

TRATTORI DA SALDATURA: LA SOLUZIONE DEI PROBLEMI PER I CORDONI PIÙ LUNGHI PRESSO GIPO

MENO STRESS, MA PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ SIGNIFICATIVAMENTE MAGGIORI

GIPO, un'azienda svizzera è leader nella produzione di frantumatrici di pietre mobili su cingoli e completamente idrauliche. I telai di queste gigantesche macchine sono realizzati quasi esclusivamente in lamiera d'acciaio S 355.

Gli elementi portanti raggiungono un massimo di 30 millimetri di spessore della lamiera, mentre le forze estreme influiscono sui cordoni di saldatura durante la frantumazione dei minerali. Per questo motivo, anche i numerosi e lunghissimi cordoni di saldatura che si presentano in molte zone del telaio devono garantire una qualità assolutamente elevata. Per i cordoni di saldatura particolarmente lunghi e critici, l'azienda utilizza il trattore da saldatura Trac Wheel Pro di Lorch, che non aumenta solo la sicurezza ma riduce anche i costi in modo significativo.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

GIPO AG

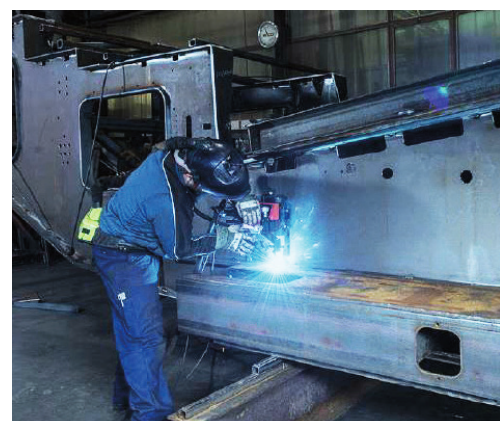
- Seedorf, Svizzera
- 160 dipendenti
- sistemi di depurazione
- www.gipo.ch



Il trattorino garantisce un vantaggio perché la saldatura è eccellente dall'inizio alla fine. Grazie alla regolazione della saldatura ottimale, non ci sono spruzzi rendendo superflue le rifiniture che



Anche osservando nei dettagli, risulta chiaro che il cordone di saldatura è assolutamente uniforme, proprio come riportato nei manuali.



È sufficiente montare l'apparecchio e regolare i valori per dare inizio alla saldatura. Un magnete consente di fissare il trattorino in modo semplice. Un motore ad alte prestazioni assicura l'esatta velocità di saldatura.

Soluzione per la saldatura completa in funzione presso GIPO

LORCH TRAC WHEEL PRO CON SERIE S, SPEEDPULSE XT E SPEEDARC

Trac Wheel Pro di Lorch è un trattorino di saldatura facile da trasportare e programmare, progettato per cordoni di saldatura longitudinali e curvi particolarmente complessi e anche in grado di gestire i cordoni di saldatura caratterizzati da grandi volumi. GIPO AG utilizza la serie S di Lorch ad alte prestazioni come generatore per le saldature ed esegue le lavorazioni con gli innovativi processi di saldatura SpeedPulse XT e SpeedArc. Il trattore ha già dimostrato a pieno il suo valore nel giro di pochi mesi. Questa macchina è due - tre volte più veloce rispetto alla saldatura manuale garantendo cordoni di saldatura sempre eccellenti. In particolare, per quanto riguarda i cordoni di saldatura complessi, come quelli della cassetta della trasmissione a catena

mobile, in passato un saldatore di GIPO doveva effettuare le operazioni preliminari almeno tre o quattro volte per realizzare un cordone di oltre 4,5 metri di lunghezza. Inoltre, la flessione del cordone e la lavorazione delle transizioni divoravano il prezioso orario di lavoro. Il trattorino produce un cordone continuo di alta qualità dall'inizio alla fine. Grazie a questa soluzione risultano superflue le rifiniture che altrimenti richiederebbe molto tempo. Un altro vantaggio è offerto dal fatto che, sfruttando i dati impostati e memorizzati, il cordone di saldatura può essere sempre riprodotto su altri telai mantenendo una qualità uniforme ed elevata. In questo modo potete risparmiare tantissimo tempo e aumentare anche esponenzialmente la sicurezza.



"Trac Wheel Pro di Lorch è due - tre volte più veloce rispetto alla saldatura manuale garantendo cordoni di saldatura sempre eccellenti."

– Marco Planzer, direttore dei fabbri

DATI

- Tempi di attrezzaggio ridotti
- Funzionamento semplice
- Cordoni di saldatura uniformi con qualità eccellente
- Facile riproducibilità dei cordoni di saldatura
- Nessuna operazione preliminare e di rifinitura dispendiosa in termini di tempo
- Grande efficienza economica grazie ai ridotti investimenti e alla progettazione Plug&Weld
- Velocità di saldatura due - tre volte superiore rispetto alla saldatura manuale

