

PERFECT DUO VOOR LASTOEPASSINGEN IN DE RVS-SECTOR BIJ RIEBESAM

ENORME VOORDELEN MET DE T-PRO SERIE IN COMBINATIE MET HET TIG-POWERMASTER-LASPISTOOL

Riebesam ontwikkelt en vervaardigt uiterst complexe reinigingsinstallaties die onder meer worden gebruikt in de industrie, de geneeskunde of het onderzoek. Door hun lange ervaring en uitstekende kwaliteit zijn de installaties uit Murrhardt in het Zwabische Woud wereldwijd in trek. De uitdaging: Per reinigingsinstallatie moeten tot 400 lasnaden worden aangebracht om alle leidingen, vatencontainers, pompen en afscheiders precies op elkaar aan te sluiten. De RVS-constructie en de agressieve reinigingsvloeistoffen stellen zeer bijzondere eisen aan de kwaliteit van de lasnaden. De constructie van de installaties maakt het nog moeilijker dat de lasser vaak topprestaties moet leveren in een zeer krappe ruimte. Dankzij de T-Pro Serie in combinatie met het krachtige TIG Powermaster-laspistool, heeft Riebesam een echt high-performance productieteam in huis gehaald dat maatstaven stelt op het gebied van handling, kwaliteit

en productiviteit. Bovendien is werken niet alleen veel ontspannender geworden, maar ook aanzienlijk economischer.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

RIEBESAM GMBH & CO. KG

- Murrhardt, DE
- 70 medewerkers
- www.riebesam.de



Ergonomisch perfect: Druk gewoon zeven seconden op de modusknop en het scherm is optimaal ingesteld, zelfs voor linkshandigen.



Geen onnodige loopafstanden meer: de belangrijkste lasparameters kunnen dankzij de digitale datakoppeling vanaf het laspistool worden geregeld, zelfs als u de installatie niet in het zicht hebt. De afbeelding toont de T300 AC/DC: optimaal voor de industriële TIG-productie.



Moeilijk te bereiken plaatsen: Dit is waar het compacte laspistool zijn voordelen toont.

Het TIG Powermaster-laspistool van Lorch:

OPTIMALE ONDERSTEUNING VOOR DE LASSER EN VEEL HIGH-TECH IN DE KLEINSTE RUIMTE

Het Powermaster-laspistool is licht, compact en robuust en maakt lassen in maximale kwaliteit mogelijk, zelfs op voorheen vrijwel ontoegankelijke plaatsen. Dankzij een goed doordacht bedieningsconcept kan de lasstroom op elk moment tijdens het lasproces worden aangepast. Parameters die anders alleen op het lasapparaat kunnen worden ingesteld, kunnen nu ook rechtstreeks via het laspistool worden geregeld, dankzij de digitale datakoppeling. De afzonderlijke toetsen zijn zo gerangschikt dat onjuiste bediening praktisch onmogelijk is. Bovendien heeft de lasser te allen tijde alle relevante waarden in het oog: Naast de lasstroom en de vooraf ingestelde

taken kan het 7-segment scherm nog twee andere parameters weergeven, zoals de gasstroomtijd of de puls frequentie. Dit voorkomt onnodige loopafstanden tussen het werkstuk en de lasbron. Een volgens de nieuwste ergonomische inzichten aangepaste vormgeving zorgt er bovendien voor dat het laspistool nu optimaal in de hand ligt en een ontspannen naadgeleiding mogelijk maakt. En er is ook rekening gehouden met linkshandige gebruikers: Met een eenvoudige druk op de knop kan het scherm eenvoudig worden omgeschakeld voor linkshandige bediening.



"Het laspistool ligt heel goed in de hand. Het is heel gemakkelijk om mee te werken, zelfs in de moeilijkste posities. Door zijn compacte afmetingen is het gemakkelijker om plaatsen te bereiken die vroeger bijna onbereikbaar waren."

– Thomas Elser, lasspecialist

FEITEN

- Eenvoudig bedieningsconcept
- Optimale lasnaden, zelfs op ontoegankelijke plaatsen
- Alle relevante gegevens altijd in beeld met het 7-segment scherm
- Ontspannen lassen dankzij uitstekende ergonomie
- Digitale datakoppeling maakt parameterregeling rechtstreeks op het laspistool mogelijk

