

# CZyste, szybkie i precyzyjne spawanie stali stopowej

## WŁAŚCIWOŚCI SPAWANIA I KONCEPCJA OBSŁUGI SERII T-PRO PRZEKONAŁY FIRMĘ MICHELFELDER

Michelfelder Edelstahltechnik GmbH oferuje nowatorskie rozwiązania w zakresie techniki stali stopowej, uszczelnień, metalurgii i techniki laserowej oraz produkcji krótkich rur. Około 70 procent wszystkich zleceń przypada przy tym na wyroby ze stali stopowej, przy której wymagania w stosunku do jakości spoin są wyjątkowo wysokie. Zwłaszcza w przypadku szczególnie wymagających zastosowań, jak na przykład w technologii żywności lub technice medycznej, spoiny muszą być absolutnie gładkie i wolne od porów, aby w szczelinach i zagłębieniach nie mogły się gromadzić zanieczyszczenia. W ramach rozszerzenia działalności firma przestawiła wszystkie swoje spawarki TIG na urządzenia firmy Lorch. Decydujące znaczenie miały nie tylko doskonałe właściwości spawalnicze urządzeń serii T-Pro, które spełniają bardzo wysokie wymagania klientów zama-

wiających wyroby ze stali stopowej. Firmę przekonała również prosta koncepcja obsługi i możliwość dokumentacji spawania.

### NASZ KLIENT W SKRÓCIE

#### MICHELFELDER EDELSTAHL-TECHNIK GMBH

- Fluorn-Winzeln, Niemcy
- 250 pracowników
- [www.michelfelder.de](http://www.michelfelder.de)



Prosta obsługa. Dzięki koncepcji spawania „w 3 krokach” obsługę spawarki T-Pro 250 firmy Lorch można objaśnić szybko i łatwo.



Przy użyciu T-Pro można precyzyjnie sterować wprowadzaniem energii, co jest wyjątkowo ważne w przypadku spawania cienkich blach.



Spoiny najwyższej jakości: Aby nie dać korozji lub drobnoustrojom żadnych szans, spoiny nie mogą mieć żadnych zagłębień, ani porów.

Funkcja spawania punktowego, pamięć zadań, system dokumentacji danych spawania Q-Data

## PRZY UŻYCIU SPAWARKI T-PRO 250 NIEZAWODNE I EFEKTYWNE SPAWANIE RÓWNIEŻ W WYMAGAJĄCYM OBSZARZE STALI STOPOWEJ

Spoiny wykonane w cienkich blachach o grubości 1,5 mm są łatwe do opanowania przy użyciu T-Pro ze względu na jej innowacyjne właściwości: funkcja spawania punktowego będąca w standardzie w tych inwertorach jest ustawiana z pulsacją do 2 kHz, co znacznie zmniejsza odkształcenia dzięki miejscowemu skupieniu energii. Za pomocą SmartBase, eksperckiego oprogramowania firmy Lorch, można ponadto optymalnie kontrolować łuk spawalniczy. Ukierunkowane na użytkownika wprowadzanie parametrów spawania jest potwierdzone za

pomocą symboli świetlnych na wyświetlaczu. Dalsze zalety: łatwa do opanowania koncepcja obsługi daje możliwość zatrudnienia spawaczy bez znajomości języków obcych, a dzięki pamięci zadań Tiptronic można zapisać do stu zadań spawania i wywołać je w każdej chwili. Ponadto za pośrednictwem podłączonego przez Lorch-NET systemu dokumentacji danych spawania Q-Data można dokładnie na czas (ang. just in time) rejestrować i dokumentować wszelkie dane spawania.



*„Otrzymujemy najwyższej jakości spoiny, jakich potrzebujemy dla naszych wymagających klientów. Wprowadzenie energii w urządzeniach serii T-Pro jest przy tym absolutnie precyzyjne, co jest wyjątkowo ważne dla naszych produktów, wykonywanych przeważnie z cieniwej blachy.”*

*- Werner Huprich, dyrektor zarządzający*

## FAKTY

- Najlepsze właściwości spawania TIG dzięki technologii inwertorowej
- Prosta koncepcja obsługi
- Funkcja spawania punktowego dla zmniejszenia odkształceń podczas obróbki cienkich blach
- Stworzone przez ekspertów oprogramowanie SmartBase dla zapewnienia optymalnego łuku spawalniczego
- Precyzyjna dokumentacja danych spawania z użyciem LorchNET i Q-Data
- Pamięć maksymalnie 100 zadań spawania

