadura y el consumo de energía. Además, SpeedCold redujo en gran medida los retrabajos.

NUESTRO CLIENTE DE UN VISTAZO

STIVENT INDUSTRIE

- Mirebeau, FR
- 85 empleados
- Construcción de aparatos
- www.stivent.com



Gran flexibilidad y fácil acceso a la automatización de la soldadura con la solución robótica de Lorch.



A la estructura básica se sueldan placas delgadas de acero de entre 1,0 y 1,6 milímetros. El proceso de soldadura SpeedCold de Lorch solo aporta la energía necesaria.

Soldadura estable con bajo aporte de calor gracias a la tecnología SpeedCold

S-ROBOMIG GARANTIZA LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y CORDONES DE SOLDADURA REPRODUCIBLES DE PRIMERA CLASE

El proceso SpeedCold como proceso especial de lámina delgada controla la secuencia del proceso con tanta precisión que reacciona a los cambios en el arco en milisegundos y se garantiza un excelente control del baño de soldadura en todo momento, incluso con una baja alimentación de energía. SpeedCold aporta tanta energía como se requiere en la sección de proceso respectiva, es decir, hasta un 25 por ciento menos que con la soldadura MIG-MAG convencional. Por ello, SpeedCold tiene propiedades sobresalientes para modelar cordones y salvar huecos. Apenas proyecciones, casi ninguna

distorsión del material y, por lo tanto, menos retrabajos son otras ventajas. La pequeña cantidad de proyecciones se mantiene fría – no se adhieren al chasis y se pueden eliminar simplemente limpiándolas con un guante. Las ventajas de la solución robótica: La S-RoboMIG se puede combinar de forma flexible con cualquier sistema de robot de fabricantes reconocidos. La solución integrada de fuente de soldadura y robot garantiza cordones de soldadura rápidos y de primera clase que se pueden reproducir una y otra vez.



"La velocidad de soldadura ha aumentado hasta en un 40 por ciento mediante el uso del S-RoboMIG, además de que hay ahorros significativos en el ciclo de soldadura y el consumo eléctrico."

– Philippe Becel, Director gerente

HECHOS

- Las hojas de hasta 0,5 mm se pueden soldar de forma fiable y con un comportamiento de pulverización casi óptimo
- Aporte de calor hasta un 25 por ciento más bajo que con la soldadura MIG-MAG convencional
- Control óptimo del arco: La regulación SpeedCold controla la secuencia del proceso con tanta precisión que reacciona a los cambios del arco en milisegundos
- Excelentes propiedades de control del baño y puentado de gaps
- Ventaja de velocidad de hasta un 40 por ciento al soldar
- Soldadura sin distorsiones incluso con los espesores de chapa más pequeños

