

# PERFECT VOOR VEELEISENDE LASNADEN

## SNEL EN SPATVRIJ LASSEN MET DE S SERIE MET SPEEDPULSE XT

"Uitstekende kwaliteit voor professionele toepassingen" is de stelregel bij Müller-Mitteltal. Het middelgrote familiebedrijf uit de buurt van Freudensstadt heeft in heel Europa een topositie verworven op het gebied van de productie van aanhangwagens. Bij de productie van op maat gemaakte aanhangwagens en diepladers worden buitengewoon hoge eisen gesteld aan de kwaliteit van de lasnaden: Vanwege het grote laadvermogen moeten ze goed en uitstekend passen. Deze vereisen een hoge kwaliteit aan het uiterlijk, aangezien bijna alle verbindingen duidelijk zichtbaar zijn. Daartoe worden de afzonderlijke platen vooraf nauwkeurig met hechtlassen bewerkt. En dankzij een ingenieuze constructie van langs- en dwarsbalken, die ervoor zorgt dat het eigen gewicht van de opleggers ondanks de enorme transportlasten tot een minimum beperkt blijft, zijn er veel korte, sterk belaste lasnaden. Voor de productie gebruikt het bedrijf nu 17 Lorch MIG-MAG-installaties van de S Serie met het

innovatieve SpeedPulse XT-lasproces, waarmee ze niet alleen veel sneller kunnen lassen, maar waarmee ook nabewerking tot een minimum is teruggebracht.

### ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

#### KARL MÜLLER GMBH & CO. KG

- Baiersbronn-Mitteltal, DE
- 170 medewerkers
- Aanhangwagens en diepladers op maat
- [www.mueller-mitteltal.de](http://www.mueller-mitteltal.de)



Heel behulpzaam naast het nieuwe SpeedPulse XT-lasproces: de dynamiekregeling. Het stelt lassers in staat om een zachtere of hardere vlamboog in te stellen afhankelijk van het werkproces of persoonlijke voorkeuren.



Lasnaad met hoge kwaliteit: Ook uiterlijk bieden de verbindingen een optimaal laspatroon. Moeilijke plaatsen zoals hechtsteden en oneffen tussenruimtes kunnen gemakkelijk worden gelast dankzij SpeedPulse XT.

Moeilijke lassituaties gemakkelijk de baas

## **INHERENTE PROPORTIONELE REGELING MAAKT EEN OPTIMALE REGELING VAN HET LASPROCES MOGELIJK**

Het nieuwe SpeedPulse XT-lasproces biedt optimale omstandigheden voor het gebruik bij Müller-Mitteltal. Moeilijke lassituaties, zoals in hoeken, kunnen zeer goed worden beheerst met het SpeedPulse XT-lasproces. Een bijzonder voordeel is de door Lorch gepatenteerde inherente proportionele regeling. Het maakt een ingrijpen van de regelaar mogelijk, zelfs in dezelfde gepulseerde fase, en maakt zo een bliksemsnelle en tegelijkertijd gematigde regeling van het lasproces mogelijk. Dit is vooral merkbaar bij over lassen van hechnaden of ongelijke spleetafmetingen. Terwijl conventionele bogen soms massaal moeten worden bijgesteld en de neiging hebben

te ver door te schieten, wordt de vlambooglengthe met de SpeedPulse XT veel nauwkeuriger bijgesteld. Gevolg: Over lassen is veilig en zonder schokken mogelijk. Er zijn geen hoorbare frequentieveranderingen meer en de neiging tot spatten is aanzienlijk verminderd. De begin- en eindcorrectie is ook zeer nuttig bij het grote aantal korte lasnaden. Naast de correctie van de vlamboog kan de vlambooglengthe dus specifiek voor de begin- en eindfasen worden aangepast en kunnen de problematische begin- en eindkraters volledig worden vermeden.



*Zeer tevreden over het gebruik van de nieuwe S Serie bij Müller-Mitteltal: Christian Finkbeiner, verantwoordelijke lasspecialist bij het bedrijf in het Zwarte Woud en de beide lassers Joachim Roth en Markus Glaser.*

## **FEITEN**

- Hoge lassnelheid, weinig nabewerking
- Uitstekende lasnaden met hoge kwaliteit van het uiterlijk
- Goed beheersbare lassituaties dankzij SpeedPulse XT
- Behulpzame begin- en eindcorrectie
- Dynamiekregeling maakt individueel lassen mogelijk
- Gebruikersvriendelijk bedieningspaneel met draairegelaar techniek
- Mogelijkheid om te upgraden

