

# SNEL OP ELKE LASTAFEL TE INSTALLEREN

## IDEAAL VOOR ELKE PRODUCTIEOMGEVING

De plaatbewerkingsspecialist H.P. Kaysser dankt zijn succes in heel Europa met systeemoplossingen in metaal aan zijn liefde voor creativiteit en zijn moderne machinepark. Daarom koos het bedrijf als een van de eersten voor het Lorch Cobot Welding Package van Lorch Schweißtechnik GmbH.. Met de nieuwe collaboratieve lasrobot werden vroeger handmatig gelaste werkstukken systematisch omgezet in halfautomatische productie. Eerste resultaat: De Lorch Cobot is de ideale aanvulling op een modern machinepark en kan gemakkelijk in bestaande werkprocessen worden geïntegreerd. Hij helpt bij het afdassen van steeds terugkerende onderdelen uit een klein aantal stukken, is snel geprogrammeerd en kan gemakkelijk worden bediend en geprogrammeerd.

### ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

**H.P. KAYSSER  
GMBH & CO. KG**

- Nellmersbach, DE
- 450 medewerkers
- Plaatbewerking
- [www.kaysser.de](http://www.kaysser.de)



**Gemakkelijk:** Het lasproces wordt "geprogrammeerd" via het aanraakscherm. Als alternatief wordt het laspistool met de hand naar de begin- en eindpositie bewogen met behulp van de free-drive-functie.



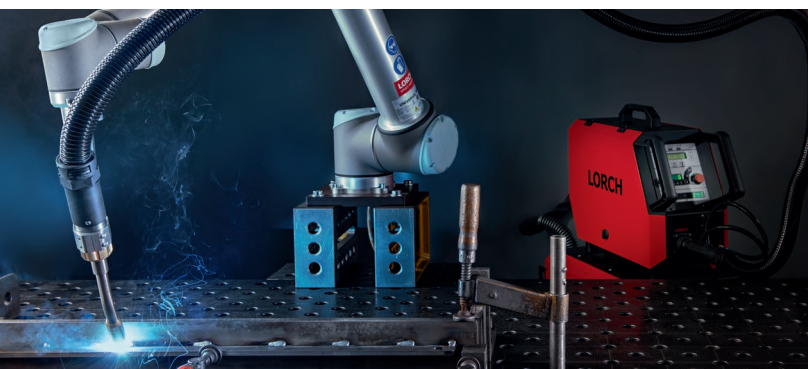
**Tijdsbesparing:** Terwijl de Lorch Cobot nauwkeurig de lasnaden voor een terugkerend onderdeel last, is de lasser al bezig met de voorbereiding van het volgende laswerkstuk.

Dit is hoe de oplossing bij H.P. Kaysser er concreet uitziet

## TWEE HEEL EFFICIËNTE COBOTS VOOR TWEE BELANGRIJKE PRODUCTIEGEBIEDEN

Bij H.P. Kaysser worden twee Lorch Cobot Welding Packages op de productiegebieden buizen/staalconstructie en RVS/aluminiumtechnologie gebruikt. Voor de helft van de bestellingen is het aantal stuks minder dan tien. Dankzij het lasverloop dat op basis van de vooringestelde Lorch-lasprocessen als programma is ingesteld, produceert de meewerkende robot, altijd consequent perfecte standaard lasnaden – ongeacht of de werkstukken uit fijnkorrelig constructiestaal, aluminium of RVS bestaan. Voor werkstukken zoals stalen T-balken van ruim 80 centi-

meter lang (aantal 50), waaraan zware audio-apparatuur wordt opgehangen voor evenementen, is het gebruik van de Cobot absoluut ideaal, niet alleen vanwege de geringe naadlengte. De exacte reproduceerbaarheid waarborgt ook de kwaliteit van de hoeklassen, die onderhevig zijn aan zeer lage toleranties volgens de eisen van de klant. Bovendien werkt de Cobot zeer efficiënt, omdat de werkstukken parallel worden voorbereid voor het robotlassen in een tweede station, wat tijd bespaart en de lassers ontlast.



*“Een assisterende robotarm die niet in een beschermende cel omsloten hoeft te zijn, we zagen onmiddellijk het potentieel.”*

*– Thomas Kaysser,  
aandeelhouder en Bedrijfsleider*

## FEITEN

- Snelle installatie
- Eenvoudige programmering en bediening
- Constante en hoge kwaliteit van de lasnaden, die bijna geen nabewerking nodig hebben
- Kan flexibel worden toegepast en geen beschermende behuizing noodzakelijk
- Ontlast werknemers en compenseert een tekort aan geschoolde arbeidskrachten
- Gemakkelijk in werkprocessen te integreren
- Gemakkelijke instap in de automatisering
- Snelle afschrijving van de investeringskosten.

[www.lorch-cobot-welding.com](http://www.lorch-cobot-welding.com)



**LORCH**  
smart welding