

# MET DE SPEEDPULSE XT EENVOUDIG EN SNEL TOT DE VEREISTE LASNAAD

## EENVOUDIG BEDIENINGSCONCEPT EN UITSTEKENDE LASEIGENSCHAPPEN SCOREN PUNTEN BIJ KNOBLINGER

Albert Knoblinger GmbH & Co: KG, gevestigd in Ried in het Innviertel in Opper-Oostenrijk, is al tientallen jaren een gevestigde waarde op het gebied van de bouw van stortgoedereninstallaties. Het servicepakket van het door de eigenaar geleide familiebedrijf met ongeveer 80 werknemers strekt zich uit van advies, planning en ontwerp tot productie, montage en onderhoud van de installaties. Het productassortiment omvat installatie-componenten voor zagerijen en spaanplaatfabrikanten, alsmede schraap- en schroeftransporteurs en bedrijfsklare houtpelletinstallaties met een productie tot 40 ton per uur. Een van de kernprocessen in het bedrijf is lassen; bij de productie worden meer dan 20 lasmachines gebruikt. In het kader van een nieuwe investering werden lasmachines van drie bekende fabrikanten getest door de eigen lassers van de onderneming. Top prioriteit in het selectieproces: De lassers moeten in staat zijn om zonder veel moeite en vooral snel vanaf het eerste

werkstuk de vereiste lasresultaten zien te bereiken. De S Serie SpeedPulse XT van Lorch kwam als beste uit de bus: Naast de beste laseigenschappen overtuigde vooral het uiterst eenvoudige bedieningsconcept van de SpeedPulse XT.

### ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

#### ALBERT KNOBLINGER GMBH & CO. KG

- Ried, AT
- 80 medewerkers
- [www.knoblinger.at](http://www.knoblinger.at)



Dankzij de ergonomische vorm en het lichte gewicht zorgt het Lorch Powermaster MW5900 laspistool voor lassen zonder vermoeidheid.



Uitgerust met alle Speed-processen scoort de S Serie van Lorch met de beste laseigenschappen en maximale flexibiliteit.



Houtpelletteren – van planning tot service: Met meer dan 40 voltooide installaties kan Knoblinger zich met recht rekenen tot de Europese marktleiders op dit gebied.

Spatarme lasnaden dankzij dynamiekregeling

## POWERMASTER-LASPISTOOL MET ERGONOMISCHE VORM EN LAAG GEWICHT

De compacte systemen van de serie S5 SpeedPulse XT met 400 A, die bij Knoblinger worden toegepast, overtuigen niet alleen door hun uitstekende bedieningsconcept. Zij overtuigen ook door de uitstekende laseigenschappen en een maximale flexibiliteit. Zij beschikken over een gepatenteerde regeltechniek, een variabele vlamboog-lengtecontrole en een dynamische afstelling, die zeer individueel en absoluut spatarm lassen mogelijk maken.

De eenheden zijn uitgerust met het watergekoelde Lorch Powermaster MW 5900 laspistool dat dankzij zijn ergonomische vorm en lage gewicht prettig in het gebruik is en daardoor vermoeiingsvrij lassen garandeert. De verwisselbare tiphouder en het insteekbare gasmondstuk met gasmondstukzitting maken ook een snelle en eenvoudige vervanging van slijtagegevoelige delen mogelijk.



*"De lasresultaten van de vergeleken apparaten waren bijna identiek. In de factor tijd die nodig was voor aanpassingen en lassen, lag Lorch voor. Na een half jaar praktijkervaring met de Lorch-apparaten zijn onze lassers nog steeds absoluut overtuigd van het bedieningsconcept. En dat is voor ons doorslaggevend."*

*– Frank Luger, Productie Manager*

## FEITEN

- Gepatenteerd nieuw SpeedPulse XT-proces voor snel en ontspannen lassen
- Variabele regeling voor de vlamboog-lengte voor foutloos lassen in alle posities
- Dynamiekregeling voor XT-processen en standaard processen
- Intuïtief bedieningsconcept met geoptimaliseerd bedieningspaneel
- Watergekoeld Powermaster-laspistool met laag gewicht

