

GEAUTOMATISEERDE STANDAARD PRODUCTIE IN TIG-KWALITEIT

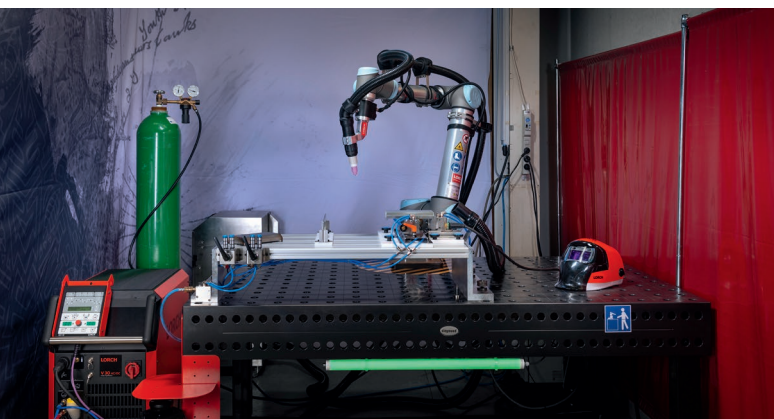
TIG-COBOT LAST SCHAKELPANELEN IN UITSTEKENDE KWALITEIT

Als specialist voor bedienings- en schermelementen ontwikkelt en produceert Schaefer GmbH al meer dan 55 jaar wereldwijd systeemoplossingen voor de liftindustrie. Het bedrijf last voornamelijk panelen die dienen als frames voor een grote verscheidenheid aan bedienings-elementen. Het basismateriaal is dun plaatstaal (V2A), meestal 2 mm dik, dat wordt gebogen, geponst, gelast en geslepen volgens de bestelling. Aangezien de klanten de hoogste eisen stellen aan het uiterlijk en de schone verwerking van de lasnaden, werkt het bedrijf uitsluitend met het TIG-proces. Onlangs heeft het bedrijf met groot succes gebruik gemaakt van de nieuwe Lorch lascobot in TIG-uitvoering. De TIG-editie overtuigt met een perfect op elkaar afgestemde complete oplossing die geautomatiseerde standaard productie mogelijk maakt van zelfs de kleinste batches, zelfs in het gevoelige TIG-gebied.

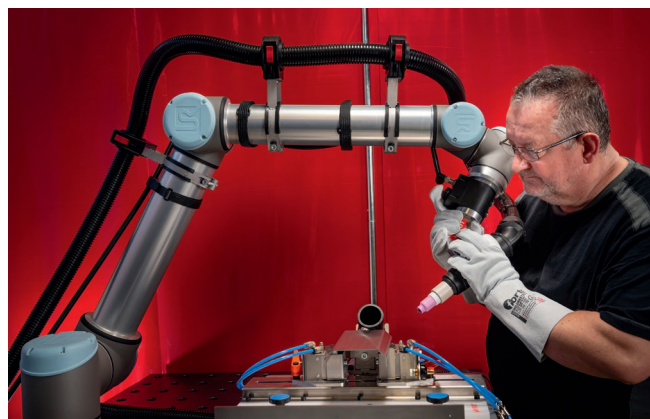
ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

SCHAEFER GMBH

- Sigmaringen, DE
- 250 medewerkers
- Elektrotechniek
- www.wsschaefer.com



Maximale veiligheid bij standaard productie: Een geïnstalleerd scanner-veiligheidssysteem, uitgerust met akoestische en visuele waarschuwingssignalen en een noodstopfunctie beschermen de operator tegen mogelijke gevaren tijdens het lasproces.



De free-drive functie is voor de lasser zeer gemakkelijk toegankelijk, direct op de houder van het laspistool.

TIG-Cobot versus industriële robot

DE TIG-EDITIE OVERTUIGT MET GEAVANCEERDE FUNCTIES

Bij Schäfer vervangt de TIG-Cobot van Lorch een verouderde klassieke industriële robot. De redenen om over te schakelen op de Cobot-oplossing waren niet alleen de eenvoudige bediening en de mogelijkheid om het systeem flexibel op elke werktafel te monteren. Het bedrijf werd ook overtuigd door de talrijke innovatieve functies die een efficiënte en veilige verwerking van de tableaus in TIG-kwaliteit garanderen: Een volledig nieuw ontworpen laspistool maakt een goed zicht op de lasnaad mogelijk dankzij het ergonomische ontwerp en zorgt voor een snelle verandering van de kop van het laspistool dankzij een praktische bajonetsluiting. Een hybride koelconcept zorgt ervoor dat de kop van het laspistool

niet oververhit raakt tijdens het lasproces. Dit verlengt de levensduur van de elektrode en het laspistool werkt dus absoluut schoon en betrouwbaar. De besturing van de Cobot via een free-drive functie direct op het laspistool vergemakkelijkt de geleiding van de robotarm en dus de exacte instelling op het werkstuk. Een geavanceerd veiligheidssysteem via een laserscanner zorgt eveneens voor de maximale bescherming van de gebruiker, maar maakt het mogelijk om het laspistool vóór de standaard productie rechtstreeks op het systeem nauwkeurig te parametreren en in te stellen dankzij activering via een vrijgavetoets in handmatige modus.



"Met een druk op de knop levert de Cobot ons, eenmaal geprogrammeerd, lasnaden die perfect zijn afgestemd op het werkstuk, zelfs bij grote aantallen, en altijd in uitstekende kwaliteit. Er is geen tijdrovende nabewerking nodig, wat enorme kosten en kostbare tijd bespaart."

**– Helmut Krezdorn,
Directeur Acquisitie/Bedrijfsmiddelen**

FEITEN

- Totaal systeem – optimaal afgestemd op het TIG-proces
- Flexibel gebruik
- Heel gemakkelijke bediening
- Innovatief koelsysteem van het laspistool
- Snelle verandering van de kop van het laspistool door praktische bajonetsluiting
- Intelligent veiligheidsconcept
- Conform CE

