

EENVOUDIG OM- SCHAKELEN VAN TRANS- FORMATOREN NAAR INVERTERTECHNOLOGIE

MICORMIG PULSE OVERTUIGT TIJDENS GEBRUIK BIJ PETERS WERFT

Peters Werft in Wewelsfleth in Schleswig-Holstein is een middelgroot familiebedrijf en staat met zijn intussen 120 medewerkers al 150 jaar lang voor op maat gesneden oplossingen in de scheepsbouw. Een nieuwe opdracht voor de ombouw van een Scandinavisch jacht stelde het bedrijf voor een uitdaging om zowel boven de waterlijn laswerken aan reeds gepatineerd aluminium uit te voeren als ook nieuwe stabilisatoren bij de stalen scheepsromp in te voegen. Men zocht daarom naar een geschikte oplossing die twee verschillende metalen efficiënt last, maar tegelijk ook de oude lastrafo stuk voor stuk door nieuwe apparatuur te vervangen. Met het gebruik van MicorMIG Pulse was niet alleen de omzetting op de aanzienlijk efficiëntere invertertechnologie extreem eenvoudig. De flexibiliteit nam duidelijk toe, de insteltijden werden verkort en bij het aluminiumlassen

worden nu schone lasdraden in het MG-MAG-procedé bij wezenlijk hogere snelheid behaald.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

PETERS WERFT GMBH

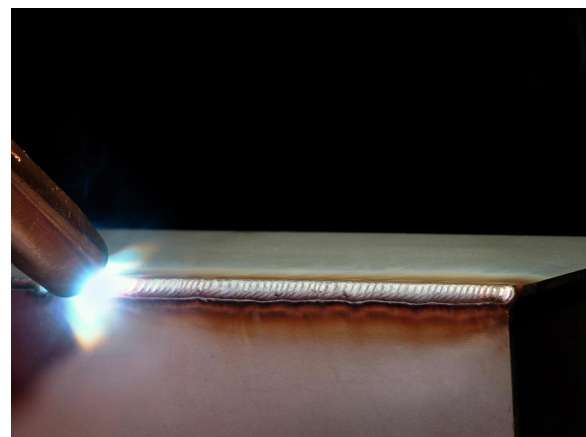
- Wewelsfleth, DE
- 120 medewerkers
- www.peters-werft.de



Enorme plaatdiktes, nauwe openingen en lassen in onnatuurlijke posities: het werk op de werf verlangt veel van de stroombron en de lassers. Een uitdaging waarvoor de MicorMIG Pulse met bravoure slaagt.



Dankzij de heavy duty-uitvoering kan de MicorMIG Pulse veilig en probleemloos naar elke arbeidsplek worden gebracht. Aan de langszij aangebrachte draagarmen kan bovendien het benodigde slangenpakket makkelijk worden meegevoerd.



Met het MicorTwin-proces kunnen aluminiumplaten ook in het MIG-MAG-procedé uitstekend worden gelast (hier een archiefbeeld).

Intuïtieve bediening, hoge flexibiliteit, innovatieve lasprocessen

IDEALE ALL-ROUNDER VOOR DE OVERGANG EN HET GEBRUIK OP DE WERF

Als bijzonder groot pluspunt bij het invoeren van de MicorMIG Pulse-oplossing op Peters Werft, bleek de bediening intuïtief. Precies de BasicPlus-variant biedt bij de transformatie van transformatiesysteem naar de inverter de ideale omgeving: een logisch bedienconcept, traploze stroominstelling en eenvoudige proces- en lasprogrammameuze en bovendien heb jij een dynamische regeling die het toelaat om de vlamboog heel individueel op de gewenste lastoepassing te gebruiken. Nog een voordeel: Met de full-procesuitvoering heeft de machine reeds verschillende lasprocessen beschikbaar en indien nodig kunnen ook aanvullende processen per NFC-technologie worden toegevoegd. Zo kunnen de

lassers nu onafhankelijk van het feit of nu aluminium, normaal of speciaal staal wordt gelast, altijd met dezelfde machine werken, tijdrovend omschakelen valt weg. Highlight hierbij: Het innovatieve lasproces MicorTwin, dat bij de aluminiumplaten exacte lasnaden in het MIG-MAG-procédé bij aanzienlijk hogere snelheid mogelijk maakt. De combinatie met de heavy-duty trolley, waarvan het frame niet alleen beschermt tegen harde stoten, zorgt deze ook voor de nodige robuustheid en mobiliteit van de systemen. Dankzij de aangebrachte lusogen en rollen kunnen de installaties ook probleemloos per kraan op de respectievelijke plaats worden opgeheven of verschoven.



"Met de nieuwe apparaten werken we nu veel flexibeler en hebben aanzienlijk minder tijd nodig voor het instellen."

*– Jeroen Anderson,
scheepsbouwingenieur en lastoezichter*

FEITEN

- Eenvoudige bediening
- Op elk moment is een upgrade mogelijk, dankzij NFC-technologie
- Extreem spatarme lasnaden door zeer goed beheersbare gepulseerde vlamboog
- Zuivere lasnaden in dubbele snelheid in het bereik aluminiummassen met het lasproces MicorTwin
- Flexibel in gebruik
- Duidelijk minder tijd nodig voor het instellen
- Zeer robuust en mobiel in de Heavy-Duty-uitvoering

