

SZYBKA POMOC W SYTUACJI NIEDOBORU FACHOWCÓW

KOLEGA COBOT SPAWA ELASTYCZNIE I ABSOLUTNIE NIEZAWODNIE

Stalowe drzwi i bramy spawane były dotychczas w całości ręcznie. Prace spawalnicze stanowią już ponad jedną trzecią całej produkcji. W codziennym biznesie ciągle występują małe serie liczące 80 lub 120 takich samych obrabianych elementów. Wszystkie elementy muszą być czasochłonie pojedynczo spawane i spełniać wymagania odpowiednich standardów bezpieczeństwa. Dodatkowym utrudnieniem jest przy tym to, że w regionie występuje znaczny niedobór fachowców i wykwalifikowani spawacze należą do rzadkości. Dzięki pakietowi spawalniczemu Cobota Lorch firma Hodapp może teraz zagwarantować niezmiennie wysoką jakość spoin nawet w przypadku ich dużej liczby i zatrudnić wysokowykwalifikowanych spawaczy tam, gdzie potrzebne jest ich fachowe know-how.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

PILZ GMBH & CO. KG

- Achern, Niemcy
- 220 pracowników
- Konstrukcje metalowe (stalowe drzwi i bramy)
- www.hodapp.de



Proste programowanie: za pośrednictwem oprogramowania Lorch Cobotronic można szybko wprowadzić niezbędne parametry spawania, jak grubość blachy, materiał i wymiar a.



Dodatkowy plus długiego ramienia UR 10: kiedy cobot spawa przy jednym z przyrządów, przy drugim przyrządzie na stole roboczym można już wkładać kolejny element obrabiany.

Wysoka precyzja i ogromna oszczędność czasu

COBOT Z WYDZIELONYM PODWÓJNYM PODAJNIKIEM DRUTU S-ROBOMIG XT

Cobot spawalniczy Lorch w firmie Hodapp używany jest przede wszystkim w zastosowaniach, które są trudne do spawania ręcznego, do spoin, które wymagają wysokiej precyzji i estetyki wykonania, oraz w przypadku prac i czasochłonnych serii. Aby jeszcze bardziej zwiększyć efektywność oraz skrócić czas pracy w firmie Hodapp zdecydowano się na cobota UR 10, który dysponuje ramieniem o zasięgu 1,30 metra, dzięki czemu może bez problemu obsługiwać dwa oprzyrządowania na stole spawalniczym. Ważnym kryterium decyzji o zakupie

urządzenia była dla firmy również możliwość połączenia źródła prądu S-RoboMIG XT firmy Lorch z wydzielonym podwójnym podajnikiem drutu. To rozwiązanie optymalnie wspiera pracę, ponieważ w zależności od zlecenia możliwe jest spawanie zarówno stali, jak i stali stopowej. Wydzielony podwójny podajnik drutu zawiera wszystko co do tego potrzeba i konieczna jest tylko wymiana uchwytu spawalniczego w cobocie, co znacząco skraca czas przezbrajania stanowiska.



„Automatyzacja procesów spawania była całkiem prosta. To nie będzie ostatni cobot firmy Lorch, który zdomowi się w naszej firmie.”

- Peter Hodapp, dyrektor zarządzający

FAKTY

- Szybka instalacja
- Proste programowanie i obsługa
- Niezmienna i wysoka jakość spoin, które prawie nie wymagają obróbki końcowej
- Możliwość elastycznego zastosowania i brak konieczności użycia obudowy ochronnej
- Odciąża pracowników i kompensuje niedobory fachowców
- Łatwa integracja z dotychczasową produkcją
- Łatwe wprowadzenie do automatyzacji
- Szybka amortyzacja kosztów inwestycji

