

EFFICIËNT DUO: S-ROBOMIG GECOMBINEERD MET SPEEDCOLD-LASPROCES

MILLIMETER DUNNE STALEN PLATEN SNEL EN ZONDER VERVORMING GELAST

Stivent Industrie in de buurt van de Franse stad Poitiers heeft in heel Europa naam gemaakt met speciale apparatuur op het gebied van filter- en afzuigtechniek. Een van de producten van het middelgrote bedrijf is een speciaal systeem waarmee grote hoeveelheden glas- of steenwol efficiënt naar alle niveaus van een gebouw kunnen worden getransporteerd door middel van een slang en een blaasapparaat. Het chassis van de apparaten is samengesteld uit heel dunne gegalvaniseerde stalen platen die, afhankelijk van het model, slechts 1,0 tot 1,6 millimeter dik zijn. Voor de versterking bestaat de constructie uit RVS-buizen met aanzienlijk grotere wanddiktes, die voor voldoende stabiliteit van het gehele apparaat zorgen. Om de productie van het chassis zo efficiënt mogelijk te maken, koos Stivent voor een combinatie van de S-RoboMIG high-performance lasinstallatie en het SpeedCold lasproces van Lorch. Het resultaat:

De lassnelheid nam met de nieuwe robotoplossing met tot maximaal 40% toe. Bovendien waren er aanzienlijke besparingen in de lascyclus en het stroomverbruik. Bovendien heeft SpeedCold het aantal nabewerkingen sterk verminderd.

ONZE KLANT IN EEN OOGOPSLAG

STIVENT INDUSTRIE

- Mirebeau, FR
- 85 medewerkers
- Apparatenbouw
- www.stivent.com



Hoge flexibiliteit en eenvoudige instap in lasautomatisering met de robotoplossing van Lorch.



Dunne stalen platen, tussen 1,0 en 1,6 millimeter dik, worden aan het basisframe gelast. Het SpeedCold-lasproces van Lorch gebruikt slechts zoveel energie als op een gegeven moment nodig is.

Stabiel lassen met lage warmte-input dankzij Speed Cold-technologie

S-ROBOMIG ZORGT VOOR MAXIMALE FLEXIBILITEIT EN UITSTEKENDE, REPRODUCEERBARE LASNADEN

Het SpeedCold-proces, als speciaal dunne plaatproces, regelt het procesverloop zo nauwkeurig dat het in milliseconden reageert op veranderingen in de vlamboog en te allen tijde een uitstekende controle van het lasbad garandeert, zelfs bij een lage energie-input. SpeedCold levert net zoveel energie als nodig is in het betreffende procesdeel – dat is tot 25 procent minder dan bij conventioneel MIG-MAG-lassen. SpeedCold heeft daarom uitstekende eigenschappen voor lasnaadmodellering en het overbruggen van spleten. Verdere voordelen, zijn nauwelijks

spatten, nauwelijks materiaalvervorming en hiermee minder nabewerking. De kleine hoeveelheid spatten blijft koud – ze kleven niet aan het chassis en kunnen al eenvoudig worden verwijderd door ze met een handschoen schoon te maken. De voordelen van de robotoplossing: De S-RoboMIG kan flexibel gecombineerd worden met elk robotsysteem van bekende fabrikanten. De geïntegreerde oplossing van lasbron en robot zorgt voor snelle en uitstekende lasnaden die steeds opnieuw kunnen worden gereproduceerd.



"De lassnelheid is tot 40 procent toegenomen door het gebruik van de S-RoboMIG, plus sterke besparingen in de lascyclus en het stroomverbruik."

– Philippe Becel, Bedrijfsleider

FEITEN

- Er kunnen platen tot 0,5 mm en met bijna optimaal spatgedrag worden gelast
- Warmte-input tot maximaal 25 procent lager dan bij het gebruikelijke MIG-MAG-lassen
- Optimale regeling van de vlamboog: Het SpeedCold-regelsysteem regelt het procesverloop zo nauwkeurig dat het in milliseconden reageert op veranderingen in vlamboog
- Uitstekende eigenschappen voor lasnaadmodellering en spleetoverbrugging
- Snelheidsvoordeel van maximaal 40 procent bij het lassen.
- Lassen zonder vervormingen, ook bij de kleinste plaatdiktes

