

POWER LASSEN IN CONTINU BEDRIJF MET DE P SERIE VAN LORCH

IDEALE LASAPPARAAT VOOR BEDRIJVEN MET EEN HOOG LASVERMOGEN

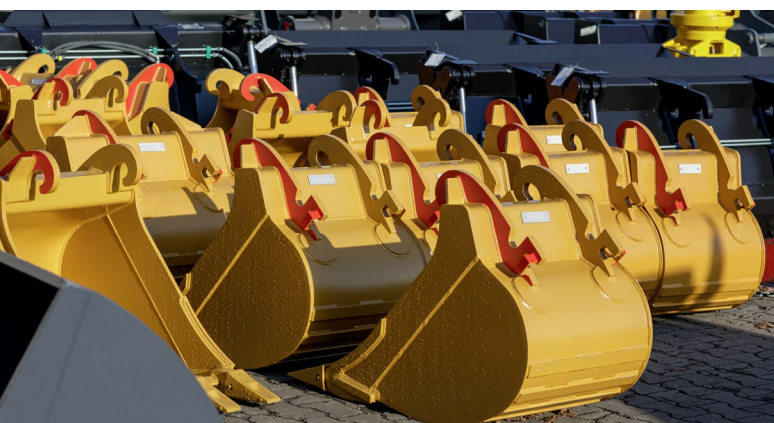
Vandaag de dag is Manfred Kaiser Maschinenbau GmbH een van de toonaangevende leveranciers van speciale uitrustingen voor bouwmachines. Van de minibak van een graafmachine tot de 12 kubieke meter grote rotsbak van een wiellader, de specialist produceert alles om bouwmachines geschikt te maken voor speciale toepassingen. Afhankelijk van de grootte worden de hulpstukken afzonderlijk gelast uit staalplaten van 8 tot 200 mm dik. Hoogste prioriteit: Of het nu gaat om normaal constructiestaal, speciaal materiaal zoals Hardox 450, 500 of fijnkorrelig constructiestaal tot S 700 QL – elke lasnaad moet honderd procent passen onder de extreem hoge belastingen waaraan de gereedschappen worden blootgesteld. Jaarlijks verlaten meer dan 1200 werkstukken het bedrijf en vaak zit er slechts een week tussen aanvraag en levering. Om dergelijke korte reactietijden betrouwbaar te houden, draaien de lasapparaten continu onder hoge belasting (340-350 ampère). Bij de modernisering van zijn machinepark koos het bedrijf

voor Lorch-apparatuur na een grondige testprocedure waarbij verschillende leveranciers werden vergeleken, en investeerde het in 60 nieuwe lasapparaten van de krachtige P 5500 Serie. De reden: De Lorch-apparaten leveren de maximale lasnaadkwaliteit, maximale levensduur bij het laagst mogelijke energieverbruik en optimale lasprestaties in krappe posities.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

MANFRED KAISER MASCHINENBAU GMBH

- Vrees, DE
- Meer dan 100 medewerkers
- Machineconstructie
- www.kaiser-vrees.de



Er zijn vaak meer dan 100 lasnaden per werkstuk. Sneller lassen, minder nabewerking: Met de Speed-processen van Lorch kan de productiviteit tot maximaal 50 procent worden verhoogd.



24 uur continu gebruik onder zware belasting: de P Serie van Lorch. Er wordt 24 uur per dag op 15 laslocaties gewerkt.

Innovatieve inverter technologie gecombineerd met uiterst efficiënte lasprocessen

SNELLER EN ECONOMISCHER LASSEN MET SPEEDARC EN SPEEDUP

Saprom inverter technologie in combinatie met zeer efficiënte lasprocessen zoals SpeedArc, zorgen bij Kaiser voor een aanzienlijk lager energieverbruik. Dankzij de duidelijk geconcentreerde vlamboog biedt SpeedArc en hogere energiedichtheid dan andere lasprocessen en dus een hoger vlamboog drukpunt in het smeltbad. Het voordeel: De lasnaden kunnen tot maximaal 30 procent sneller worden gelast en zelfs dikkere staalplaten kunnen met SpeedArc in slechts één laag worden doorgelast. Bij lasnaden die soms 14 tot 16 verbindingslagen hebben, kan dit tot 50% van de productietijd besparen, omdat

naast de hogere lassnelheid ook veel minder nabewerking nodig is. Kaiser is er ook in geslaagd de productiviteit op het gebied van reparaties aanzienlijk te verhogen. Vanwege de afmetingen en het gewicht moeten veel werkstukken in een krappe positie worden gelast als een staande naad. Dankzij SpeedUp is de tijdrovende "Sparrenboomtechniek" niet meer nodig en kan de lasser de naad gewoon recht omhoog trekken. Dit brengt een extreem snelheidsvoordeel met zich mee en de lasser heeft de zekerheid dat hij de laag van de grondnaad optimaal heeft ingesteld.



"Met de P Serie en de MIG-MAG Speedprocessen van Lorch zijn we uitstekend toegerust voor de toekomst."

– Manfred Kaiser, oprichter en Bedrijfsleider

FEITEN

- Mogelijke vermogensklassen van 300 tot 550 Ampère
- Kan voor elke lastaak vrij worden geconfigureerd
- Langere levensduur, lager energieverbruik
- Maximale kwaliteit van de lasnaad
- EN 1090 gecertificeerd
- Kortere lastijden door het gebruik van SpeedUp en SpeedArc
- Last zowel met Argon-CO₂-mix-gas alsook met 100% CO₂

