

# PASSAGGIO SEMPLICE DAGLI IMPIANTI DI SALDATURA CON TRASFORMATORE ALLA TECNOLOGIA A INVERTER

## PETERS WERFT, UN'AZIENDA SODDISFATTA DALL'UTILIZZO DI MICORMIG PULSE

Peters Werft è un'azienda di medie dimensioni a conduzione familiare che si trova a Wewelsfleth nello Schleswig-Holstein. Con i suoi 120 dipendenti, è sinonimo di soluzioni navali su misura da 150 anni. Un nuovo ordine per l'ammodernamento di uno yacht scandinavo ha posto questa azienda di fronte alla sfida di eseguire operazioni di saldatura sopra la linea di galleggiamento sull'alluminio precedentemente patinato e di inserire nuovi stabilizzatori nello scafo dell'imbarcazione in acciaio. Per questo motivo, l'azienda ha ricercato una soluzione non solo adatta a saldare in modo efficiente i due diversi metalli, ma anche a sostituire allo stesso tempo ed in modo progressivo i precedenti impianti di saldatura a trasformatori con quelli nuovi. Utilizzando MicorMIG Pulse, il passaggio alla tecnologia a inverter di gran lunga più efficiente si è rivelata un'operazione

estremamente semplice. L'azienda ha aumentato in modo significativo la propria flessibilità, ha ridotto i tempi d'attrezzaggio e oggi realizza cordoni di saldatura puliti con l'alluminio grazie al processo MIG-MAG a velocità sostanzialmente superiori.

### IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

#### PETERS WERFT GMBH

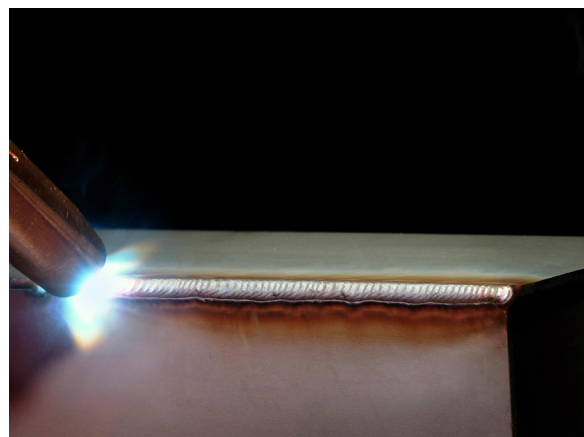
- Wewelsfleth, Germania
- 120 dipendenti
- [www.peters-werft.de](http://www.peters-werft.de)



Gli elevatissimi spessori della lamiera, le condizioni anguste e le saldature in posizioni forzate sono le caratteristiche delle attività svolte nei cantieri navali in cui sono presenti elevati requisiti per i generatori e gli operatori. Una sfida che MicorMIG Pulse supera con maestria.



Grazie alla versione heavy-duty è possibile portare MicorMIG Pulse in qualsiasi punto in modo sicuro e semplice. Inoltre è possibile trasportare senza nessuna difficoltà anche il cavo di prolunga necessario sui bracci portanti laterali.



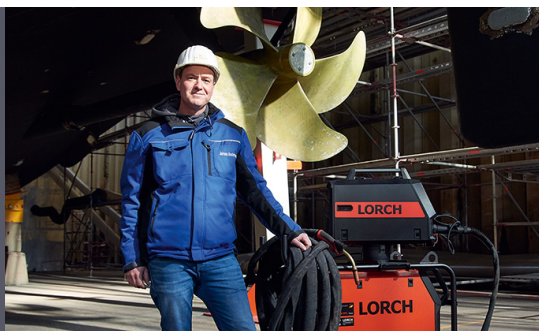
Grazie al processo MicorTwin è possibile effettuare saldature eccellenti delle lamiere d'alluminio anche con il processo MIG-MAG (immagine d'archivio in quest'area).

Gestione intuitiva, elevata flessibilità, processi di saldatura innovativi

## IL TUTTOFARE IDEALE PER IL PASSAGGIO TECNOLOGICO E LE APPLICAZIONI NEI CANTIERI NAVALI

La gestione intuitiva ha rappresentato un vantaggio particolarmente importante per l'introduzione della soluzione MicorMIG Pulse presso Peters Werft. Proprio la variante BasicPlus offre l'ambiente ideale per il passaggio dall'impianto di saldatura a trasformatore a quello ad inverter: una soluzione gestionale logica, una regolazione continua della corrente, una selezione semplice del processo e del programma di saldatura e anche una regolazione della dinamica in grado di personalizzare profondamente l'impostazione dell'arco elettrico in base all'applicazione di saldatura desiderata. Un altro vantaggio è dato dal fatto che grazie alla versione Full-Process l'impianto dispone già di diversi processi di saldatura ed è anche possibile aggiungerne altri attraverso la tecnologia NFC, a seconda delle

esigenze. In questo modo gli operatori possono lavorare sempre con la stessa macchina a prescindere dalla necessità di saldare alluminio, acciaio per costruzioni edili o acciaio speciale rendendo superflue le operazioni di riattrezzaggio dispendiose in termini di tempo. L'aspetto principale di questa soluzione è rappresentato dall'innovativo processo di saldatura MicorTwin che consente di realizzare cordoni di saldatura precisi con le lamiere d'alluminio col processo MIG-MAG a velocità molto superiori. L'abbinamento al carrello heavy-duty, dotato di un telaio che non protegge solo dagli urti, assicura agli impianti anche la solidità e la mobilità necessarie. Grazie agli occhiali e alle apposite ruote è anche possibile sollevare o spostare gli impianti senza difficoltà fino a raggiungere le diverse posizioni.



*"Grazie ai nuovi impianti, adesso lavoriamo in modo molto più flessibile riducendo di molto i tempi d'attrezzaggio."*

*- Jeroen Anderson,  
ingegnere navale e supervisore  
della saldatura*

## DATI

- Funzionamento semplice
- Possibilità d'aggiornamento in qualsiasi momento grazie alla tecnologia NFC
- Cordoni di saldatura con spruzzi ridottissimi attraverso l'arco pulsato dotato di un'eccellente manovrabilità
- Cordoni di saldatura puliti a doppia velocità nell'ambito della saldatura dell'alluminio con il processo MicorTwin
- Applicazione flessibile
- Riduzione significativa dei tempi d'attrezzaggio
- Elevati livelli di solidità e mobilità nella versione heavy-duty

