

# FABRICATION VARIABLE, SOUDAGE RENTABLE DE PETITES SÉRIES

## PRODUCTIF AVEC LE COBOT DÈS LE DEUXIÈME JOUR

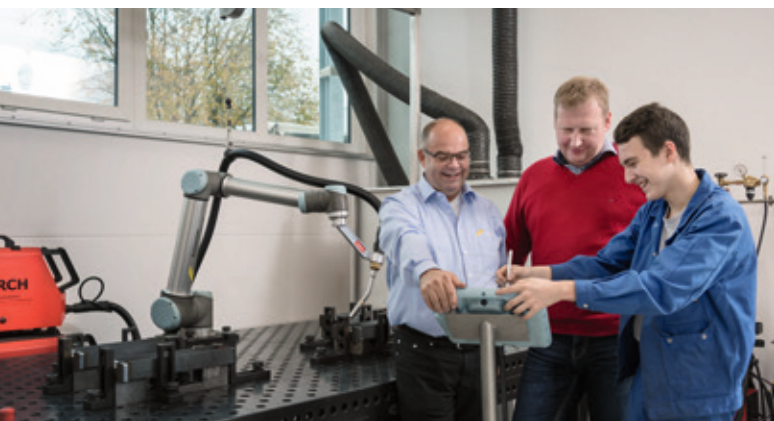
La raison qui a motivé l'acquisition du Cobot de soudage chez Resch Maschinenbau GmbH a été une grosse commande d'un grand fournisseur de gestion de documents professionnels. Une grosse commande, qui n'aurait pas été possible sans embaucher de soudeurs supplémentaires, actuellement difficiles à trouver sur le marché du travail, ou le passage à une technique de soudage automatisée. Grâce au Cobot de soudage de Lorch, il est désormais possible de souder automatiquement des pièces à souder à partir d'un apothème (a) de trois millimètres à l'aide du procédé MIG-MAG. Le Cobot est ici déjà en mesure d'exploiter pleinement ses atouts avec de petites quantités. Le Lorch Cobot Welding Package offre des avantages évidents, non seulement pour le soudage en soi, mais l'ensemble du déroulement de la production profite aussi d'une toute nouvelle

flexibilité. Après la programmation d'un projet de soudage, les pièces répétitives peuvent rapidement et à tout moment être ajoutées au déroulement de la production.

### NOTRE CLIENT EN BREF

#### RESCH MASCHINENBAU GMBH

- Töging am Inn, DE
- 165 collaborateurs
- Production sur commande
- [www.resch-maschinenbau.de](http://www.resch-maschinenbau.de)



Une initiation parfaite : dès le deuxième jour, il a été possible de commencer à souder des cordons destinés aux clients avec le Cobot de Lorch. De gauche à droite : Thomas Lehmail, un partenaire Lorch, encadre le projet sur site, Torben Bruhn, contremaître en métallurgie et chef de projet Cobot, et Georg Ingerl, mécanicien-ajusteur chez Resch Maschinenbau.



Cobots – Rapidité et flexibilité : Chez Resch, l'utilisation du Cobot de soudage est déjà rentable à partir d'une quantité de 4 ou 5 pièces à souder.

Moins de déformation et beaucoup moins de retouches

## TWIMPULS XT COMME PROCESSUS DÉCISIF POUR LE CHANGEMENT DE PROCÉDÉ

Lors du choix du système, un robot traditionnel avait également été envisagé. Mais non seulement le coût de l'investissement pour un Cobot de Lorch est nettement inférieur, sa programmation est aussi nettement plus simple. De plus, le Cobot s'installe facilement sur n'importe quel poste de travail, car aucune enceinte de sécurité distincte n'est requise. L'entreprise Resch Maschinenbau essaie actuellement d'employer le procédé MIG-MAG pour différents projets TIG. Resch Maschinenbau doit ici encore réussir à convaincre ses

clients, car ceux-ci veulent souvent conserver le procédé de soudage TIG traditionnel. Avec le process de soudage TwinPuls XT, Lorch propose le procédé décisif pour le changement de procédé. Le process de soudage contrôle ici séparément et de manière ciblée les phases de fusion et de refroidissement, ce qui garantit un apport de chaleur nettement inférieur et plus ciblé dans la pièce à souder et donc moins de déformation et un nombre nettement inférieur de retouches. De cette manière, le soudage est beaucoup plus rapide et plus efficient.



« L'installation du Cobot de Lorch a largement surpassé nos attentes. Le nouveau poste de soudage nous a permis de considérablement renforcer la position de notre entreprise. »

– Kurt Frank, directeur technique

## FAITS

- Courts temps d'équipement et un encombrement réduit
- Programmation simple et grande flexibilité d'utilisation
- Réduction considérable du temps de fabrication
- Permet aux soudeurs de gagner du temps pendant les travaux récurrents fatigants
- Amortissement rapide de l'investissement
- Des interlocuteurs compétents et toujours joignables sur site
- Grande qualité constante des cordons de soudure
- Quasiment aucune retouche reprise et peu de rejets
- Amortissement rapide de l'investissement

