

LA SOLUZIONE PERFETTA PER I CORDONI DI SALDATURA COMPLESSI

SALDATURE VELOCI E PRIVE DI SPRUZZI CON LA NUOVA SERIE S CON SPEEDPULSE XT

"Massima qualità per applicazioni professionali" è il motto di Müller-Mitteltal. Questa azienda a conduzione familiare di medie dimensioni nei pressi di Freudenstadt ha raggiunto una posizione di primo piano nel campo della produzione di rimorchi in tutta Europa. Per la produzione di rimorchi personalizzati e carri a pianale ribassato vengono posti requisiti eccezionalmente elevati per la qualità dei cordoni di saldatura: devono garantire un'eccellente stabilità a causa del grande carico utile. Richiedono un'elevata qualità estetica dato che quasi tutti i giunti sono chiaramente a vista. Per questo motivo, le singole lamiere vengono anticipatamente fissate con precisione. Inoltre, grazie all'ingegnosa struttura dei puntelli longitudinali e trasversali, che garantisce di mantenere al minimo il peso netto dei rimorchi nonostante gli enormi carichi del trasporto, sono presenti molti cordoni di saldatura corti sottoposti a forti sollecitazioni. Per la produzione, l'azienda utilizza 17 impianti

MIG-MAG della serie S di Lorch con l'innovativo processo di saldatura SpeedPulse XT che non le consente solo di saldare in modo sostanzialmente più veloce, ma anche di ridurre al minimo le rifiniture.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

KARL MÜLLER GMBH & CO. KG

- Baiersbronn-Mitteltal, Germania
- 170 dipendenti
- rimorchi e carri a pianale ribassato personalizzati
- www.mueller-mitteltal.de



Oltre al nuovo processo di saldatura, risulta molto utile SpeedPulse XT, la regolazione della dinamica. Questa soluzione consente ai saldatori di regolare un arco elettrico più morbido o resistente a seconda del processo di lavorazione o delle preferenze personali.



Il cordone di saldatura è di alta qualità perché, anche a livello estetico, i giunti garantiscono un aspetto della saldatura ottimale. Grazie a SpeedPulse XT, le aree complesse, come ad esempio le puntature e gli spazi irregolari, possono essere sottoposte a sovrasaldatura in modo semplice.

Situazioni di saldatura complesse sotto controllo in modo semplice

REGOLAZIONE PROPORZIONALE INTRINSECA: LA GARANZIA DEL CONTROLLO OTTIMALE DEL PROCESSO DI SALDATURA

Il nuovo processo di saldatura SpeedPulse XT offre le condizioni ottimali per l'utilizzo presso Müller-Mitteltal. Il processo di saldatura SpeedPulse XT rende pienamente gestibili le situazioni di saldatura difficili, come negli angoli. Un vantaggio particolare è costituito dalla regolazione proporzionale intrinseca brevettata da Lorch. Permettendo al regolatore di intervenire sempre nella stessa fase dell'impulso, consente di eseguire un controllo fulmineo e allo stesso tempo moderato del processo di saldatura. Questa funzionalità è particolarmente evidente durante la sovrasaldatura delle puntature o delle dimensioni delle luci irregolari. Mentre gli archi elettrici tradizionali a volte richiedono regolazioni in parte pesanti e tendono alla

sovralongazione, la lunghezza dell'arco con SpeedPulse XT è sottoposta ad una regolazione molto più precisa. Di conseguenza, la sovrasaldatura è possibile in modo sicuro e senza strappi. Non si verificano più le variazioni di frequenza percepibili e la tendenza alla formazione di spruzzi diminuisce in modo significativo. Inoltre, la correzione iniziale e finale risulta molto utile in presenza del gran numero di cordoni di saldatura corti. Oltre alla correzione dell'arco elettrico, è possibile adattare la lunghezza dell'arco in modo specifico per le fasi iniziali e finali evitando completamente i crateri iniziali e finali che risultano problematici.



La soddisfazione è grande presso Müller-Mitteltal da quando viene utilizzata la nuova serie S. A testimoniare ci sono Christian Finkbeiner, tecnico saldatore presso l'azienda della Foresta Nera, e i due saldatori Joachim Roth e Markus Glaser.

DATI

- Alta velocità della saldatura e riduzione delle rifiniture
- Eccellenti cordoni di saldatura con qualità estetica elevata
- Facile controllo delle situazioni di saldatura difficili grazie a SpeedPulse XT
- Utile correzione iniziale e finale
- Saldature personalizzate grazie alla regolazione della dinamica
- Pannello di comando di facile uso con tecnologia a regolazione rotativo
- Possibilità d'aggiornamento

