

PROCESSO SPEEDPULSE: LA CHIAVE PER UN RISPARMIO SUI TEMPI DI PRODUZIONE

ADDIO, DISPENDIOSE OPERAZIONI PRELIMINARI E DI RIFINITURA

Fondata nel 1995, ADK d.o.o. oggi è una delle aziende slovene di maggior successo nel settore delle strutture in acciaio. Presso le sue quattro sedi, ADK utilizza l'acciaio ad alta resistenza per produrre macchine ed apparecchiature per il sollevamento di carichi elevati, ma anche impianti di grandi dimensioni per l'estrazione di materie prima e per l'edilizia. Presso ADK, quasi tutto ruota intorno alla saldatura nel campo della produzione: soltanto nella sede di Hoce sono attivi circa 160 saldatori. Le saldature vengono eseguite esclusivamente ai sensi di DIN EN ISO 5817, la norma di riferimento per la valutazione della qualità dei cordoni di saldatura. Per soddisfare questi elevati requisiti, ADK ha dovuto eseguire numerose operazioni aggiuntive di rettifica e commettitura, attività che per l'azienda erano molto dispendiose in termini di tempo e denaro. Grazie alla conversione del parco macchine alla serie S di Lorch con

il processo SpeedPulse, presso ADK oggi queste dispendiose operazioni preliminari e di rifinitura non sono diventate solo superflue, ma la penetrazione profonda garantisce anche una qualità della saldatura ottimale.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

ADK D.O.O

- Hoce, Slovenia
- Settore delle strutture in acciaio
- 160 saldatori
- www.adk.si



Tra l'altro, ADK è un fornitore di servizi e un produttore di gru mobili per un'azienda leader internazionale del settore.



Le saldatrici della serie S-SpeedPulse-XT di Lorch sono 42 in totale e garantiscono saldature eccellenti presso ADK.

Il vantaggio di SpeedPulse

SALDATURA PIÙ VELOCE GRAZIE AL TRASFERIMENTO DEL MATERIALE FLUIDO

Il processo di saldatura di SpeedPulse riunisce i vantaggi della velocità dell'arco a spruzzo a quelli dell'arco pulsato. Le qualità degli archi pulsati di buona qualità sono note: spruzzi praticamente assenti, controllo ottimale del bagno di fusione, trasferimento del materiale controllato e rifiniture quasi assenti. Ma cosa produce esattamente l'aumento della velocità rispetto ai processi a impulsi standard? Finora ad un impulso corrispondeva solo e sempre una gocciolina. Gli specialisti dei processi di Lorch hanno escogitato un sistema per estendere questa

gocciolina consentendo un trasferimento del materiale quasi fluido al pezzo in lavorazione. Una seconda gocciolina segue sempre una gocciolina guida pulsata fino ad ottenere un trasferimento del materiale controllato in modo mirato, simile a un arco a spruzzo. Questa quantità aggiuntiva di materiale dimostra in modo evidente il proprio effetto: una velocità superiore rispetto all'impulso standard. E tutto questo garantendo una qualità dell'impulso d'eccellenza e una maneggevolezza essenzialmente migliore.



"Gli aspetti delle superfici levigate dimostrano l'enorme potenziale di SpeedPulse: i risultati sono stati straordinari. La penetrazione è profonda e stabile e non ci sono assolutamente pori, anche con i materiali base di scarsa qualità."

*– Zoran Vidovic,
direttore della supervisione della saldatura*

DATI

- Saldatura pulsata più veloce grazie al processo SpeedPulse
- Trasferimento del materiale fluido controllato sul pezzo in lavorazione
- Penetrazione profonda e qualità del cordone di saldatura straordinaria
- Nessuna operazione preliminare e di rifinitura dispendiosa in termini di tempo
- Soluzione gestionale intuitiva con pannello di comando ottimizzato

