

# SZYBKIE I CZYSTE SPAWANIE STALI SPECJALNEJ

## NOWA FLOTA MICORMIG 500 TO WIELE KORZYŚCI DLA FIRMY MECALFAST

Włoskie przedsiębiorstwo Mecalfast Sr.l. jest wiodącym oferentem elementów maszyn wykonanych ze specjalnej stali Weldox o dużej wytrzymałości. W swojej czterdziestoletniej historii firma Mecalfast była jednym z pierwszych włoskich przedsiębiorstw, które postawiły na obróbkę stali specjalnej. Zaleta: Stal Weldox jest bardziej wytrzymała niż tradycyjna stal i charakteryzuje się wysoką granicą plastyczności. Obecnie Mecalfast zatrudnia ponad 60 pracowników i jest wiodącym producentem elementów wiertnic fundamentowych, wsięgników i maszyn do betonu, pras filtracyjnych i pomostów gaśniczych. Nowy park maszynowy złożony z 15 urządzeń spawalniczych MicorMIG 500 Full-Process firmy Lorch Schweißtechnik umożliwia przedsiębiorstwu

nie tylko znacznie efektywniejsze spawanie, ale również wyraźny dalszy wzrost jakości procesów produkcyjnych.

### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### MECALFAST SR.L.

- Alfonsine, IT
- 60 pracowników
- [www.mecalfast.com](http://www.mecalfast.com)



Dzięki wysokiej wytrzymałości stal Weldox wykorzystywana jest w konstrukcji takich elementów, jak podwozia o zmniejszonej masie.



Używając procesu SpeedArc, firma Mecalfast spawa teraz stal Weldox nie tylko szybciej. Proces spawania gwarantuje również precyzyjną i czystą spoinę oraz niewielkie odkształcenie.



Skuteczne zastosowanie w firmie Mecalfast: 15 nowych urządzeń spawalniczych MicorMIG 500 produkcji Lorch Schweißtechnik.

Optymalne rezultaty spawania z użyciem SpeedArc również w przypadku stali o dużej wytrzymałości

## PRZYGOTOWANY NA PRZYSZŁOŚĆ DZIĘKI MOŻLIWOŚCI UNOWOCZEŚNIENIA

Zwłaszcza proces spawania SpeedArc zapewnia firmie wiele korzyści podczas obróbki stali o dużej wytrzymałości. Szczególnie podczas spawania stali specjalnych przy użyciu tradycyjnych, synergicznych metod MAG często dochodzi do niepożądanych podtopień. Dzięki zogniskowanemu łukowi spawalniczemu procesu SpeedArc energia skoncentrowana jest w centrum spoiny, a zmniejszona jest strefa wpływu ciepła. Pozwala to uniknąć podtopień, a tym samym skomplikowanej obróbki końcowej. Ponadto zagwarantowane jest głębokie wtopienie w materiał podstawowy i wiele elementów konstrukcyjnych można teraz łączyć

jednym ściegiem unikając spoin wielościęgowych. Skoncentrowany, stabilny łuk spawalniczy zmniejsza ponadto odkształcenia elementów konstrukcyjnych i zapewnia lepszy optycznie kształt spoiny. Kolejną zaletą ważną dla firmy Mecalfast jest możliwość unowocześniania urządzeń spawalniczych. Przy użyciu technologii NFC można później w każdej chwili wgrać do urządzeń dodatkowe metody spawania. Dzięki temu firma może elastycznie reagować na nowe wymagania rynku i bezpośrednio w maszynach aktywować kolejne funkcje. W ten sposób firma Mecalfast jest również optymalnie przygotowana na przyszłość.



*„Dzięki innowacyjnym procesom spawania i efektywnym, zaawansowanym technologicznie funkcjom MicorMIG 500 nie tylko spawamy teraz szybciej i czystiej. Możemy również znacznie elastyczniej reagować na zmiany na rynku.”*

*– Paolo Tomaselli, General Manager*

## FAKTY

- Czyste spoiny bez podtopień ze zdecydowanie wyższą prędkością, również dla bardzo trwałej stali specjalnej
- Ze względu na głębokie podtopienie możliwe jest jednowarstwowe spawanie większości elementów konstrukcyjnych
- Zmniejszenie odkształceń elementów konstrukcyjnych dzięki stabilnemu łukowi spawalniczemu
- Zdecydowanie mniej obróbki końcowej
- Duża elastyczność i przygotowanie na przyszłość dzięki możliwości unowocześniania

