

SALDATURE AD ELEVATA EFFICIENZA E QUALITÀ D'ECCELLENZA

ASPETTATIVE SODDISFATTE GRAZIE ALLE PRESTAZIONI DI SALDATURA OTTIMALI DELLA SERIE S-SPEEDPULSE DI LORCH

Dieci è un'azienda italiana leader sul mercato internazionale delle pale telescopiche. Queste soluzioni tuttofare ad alte prestazioni sono sviluppate e realizzate a Montecchio, nei pressi di Parma, da dove partono per svolgere un duro lavoro in tutto il mondo. Per ottimizzare la produzione delle macchine di fascia alta del modello "Hercules", Dieci era alla ricerca di impianti di saldatura MIG-MAG con cui non effettuare solo saldature in modo più veloce, ma ottenere anche un rendimento in metallo depositato più elevato e una penetrazione più profonda. Solo per il telaio del veicolo di 6,6 metri di lunghezza e 2,2 metri di larghezza, i saldatori di Dieci devono realizzare in modo manuale circa 100 cordoni di saldatura, sia in orizzontale che in verticale ascendenti e discendenti, a volte anche in condizioni di lavoro molto anguste. Ognuno di questi cordoni di saldatura deve adattarsi con precisione perché collega delle lamiere d'acciaio con uno spessore fino a sei centimetri e sottoposte a carichi estremamente

elevati durante l'utilizzo. Il telaio da solo sopporta un peso proprio di 27 tonnellate a cui si aggiungono forze enormi che insistono sul telaio quando la pala telescopica solleva i pesi oltre le 14 tonnellate. Dopo un esteso processo di selezione di diversi fornitori, nel frattempo Dieci esegue saldature molto efficienti e di alta qualità con 15 impianti della serie S-SpeedPulse di Lorch.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

DIECI S.R.L.

- Montecchio Emilia, Italia
- Attrezzature per edilizia ed agricoltura
- www.dieci.com



La pala telescopica più potente di Dieci trova impiego nelle aziende del settore edile in tutto il mondo. Applicando un carico di trasporto massimo di 14 tonnellate, forze estremamente elevate influiscono sul telaio della pala gommata.



La soluzione ideale per i componenti di grandi dimensioni: grazie al telecomando Powermaster possono essere impostati i parametri di saldatura direttamente dalla torcia.

Saldature più veloci fino al 48% con la serie S-SpeedPulse

RIDUZIONE DI DEFORMAZIONI E RIFINITURE CON UN MINOR APPORTO DI CALORE

Utilizzando la serie S-SpeedPulse, Dieci è riuscita ad aumentare in modo significativo l'efficienza dei processi di saldatura. Infatti il processo di saldatura SpeedPulse brevettato della serie S-SpeedPulse riunisce i vantaggi della velocità dell'arco a spruzzo a quelli d'applicazione e di qualità dell'arco pulsato. Questo significa che la saldatura può essere fino al 48% più veloce con i pezzi in acciaio e acciaio inox. Inoltre, il saldatore dispone di un migliore controllo dell'arco elettrico e del bagno di fusione. Il tutto con una qualità del cordone di saldatura elevata e uniforme. Un altro vantaggio della serie S-SpeedPulse è costituito dalla zona interessata dal calore evidentemente

più piccola. Grazie all'arco elettrico concentrato, l'apporto termico al materiale risulta sostanzialmente più basso che con altri processi. Le lamiere sono sottoposte a torsioni o deformazioni molto minori. In questo modo le rifiniture vengono ridotte al minimo. A questo punto, il riallineamento delle lamiere del telaio risulta addirittura del tutto superfluo presso Dieci. Inoltre, grazie alla regolazione a distanza di Powermaster direttamente dalla torcia, i saldatori si risparmiano di percorrere lunghe distanze dispendiose in termini di tempo e sono anche esposti a meno rumore con le nuove saldatrici perché le emissioni acustiche di SpeedPulse raggiungono al massimo i 10 dB (A).



"Rispetto ai processi di altri fornitori, il processo SpeedPulse garantisce una velocità di saldatura significativamente più alta e allo stesso tempo una migliore penetrazione. L'arco elettrico stabile ci offre una maggiore affidabilità complessiva dei cordoni di saldatura."

**– Agostino Copellini,
responsabile della produzione**

DATI

- SpeedPulse più veloce fino al 48% rispetto al processo a impulsi tradizionale
- Minore apporto di calore grazie e conseguente riduzione delle rifiniture
- Penetrazione migliore e più profonda
- Eccellente manovrabilità dell'arco elettrico
- Comoda regolazione a distanza Powermaster direttamente dalla torcia
- Emissioni acustiche fino a 10 dB (A)

