

# RVS SCHOON, SNEL EN NAUWKEURIG LASSEN

## LASEIGENSCHAPPEN EN BEDIENINGSCONCEPT VAN DE T-PRO HEBBEN MICHELFELDER OVERTUIGD

Michelfelder Edelstahltechnik GmbH biedt innovatieve oplossingen in RVS technologie, afdichtingstechnologie, metaal- en lasertechnologie en korte buis productie. Ongeveer 70 procent van alle orders betreft RVS-producten, waarbij de eisen aan de kwaliteit van de lasnaden bijzonder hoog zijn. Vooral bij hygiënisch veeleisende toepassingen, zoals in de levensmiddelentechnologie of de medische technologie, moeten de lasnaden absoluut glad en poriënvrij zijn, zodat zich geen verontreinigingen kunnen nestelen in spleten of uitsparingen. In het kader van een bedrijfsuitbreiding heeft het bedrijf al zijn TIG-lasapparatuur overgeschakeld op Lorch. Doorslaggevend waren niet alleen de uitstekende laseigenschappen van de T-Pro-reeks, die voldoen aan de zeer hoge eisen van de afnemers van RVS. Ook het eenvoudige bedie-

ningsconcept en de mogelijkheid van lasdocumentatie overtuigden het bedrijf.

### ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

#### MICHELFELDER EDELSTAHL- TECHNIK GMBH

- Fluorn-Winzeln, DE
- 250 medewerkers
- [www.michelfelder.de](http://www.michelfelder.de)



Gemakkelijke bediening:  
Dankzij het "3 stappen en lassen"-  
bedieningsconcept van de T-Pro-250-  
reeks van Lorch zijn de apparaten  
snel en gemakkelijk uitgelegd.



De energie-input kan met de T-Pro-reeks absoluut  
nauwkeurig worden geregeld, wat uiterst belangrijk is  
bij het lassen van dun plaatwerk.



Lasnaden op zijn best:  
Om corrosie en microben geen kans te  
geven, mogen de lasnaden geen deuken  
of poriën vertonen.

Intervalpunt functie, taakgeheugen, lasdata documentatiesysteem Q-data

## VEILIG EN EFFICIËNT LASSEN MET DE T-PRO-250, ZELFS IN DE VEELEISENDE RVS-SECTOR

Lasnaden in het dunne plaatbereik van 1,5 mm zijn met de T-Pro-reeks gemakkelijk onder de knie te krijgen dankzij innovatieve functies: Een intervalpunt functie, die standaard in de inverter lasapparaten is geïntegreerd, geeft pulsen tot twee kilohertz en vermindert de vervorming bij de verwerking van dunne platen dankzij de uiterst precieze en nauwkeurig gecoördineerde energieoverdracht. De vlamboog kan ook optimaal worden bestuurd met behulp van Smart Base, de Lorch expert database. Een gebruikersgerichte bedieningshandleiding maakt

een gedetailleerde controle van het lasproces mogelijk via de plaatsing van de lichtsymbolen. Verdere voordelen: Het gebruiksvriendelijke bedieningsconcept biedt de mogelijkheid om lassers over verschillende taalgrenzen heen te gebruiken en dankzij het Tiptronic-taakgeheugen kunnen tot maximaal honderd lastaken worden opgeslagen en op elk moment worden opgeroepen. Bovendien kunnen alle lasgegevens just-in-time worden geregistreerd en gedocumenteerd via het Q-Data lasdata documentatiesysteem dat via Lorch NET is aangesloten.



*"We krijgen de uitstekende lasnaden die we nodig hebben voor onze veeleisende klanten. De energie-input van de T-Pro-reeks is absoluut nauwkeurig, wat uiterst belangrijk is voor onze producten, die hoofdzakelijk uit dun plaatmateriaal bestaan."*

*– Werner Huprich, Bedrijfsleider*

## FEITEN

- Uitstekende TIG-laseigenschappen dankzij inverter technologie
- Eenvoudig bedieningsconcept
- Intervalpunt functie voor minder vervorming bij verwerking van dunne platen
- SmartBase expert-database voor de optimale vlamboog
- Nauwkeurige documentatie van lasgegevens met Lorch NET en Q-Data
- Tiptronic-taakgeheugen voor maximaal 100 lastaken

