

# SUCCESVOL DUO: LAS-COBOT VAN LORCH EN DRAAI-KANTEL TAFEL

## AANZIENLIJKE TIJDSBESPARING MET CONSISTENT HOGE LASNAAD KWALITEIT

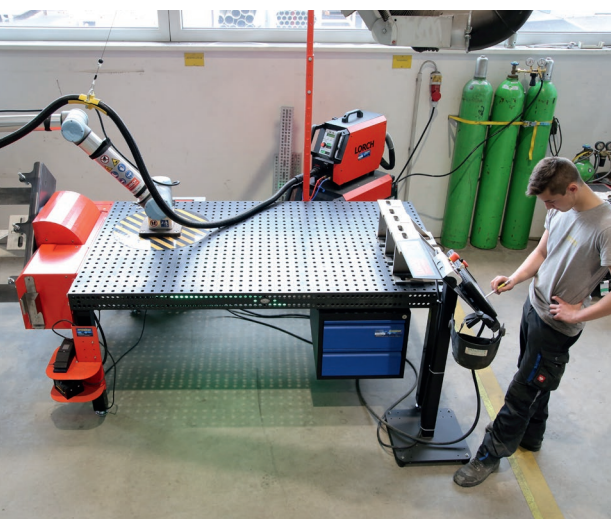
Van een familiebedrijf met wortels in de Opper-Oostenrijkse stad Perg heeft de Habau-groep zich ontwikkeld tot een internationale speler in de bouwsector en behoort inmiddels tot de top 4 van Oostenrijkse bouwondernemingen. Het dienstenspectrum van de full-service provider strekt zich uit van bouwkunde en civiele techniek tot pijpleiding-, prefab-, ondergrondse en houtconstructies tot staalconstructie en staalconstructiebedrijven. In het kader van een nieuwe productiehhal voor de eigen metaalwerkplaats investeerde het bedrijf onder meer in een Lorch Cobot Welding Package in combinatie met een draai-kanteltafel, waarmee de componenten altijd in de kuipositie kunnen worden gepositioneerd. De oplossing biedt dus optimale omstandigheden voor het lasproces – nadelige gedwongen posities worden volledig vermeden. De productietijd kon zo tot 40% worden verkort

met behoud van dezelfde hoge laskwaliteit, en de lassers konden tijdens de serieproductie worden ontlast.

### ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

#### HABAU GROUP

- Perg, AT
- 5700 medewerkers
- Bouwconcern
- [www.habaugroup.com](http://www.habaugroup.com)



Met de nieuwe lasrobot realiseert Habau een enorme tijdswinst bij serieonderdelen en het ontlast tegelijkertijd de lassers.



Alle instellingen voor het lasproces kunnen heel eenvoudig worden uitgevoerd via het bedieningspaneel.

Veel voordelen in de productie dankzij de geautomatiseerde lasoplossing

## PROCESOPTIMALISERING DOOR COMBINATIE MET WERKSTUK POSITIONEERDER

Habau vervaardigt hoofdzakelijk grote aantallen afzonderlijke stukken die uitsluitend met de hand worden gelast. Om grote orders met serieonderdelen (tot 100 kilogram) in grotere aantallen efficiënt te kunnen afhandelen, besloot het bedrijf de Lorch Cobot in te zetten. De voordelen van de geautomatiseerde oplossing: Alle instellingen voor het lasproces kunnen heel eenvoudig en zonder uitgebreide IT-kennis via het bedieningspaneel worden verricht. Eenmaal optimaal ingesteld, garandeert

de Cobot een gelijkmatig gelaste naad met een constant hoge precisie. Met de mogelijkheid om het lasproces voor elke component op te slaan, kan een lasnaad ook zo vaak als nodig worden gereproduceerd. In combinatie met de draai-kantel tafel laat de Cobot dan zijn potentieel ten volle zien: De positioneerder kan de vastgekleemde werkstukken 90° zwenken en 720° roteren en is volledig geïntegreerd in de Cobot-software door middel van UR-Cap.



**"Wat we vroeger handmatig moesten lassen met twee- tot drielaagse lasnaden, krijgt de Cobot dankzij de constante, ideale laspositie en de daarmee gepaard gaande hoge en de daarmee samenhangende hoge materiaal toepassing in pendel modus in een enkele laag voor elkaar. Dit betekent een enorme tijdsbesparing van maximaal 40%. Bovendien ontlasten we onze lassers vooral tijdens lange, vermoeiende laswerkzaamheden."**

**– Alexander Hörzenberger, hoofd Staalconstructies**

## FEITEN

- Gemakkelijke bediening
- Ontlasting voor lassers tijdens vermoeiende laswerkzaamheden
- Geen gedwongen posities meer
- Consistent hoge laskwaliteit
- Nooit meer werkstukken vastzetten
- Tijdsbesparing tot maximaal 40%
- Lasnaden kunnen zo vaak als nodig worden gereproduceerd door de geheugenfunctie
- De allernieuwste lasapparaten als motivatie voor de volgende generatie lassers

