

NIEUW MICORMIG-PARK. VERLAAGT PRODUCTIEKOSTEN EN. OPTIMALISEERT DE PRODUCTIEPROCESSEN

ITALIAANS MKB BEDRIJF PROFITEERT VAN SPEED-PROCESSEN EN FLEXIBELE UPGRADE-OPTIES

Het familiebedrijf Becchetti kijkt terug op een succesvolle bedrijfsgeschiedenis van 80 jaar en is vandaag de dag met 40 werknemers een van de belangrijkste fabrikanten van industriële voertuigen in Italië. Het bedrijf richt zich vooral op de productie van opleggers met een lengte tot 13 meter en de assemblage van bouwkranen. Op het gebied van de lasproductie was een volledige vernieuwing van het machinepark noodzakelijk geworden. De nieuwe lasapparaten moesten aan twee belangrijke eisen voldoen: de productiekosten moesten nog een keer aanzienlijk worden verlaagd en tegelijkertijd moest de kwaliteit van de productieprocessen met materiaaldikten van 1 tot 15 millimeter worden verhoogd. Met de overschakeling op de innovatieve MicorMIG-lasinstallaties en de Speed-lasprocessen van Lorch is dit bereikt: SpeedArc en SpeedUp maken MIG-MAG-lassen nu nog sneller, en de mogelijkheid om het nieuwe machinepark via upgrades op elk moment aan te passen aan de groei-

ende lastechnische eisen, betekent dat het bedrijf snel kan reageren op individuele verzoeken van klanten of zelfs veranderingen in de markt.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

**COSTRUZIONI MECCANICHE
BECCHETTI SRL.**

- Spello, IT
- 40 medewerkers
- www.ombecchetti.it



Zeer behulpzaam bij het productieproces: Op NFC-kaarten opgeslagen karakteristieke curven kunnen bij elke installatie snel en contactloos worden ingelezen.



SpeedUp: Verticale lasnaden kunnen snel en nagenoeg spatvrij worden gelast – zonder speciale vaardigheden en zonder tijdrovende driehoeksbeweging.



SpeedArc: Werkstukken die vroeger in verschillende lagen moesten worden gelast, kunnen nu met slechts één lasnaad worden verbonden.

Uitstekende lasnaden en enorme tijdwinst dankzij SpeedArc en SpeedUp

HOGE FLEXIBILITEIT DANKZIJ UITBREIDBAARHEID VAN DE MICORMIG SERIE

Het SpeedArc-lasproces heeft een hoge energiedichtheid en bereikt daardoor een grotere vlamboogdruk op het smeltbad. Dit maakt het MIG-MAG-lassen nog sneller en zorgt voor een bijzonder diepe inbranding in het basismateriaal, zodat heel veel werkstukken nu in één enkele laag kunnen worden gelast in plaats van in meerdere lagen. De geconcentreerde, stabiele vlamboog vermindert ook de vervorming van de werkstukken en zorgt voor een beter uiterlijk resultaat van de lasnaad. Bovendien kunnen dankzij de gedifferentieerde regeltechniek van het SpeedUp-proces snel en nagenoeg spatvrij lasnaden worden gemaakt, zelfs in verticale richting. De SpeedUp-reeks combineert een gepulseerde fase met hoge

stroomsterkte (inbranding) met een korte vlamboogfase (vullen van de lasnaad) en zorgt zo, met gecontroleerde energie-input, voor een veilige inbranding en de optimale a-hoogte. De klassieke sparrenboomtechniek, die veel vaardigheid en tijd vergt, is niet langer nodig. Maar ook de mogelijkheid om het nieuwe MicorMIG-park door upgrades flexibel aan de respectieve lastechnische eisen aan te passen, is ideaal voor het bedrijf. Met behulp van de praktische NFC-technologie kunnen karakteristieken op elk moment naar de apparaten worden overgebracht, en ook productiviteitsverhogende lasprocessen, lasprogramma's en werkvereenvoudigende functies kunnen gemakkelijk naar elke lasinstallatie worden geüpload.



"Deze lasapparaten zijn net echte pc's – met lasprogramma's die kunnen worden geactiveerd volgens de productievereisten. Lorch geeft me dus de kans om een investering te doen die altijd is afgestemd op mijn huidige behoeften."

– Alberto Becchetti, directeur

FEITEN

- Hogere lassnelheid door Speed-processen
- Tijdrovende opgaand lassen-techniek wordt geëlimineerd
- Uitstekende laskwaliteit
- Hoge flexibiliteit dankzij upgrade-mogelijkheid
- Gemakkelijke bediening

