

PRODUZIONE IN SERIE AUTOMATIZZATA CON LA QUALITÀ TIG

SALDATURA D'ECCELLENZA DEI QUADRI ELETTRICI CON COBOT TIG

Essendo un'azienda specializzata nei comandi e nei dispositivi di visualizzazione, Schaefer GmbH sviluppa e produce le soluzioni di sistema per il settore degli ascensori in tutto il mondo da oltre 55 anni. L'azienda salda principalmente i pannelli che fungono da telaio per i più svariati comandi. I materiali base comprendono sottili lamiere per pannelli (V2A), con uno spessore di solito di 2 mm, che vengono ripiegate, tranciate, saldate e rettificate al termine di ogni processo. Dato che i clienti pongono i massimi requisiti in termini di aspetto e lavorazione accurata dei cordoni di saldatura, la lavorazione viene eseguita esclusivamente con in processo TIG. Di recente, questa azienda ha utilizzato con grande successo il nuovo cobot da saldatura di Lorch in versione TIG. La versione TIG soddisfa le esigenze grazie ad una soluzione

completa perfettamente coordinata che garantisce una produzione in serie automatizzata persino dei lotti più piccoli anche nella critica area TIG.

IL CLIENTE A COLPO D'OCCHIO

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, Germania
- 250 dipendenti
- elettrotecnica
- www.wsschaefer.com



Durante la produzione in serie la massima sicurezza possibile è garantita perché il sistema di sicurezza con scanner installato è dotato di segnali di pericolo acustici e visivi e di una funzione di arresto d'emergenza e protegge l'operatore da eventuali situazioni di pericolo durante il processo di saldatura.



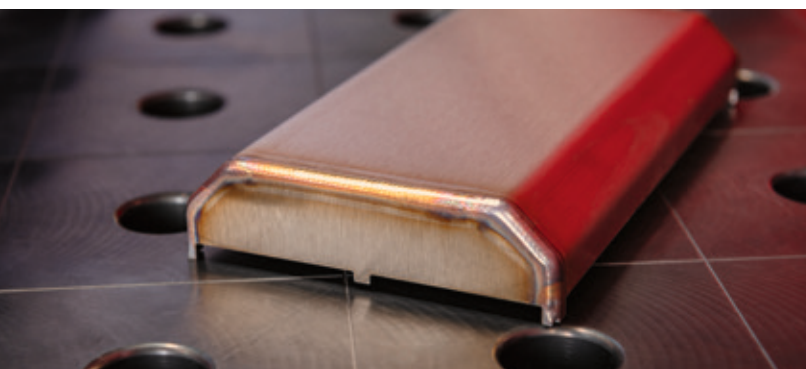
La funzione Free-Drive si trova direttamente sul portatorcia, in una posizione facilmente accessibile per il saldatore.

Cobot TIG e robot industriali a confronto

LE RAFFINATE FUNZIONALITÀ DELLA VERSIONE TIG PER SODDISFARE I REQUISITI DEGLI UTENTI

Il cobot TIG di Lorch sostituisce un vecchio robot industriale, che presso Schaefer è diventato un classico con il passare degli anni. Le ragioni alla base del passaggio alla soluzione cobot non erano solo la semplicità d'uso e la possibilità di poter montare l'impianto in modo flessibile su tutti i banchi da lavoro. Anche le numerose funzioni innovative, che garantiscono la lavorazione efficiente e sicura dei pannelli con la qualità TIG, hanno convinto questa azienda. Per mezzo del suo design ergonomico, una torcia completamente riprogettata garantisce una buona visibilità del cordone di saldatura e assicura un cambio rapido del corpo torcia grazie alla pratica chiusura a baionetta. Un sistema di raffreddamento ibrido

impedisce il surriscaldamento del corpo torcia durante il processo di saldatura. In questo modo viene aumentata la durata utile dell'elettrodo permettendo un funzionamento della torcia assolutamente preciso e affidabile. Tramite la funzione Free-Drive direttamente sulla torcia, il sistema di controllo del cobot semplifica la guida del braccio robotizzato e, di conseguenza, l'esatta regolazione sul componente. Un sofisticato sistema di sicurezza che utilizza uno scanner laser garantisce inoltre il massimo livello di protezione possibile per l'utente, ma permette di configurare i parametri e regolare con precisione la torcia direttamente dall'impianto prima della produzione in serie grazie ad un pulsante di abilitazione della modalità manuale.



"Semplicemente selezionando un pulsante, il cobot, una volta programmato, ci permette di realizzare dei cordoni di saldatura che si adattano perfettamente al pezzo in lavorazione, anche in quantità elevate, ma sempre alla massima qualità. Non sono necessarie le dispendiose rifiniture perché in questo modo si risparmiano costi enormi e tempo prezioso."

– Helmut Krezdorn,
direttore acquisti / mezzi d'esercizio

DATI

- Sistema completo coordinato in modo ottimale al procedimento TIG
- Applicazione flessibile
- Funzionamento semplicissimo
- Impianto di raffreddamento della torcia innovativo
- Cambio veloce del corpo torcia grazie alla pratica chiusura a baionetta
- Sistema di sicurezza intelligente
- Conformità CE

