

# SOUDEGE PROPRE, RAPIDE ET PRÉCIS DE L'ACIER INOXYDABLE

## LES CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET LE CONCEPT DE FONCTIONNEMENT DU T-PRO ONT CONVAINCU MICHELFELDER

L'entreprise Michelfelder Edelstahltechnik GmbH propose des solutions innovantes dans les domaines de la technologie de l'acier inoxydable, de la technologie d'étanchéité, de la technologie des métaux et du laser et de la fabrication de tuyaux de courte longueur. Environ 70 % de la totalité des commandes concernent ici des produits en acier inoxydable, pour lesquels les exigences sont particulièrement élevées en ce qui concerne la qualité des cordons de soudure. En particulier pour les applications exigeantes du point de vue de l'hygiène, telles que la technologie alimentaire ou la technologie médicale, les cordons de soudure doivent être absolument lisses et sans porosités afin qu'aucune impureté ne puisse s'incruster dans les fentes ou les creux. Dans le cadre d'une expansion commerciale, l'entreprise a remplacé tous ses postes de soudage TIG

par des postes de la marque Lorch. Le facteur décisif n'était pas seulement les excellentes caractéristiques de soudage du T-Pro, qui répondent aux exigences très élevées des produits en acier inoxydable. Le concept de fonctionnement simple et la possibilité de documentation du soudage ont également convaincu l'entreprise.

### NOTRE CLIENT EN BREF

#### MICHELFELDER EDELSTAHLTECHNIK GMBH

- Fluorn-Winzeln, DE
- 250 collaborateurs
- [www.michelfelder.de](http://www.michelfelder.de)



Utilisation enfantine : grâce au concept de fonctionnement « 3 étapes et on soude » du T-Pro-250 de Lorch, les systèmes ne nécessitent pas beaucoup d'explications.



Avec le T-Pro, l'apport d'énergie se contrôle avec une précision absolue, ce qui est extrêmement important pour le soudage de tôles fines.



Cordons de soudure de qualité inégalée : pour ne laisser aucune chance à la corrosion et aux microbes, les cordons de soudure ne doivent présenter aucune dépression ou porosité.

Fonction intervalle-point, mémoire des tâches de soudage (JOB), système de documentation des données de soudage Q-Data

## **SOUDAGE SÛR ET EFFICIENT AVEC LE T-PRO-250, MÊME DANS LE DOMAINE EXIGEANT DE L'ACIER INOXYDABLE**

Grâce aux caractéristiques innovantes du T-Pro, les cordons de soudure sur les tôles fines de 1,5 mm d'épaisseur sont un jeu d'enfant : une fonction intervalle-point, intégrée de série aux postes de soudage à onduleur, émet des impulsions jusqu'à deux kilohertz et réduit, grâce au transfert d'énergie ciblé et adapté sur mesure, la déformation pendant l'usinage de tôles fines. À l'aide de Smart Base, la base de données des experts Lorich, l'arc électrique peut également être contrôlé de manière optimale. Grâce à la disposition des symboles lumineux, le guidage

de commande orienté utilisateur garantit un contrôle précis de la séquence de soudage. Avantages supplémentaires : le concept de fonctionnement simple permet de faire appel à des soudeurs toutes langues confondues et, grâce à la mémoire des tâches de soudage (JOB) Tiptronic, jusqu'à cent tâches de soudage peuvent être enregistrées et chargées à tout moment. De plus, toutes les données de soudage peuvent être enregistrées et documentées juste à temps grâce au système de documentation des données de soudage Q-Data connecté via Lorich NET.



**« Nous réalisons des cordons de soudure de grande qualité pour nos clients exigeants. L'apport d'énergie du T-Pro est ici absolument précis, ce qui est extrêmement important pour nos produits, qui sont principalement constitués de tôles fines. »**

**– Werner Huprich, directeur général**

## **FAITS**

- Meilleures caractéristiques de soudage TIG grâce à la technologie à onduleur
- Concept de fonctionnement simple
- Fonction intervalle-point pour moins de déformations pendant l'usinage de tôles fines
- Base de données d'experts SmartBase pour un arc électrique optimal
- Documentation précise des données de soudage avec Lorich NET et Q-Data
- Mémoire de tâches Job « Tiptronic » pour jusqu'à 100 tâches de soudage

