

NOWA FLOTA MICORMIG OBNIŻA KOSZTY PRODUKCJI I OPTYMALIZUJE PROCESY PRODUKCYJNE

WŁOSKA FIRMA ŚREDNIEJ WIELKOŚCI KORZYSTA DZIĘKI PROCESOM SPEED I ELASTYCZNYM MOŻLIWOŚCIOM AKTUALIZACJI

Firma rodzinna Becchetti jest przedsiębiorstwem z 80 letnią historią sukcesów i dzisiaj, zatrudniając 40 pracowników, jest jednym z wiodących producentów pojazdów przemysłowych we Włoszech. Kluczową działalnością przedsiębiorstwa obejmuje produkcję naczip siodłowych o długości do 13 metrów oraz montaż dźwigów budowlanych. W obszarze produkcji spawalniczej konieczne stało się zasadnicze odnowienie kompletnego parku maszynowego. Nowe urządzenia spawalnicze miały spełniać dwie ważne wytyczne: zdecydowane obniżenie kosztów produkcji z jednoczesnym wzrostem poziomu jakości procesów produkcyjnych i to przy grubościach materiału wynoszących od 1 do 15 milimetrów. Udało się to dzięki przestawieniu na nowatorskie urządzenia spawalnicze MicorMIG i procesy spawania Speed firmy Lorch. Dzięki SpeedArc i SpeedUp spawanie

metodą MIG/MAG jest teraz jeszcze szybsze, a możliwość dostosowania nowej floty przez upgrade oprogramowania do rosnących wymagań spawalniczych sprawia, że firma może szybko reagować na indywidualne życzenia klientów lub zmiany na rynku.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

**COSTRUZIONI MECCANICHE
BECCHETTI SRL.**

- Spello, Włochy
- 40 pracowników
- www.ombecchetti.it



Bardzo pomocne w procesie produkcji: charakterystyki zapisane na kartach NFC można szybko i bezdotykowo wczytać do każdego urządzenia.



SpeedUp: spoiny w pionie można spawać szybko i prawie bez odprysków - bez specjalnych umiejętności i bez czasochłonnego ruchu „na jodełkę”.



SpeedArc: elementy konstrukcyjne, które dotychczas musiały być spawane kilkoma ściegami, mogą być teraz łączone tylko jedną spoiną.

Doskonałe spoiny i ogromna oszczędność czasu dzięki SpeedArc i SpeedUp

DUŻA ELASTYCZNOŚĆ DZIĘKI MOŻLIWOŚCI UNOWOCZEŚNIENIA SERII MICORMIG

Proces spawania SpeedArc charakteryzuje się dużą gęstością energii i dzięki temu wytwarza większe ciśnienie łuku na jezioro spawalnicze. To sprawia, że spawanie MIG/MAG jest jeszcze szybsze i uzyskuje się wyjątkowo głębokie wtopienie w materiał podstawowy, dzięki czemu liczne elementy konstrukcyjne mogą być teraz spawane jednym ścięciem zamiast kilku. Skoncentrowany, stabilny łuk spawalniczy zmniejsza ponadto odkształcenia elementów konstrukcyjnych i zapewnia lepszy optycznie rezultat spoiny. Ponadto dzięki dwom fazom procesu Speed-Up możliwe jest szybsze i bezodpryskowe spawanie także spoin w pionie. SpeedUp łączy fazę wieloprądową (wtopienie) z fazą łuku krótkiego (wypełnianie

spoiny) i w ten sposób, za pomocą kontrolowanego wprowadzania energii zapewnia bezpieczne wtopienie i optymalny wymiar a. Nie występuje już klasyczna technika spawania na jodełkę, która wymagała wiele umiejętności i czasu. Idealna dla przedsiębiorstwa jest również opcja elastycznego dostosowania nowej floty MicorMIG przez aktualizacje do nowych wymagań spawalniczych. Przy wykorzystaniu praktycznej technologii NFC można w każdej chwili przenieść charakterystyki z urządzenia na urządzenie. Również zwiększające produktywność spawania programy spawania oraz funkcje ułatwiające pracę można bardzo łatwo wgrać do każdego urządzenia spawalniczego.



„Te spawarki są jak prawdziwe komputery - z programami spawania, które można aktywować w zależności od potrzeb produkcyjnych. Firma Lorch daje mi w ten sposób możliwość inwestycji, która zawsze jest ukierunkowana na moje aktualne potrzeby.”

- Alberto Becchetti, szef firmy

FAKTY

- Wyższa prędkość spawania dzięki procesom Speed
- Nie występuje czasochłonna technika spawania na jodełkę
- Doskonała jakość spawania
- Wysoka elastyczność dzięki możliwości unowocześnienia
- Prosta obsługa

