

SNELLE HULP VOOR HET TEKORT AAN GESCHOOLDE ARBEIDSKRACHTEN

COLLEGA COBOT LAST FLEXIBEL EN VOLLEDIG BETROUWBAAR

Hodapp GmbH & Co. KG laste als specialist in de productie van stalen deuren en -poorten tot nu toe alles met de hand. Het laswerk vertegenwoordigt nu meer dan een derde van de totale productie. Vooral kleine batches van 80 of zelfs 120 identieke werkstukken komen in de dagelijkse gang van zaken steeds weer voor. Alle werkstukken moeten afzonderlijk worden gelast in een tijdrovend proces en voldoen aan de desbetreffende veiligheidsnormen. Dit wordt nog verergerd door het feit dat er in de regio een groot tekort is aan geschoolde arbeidskrachten en geschoolde lassers uiterst zeldzaam zijn. Dankzij het Lorch Cobot Welding Package is Hodapp nu in staat om ook bij grote aantallen een constant hoge kwaliteit van de lasnaden te garanderen en hooggekwalificeerde lassers in te zetten waar hun specialistische kennis nodig is.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

HODAPP GMBH & CO. KG

- Achern, DE
- 220 medewerkers
- Metaalconstructie
(Stalen deuren en -poorten)
- www.hodapp.de



Gemakkelijke programmering: De noodzakelijke lasparameters zoals plaatdikte, materiaal en a-hoogte kunnen via de Lorch Cobotronic-software snel worden ingevoerd.



Pluspunt van de UR 10's lange armlengte: Terwijl de Cobot aan één armatuur last, kan het volgende werkstuk al aan een tweede armatuur op de werktafel worden geplaatst.

Hoge nauwkeurigheid en enorme tijdwinst

DE COBOT MET DUBBEL KOFFERSYSTEEM S-ROBOMIG XT

De Lorch las-Cobot komt bij Hodapp vooral in actie bij toepassingen die moeilijk met de hand te lassen zijn, bij lasnaden die een hoge nauwkeurigheid en uiterlijke kwaliteit vereisen, en bij personeel- en tijdrovende series. Om de efficiëntie verder te verhogen en arbeidstijd te besparen, heeft Hodapp gekozen voor de Cobot UR 10, die is uitgerust met een arm-reikwijdte van 1,30 meter en kan dus gemakkelijk twee opspanningen op één lastafel bedienen. Een ander

belangrijk criterium bij de beslissing van Hodapp om de Lorch Cobot te kopen, was de mogelijkheid om de S-RoboMIG XT-stroombron van Lorch met een dubbele koffer te combineren. Een hoogtepunt dat de interne processen optimaal ondersteunt, aangezien zowel staal als RVS worden gelast, afhankelijk van het werk. Het systeem met dubbele koffer biedt plaats aan beide opties en alleen het laspistool op de Cobot hoeft te worden vervangen, wat de insteltijden enorm verkort.



“De automatisering van lasprocessen was heel gemakkelijk. Het zal niet de laatste Cobot van Lorch zijn die ons bedrijf binnenkomt.”

– Peter Hodapp, Bedrijfsleider

FEITEN

- Snelle installatie
- Eenvoudige programmering en bediening
- Constante en hoge kwaliteit van de lasnaden, die bijna geen nabewerking nodig hebben
- Kan flexibel worden toegepast en geen beschermende behuizing noodzakelijk
- Ontlast werknemers en compenseert een tekort aan geschoolde arbeidskrachten
- Gemakkelijk in werkprocessen te integreren
- Gemakkelijke instap in de automatisering
- Snelle afschrijving van de investeringskosten.

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding