

PRZY UŻYCIU SPEEDPULSE-XT ŁATWO I SZYBKO DO ŻĄDANEJ SPOINY

PROSTA KONCEPCJA OBSŁUGI I DOSKONAŁE WŁAŚCIWOŚCI SPAWANIA ZYSKUJĄ UZNANIE W FIRMIE KNOBLINGER

Firma Albert Knoblinger GmbH & Co. KG z siedzibą w Ried, w Górnej Austrii od dziesięcioleci znana jest w branży budowy instalacji do materiałów sypkich. Działalność tego prowadzonego przez właściciela przedsiębiorstwa rodzinnego zatrudniającego około 80 pracowników obejmuje zakres od doradztwa, projektowania i konstrukcji przez produkcję i montaż, aż po serwis urządzeń. Asortyment produktów obejmuje zarówno komponenty linii technologicznych dla tartaków i producentów płyt wiórowych, jak i przenośniki zgarniarkowe i ślimakowe oraz wykonane pod klucz instalacje do granulowania drewna o wydajności sięgającej 40 ton na godzinę. Jednym z zasadniczych procesów w firmie jest spawanie. W produkcji eksploatowanych jest ponad 20 maszyn spawalniczych. Przed dokonaniem inwestycji spawacze firmy przetestowali urządzenia spawalnicze trzech markowych producentów. Najwyższy priorytet przy wyborze: spawacze powinni bez dużego nakładu

pracy, a przede wszystkim szybko uzyskać żądane rezultaty spawania już od pierwszego elementu. Wygrała seria S SpeedPulse XT firmy Lorch: obok najlepszych właściwości spawania użytkowników przekonała przede wszystkim bardzo prosta koncepcja obsługi SpeedPulse-XT.

NASZ KLIENT W SKRÓCIE

**ALBERT KNOBLINGER
GMBH & CO. KG**

- Ried, AT
- 80 pracowników
- www.knoblinger.at



Uchwyt spawalniczy Powermaster MW5900 dzięki swojemu ergonomicznemu kształtowi i małej masie zapewnia spawanie bez zmęczenia.



Seria S firmy Lorch wyposażona we wszelkie procesy Speed zdobywa uznanie za najlepsze właściwości spawania i maksymalną elastyczność.



Granulowanie drewna - od projektu aż po serwis: dzięki ponad 40 zrealizowanym instalacjom firma Knoblinger słusznie może być zaliczana do europejskich liderów rynku w tej dziedzinie.

Spoiny z małą ilością odprysków dzięki regulacji dynamiki

ERGONOMICZNY KSZTAŁT I NIEWIELKA MASA UCHWYTU SPAWALNICZEGO POWERMASTER

Kompaktowe urządzenia serii S5 SpeedPulse XT 400 A, które używane są w firmie Knoblinger, wyróżniają się nie tylko doskonałą koncepcją obsługi. Imponują również najlepszymi właściwościami spawania i maksymalną elastycznością. Wyposażone są w opatentowaną technikę regulacji łuku pulsującego, zmienną regulację długości łuku spawalniczego i nastawę dynamiki, które umożliwiają spawanie bardzo zindywidualizo-

wane i z bardzo małą ilością odprysków. Urządzenia wyposażone są w chłodzone cieczą uchwyty spawalnicze Lorch Powermaster MW5900, które dzięki swojemu ergonomicznemu kształtowi i niewielkiej masie są bardzo wygodne w prowadzeniu i dzięki temu zapewniają spawanie bez zmęczenia. Wymienny adapter końcówki i nasadzana dysza gazowa umożliwiają ponadto szybko i łatwo wymianę części zużywających się.



„Rezultaty spawania porównywanych urządzeń były niemal identyczne. Jeśli chodzi o czas potrzebny na nastawienie i spawanie, Lorch zdecydowanie wyprzedził konkurencję. Po roku praktycznych doświadczeń z urządzeniami firmy Lorch nasi spawacze nadal są bezwzględnie przekonani do tej koncepcji obsługi. A to jest dla nas decydujące.”

- Frank Luger, kierownik produkcji

FAKTY

- Opatentowany nowy proces SpeedPulse XT do szybkiego i wygodnego spawania
- Zmienna regulacja długości łuku spawalniczego dla zapewnienia bezbłędnego spawania we wszystkich pozycjach
- Regulacja dynamiki dla procesów XT i łuku zwarcowego
- Intuicyjna koncepcja obsługi ze zoptymalizowanym panelem operatorskim
- Chłodzony cieczą uchwyt spawalniczy Powermaster o niewielkiej masie

