

DE PRODUCTIETIJD IS MET 50% VERKORT, HET CONCURRENTIEVERMOGEN IS AANZIENLIJK TOEGENOMEN

DE OMSCHAKELING VAN HANDMATIG LASSEN NAAR DE LAS COBOT VAN LORCH HEEFT ABSOLUUT ZIJN VRUCHTEN AFGEWORPEN.

Rösler Oberflächentechnik GmbH is een van 's werelds marktleiders op het gebied van de productie van schijfslip- en straalinstallaties en staat met zijn 1700 medewerkers voor maximale productiekwaliteit. Van de kleine krukstang tot werkstukken van 20 meter biedt het bedrijf uitstekende oplossingen als het gaat om de behandeling van de oppervlakken van werkstukken. Op het gebied van straaltechniek zijn de kernelementen turbines die het straalmateriaal in de kamers voeren. Voor de veeleisende productie van turbinebehuizingen van mangaanstaal gebruikt het bedrijf met groot succes het Cobot Welding Package van Lorch. Dit komt omdat het gelegerde sterke staal heel moeilijk te lassen is. De gebruikte platen, die acht tot tien millimeter dik zijn, trekken snel krom en het spat ook erg. Daarom was de tijd die nodig was voor de nabewerking van de werkstukken zeer hoog voor deze werkstukken. Met behulp van de

Cobot kan het bedrijf nu 50 procent van de productietijd per turbine besparen en profiteren van de eenvoudige reproduceerbaarheid van lasnaden met hoge kwaliteit. Bovendien heeft de investering van Rösler in de Cobot zichzelf al na 10 maanden bijna volledig terugverdiend.

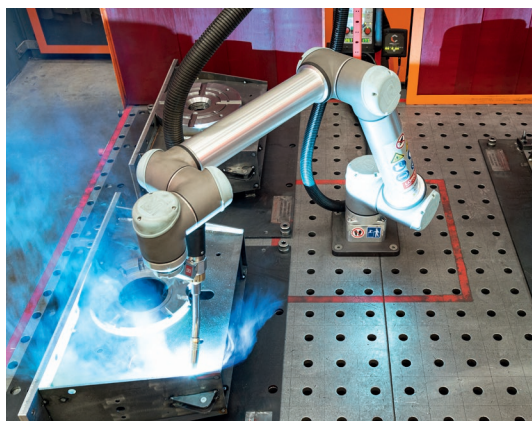
ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

RÖSLER OBERFLÄCHEN-TECHNIK GMBH

- Untermerzsbach, DE
- 1700 medewerkers
- www.rosler.com



Gemakkelijk te bedienen: de Lorch Cobotronic-software – al na twee dagen konden de eerste turbinebehuizingen met de Cobot worden gelast.



Optimale opbouw: De Cobot in het midden van twee standaard werkstations – in drie opspan constructies kunnen alle lasnaden van het turbinehuis zonder problemen worden gelast.



Perfekte lasdraaitafel Met de Cobot kan de ring in ongekende kwaliteit aan het turbinechassis worden gelast – ondanks het moeilijke chassis (mangaanstaal).

Snelle integratie in werkprocessen dankzij eenvoudige bediening

DE COBOT LAST NU OOK MANGAANSTAAL ZONDER PROBLEMEN

Dankzij de gebruiksvriendelijke bediening kon de las-Cobot na een opleiding van slechts twee dagen snel in de werkprocessen van Rösler worden geïntegreerd en wordt hij nu in twee ploegen door in totaal vier lassers bediend. De installatie is geplaatst in het midden van twee werktafels en alle lasnaden van de turbinehuis kunnen nu volledig automatisch worden gelast in drie opspanconstructies. Zodra de lasnaad nauwkeurig is geprogrammeerd en opgeslagen, reproduceert de Cobot

de lasnaden ook voor andere werkstukken in maximale kwaliteit. De Cobot beheerst ook perfect de uitdagende lasdraaitafel op het buitenste chassis van de turbine. Dankzij een optimale geleiding van het laspistool en een fijnafstelling van de lasparameters kan het mangaanstaal, dat moeilijk is op het gebied van "trekspanning", nu veel beter onder controle worden gehouden. Het tijdrovende richten van de werkstukken is niet meer nodig.



"Met het gebruik van het Lorch Cobot Welding Package hebben wij ons concurrentie-vermogen aanzienlijk versterkt."

*– Stephan Böhnlein,
Afdelingshoofd Productie*

FEITEN

- Snelle installatie
- Gemakkelijke programmering
- Hoge flexibiliteit bij het gebruik
- Korte opbouw tijden
- Veel kortere productietijd
- Constant hoge kwaliteit van de lasnaden
- Snelle afschrijving van de investeringskosten
- Compenseert het tekort aan geschoolde vakmensen
- Ontlast lassers bij eentonig repetitief werk
- Uitstekende service met deskundige contactpersonen ter plaatse

www.lorch-cobot-welding.com



LORCH
smart welding