

MOŻLIWOŚĆ SZYBKIEJ INSTALACJI NA KAŻDYM STOLE SPAWALNICZYM

IDEALNY DO KAŻDEGO ŚRODOWISKA PRODUKCYJNEGO

Swój ogólnoeuropejski sukces z użyciem systemowych rozwiązań w obróbce metalu firma H.P. Kaysser zawdzięcza zamiłowaniu do tworzenia i swojemu nowoczesnemu parkowi maszynowemu. Z tego względu przedsiębiorstwo jako jedno z pierwszych postawiło na pakiet spawalniczy Cobot Lorch. Za pomocą współpracującego robota spawalniczego elementy spawane dotychczas ręcznie zostały systemowo przeniesione do wytwarzania częściowo zautomatyzowanego. Pierwszy rezultat: cobot firmy Lorch to idealne uzupełnienie nowoczesnego parku maszynowego i można go łatwo zintegrować z istniejącymi liniami produkcyjnymi. Używany jest podczas spawania cyklicznych serii elementów już przy małej liczby sztuk, można go szybko zainstalować i pozwala się łatwo obsługiwać oraz programować.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

H.P. KAYSSER
GMBH & CO. KG

- Nellmersbach, Niemcy
- 450 pracowników
- obróbka blach
- www.kaysser.de



Łatwo. Proces spawania „programowany” jest przy użyciu wyświetlacza dotykowego. Alternatywnie uchwyt spawalniczy z funkcją Free Drive przemieszczany jest ręcznie na pozycję początkową i końcową.



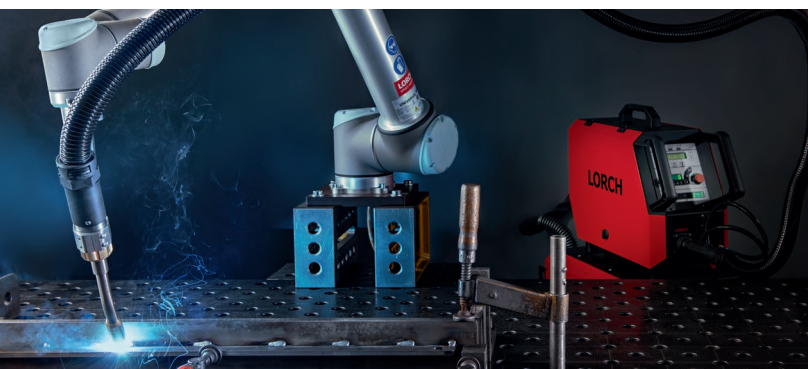
Oszczędność czasu: w czasie, gdy cobot firmy Lorch wykonuje dokładnie powtarzające się spoiny dla danego elementu, spawacz przygotowuje już do spawania następną część.

Tak konkretnie wygląda rozwiązanie w firmie H.P. Kaysser

DWA WYSOKOWYDAJNE COBOTY DLA DWÓCH WAŻNYCH WYDZIAŁÓW PRODUKCYJNYCH

Dwa pakiety spawalnicze Cobot Lorch używane są w firmie H.P. Kaysser na wydziałach produkcyjnych konstrukcje rurowe / stalowe oraz technika stali stopowej / aluminium.. W przypadku połowy zleceń liczba sztuk jest mniejsza niż dziesięć. Dzięki przebiegowi spawania według programu wywołanego z pamięci robot współpracujący wykonuje zawsze niezmiennie perfekcyjne spoiny - niezależnie od tego, czy chodzi o drobnoziarniste stale konstrukcyjne, aluminium, czy stale stopowe. Dla takich elementów spawanych jak na przykład dwuteowniki stalowe o długości około 80

centymetrów (50 sztuk), dla zawiesi, na których zaczepiane jest ciężkie wyposażenie audio na imprezach, zastosowanie cobota jest idealnym rozwiązaniem nie tylko z powodu długości spoiny. Dzięki dużej powtarzalności bez wyjątku zapewniona jest również jakość spoin pachwinowych, które zgodnie z żądaniem klienta podlegają bardzo małym tolerancjom. Ponadto cobot pracuje wydajnie, ponieważ elementy konstrukcyjne przygotowywane są na stanowisku pomocniczym równoległe do spawania z użyciem robota, co oszczędza czas i odciąża spawaczy.



„Asystujące ramię robota, które nie musi być zamknięte w obudowie komory ochronnej - potencjał tego rozwiązania odkryliśmy natychmiast.”

*- Thomas Kaysser,
wspólnik i dyrektor zarządzający*

FAKTY

- Szybka instalacja
- Proste programowanie i obsługa
- Niezmienna i wysoka jakość spoin, które prawie nie wymagają obróbki końcowej
- Możliwość elastycznego zastosowania i brak konieczności użycia stałej zabudowy
- Odciąża pracowników i kompensuje niedobory fachowców
- Łatwa integracja z dotychczasową produkcją
- Łatwe wprowadzenie do automatyzacji
- Szybka amortyzacja kosztów inwestycji

